

_ DC170: WIERCENIE MA TERAZ NOWE OBLICZE

**Wyraźnie inne,
z pewnością wiodące**

Innowacyjne produkty

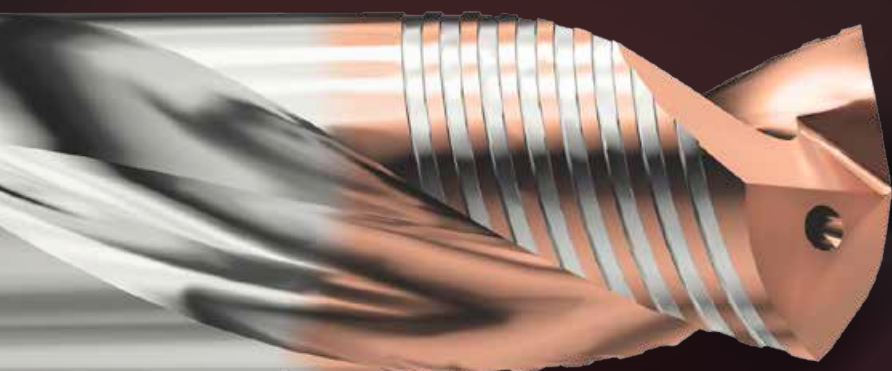
Wiercenie



**DC170 – IKONA
WIERCENIA**



**FASCYNACJA
NIEDOŚCIGNIONYM
ROZWIĄZANIEM**



DC170 – IKONA WIERCENIA

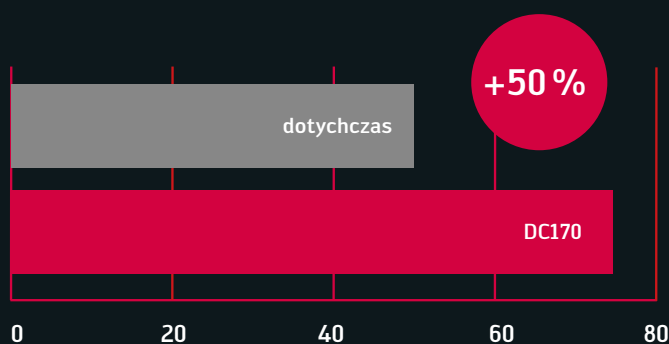
Pionierski kształt łysinek prowadzących sprawia, że duża ilość węgla spiekanego znajduje się w miejscu gwarantującym najwyższą stabilność procesu i znacząco zwiększa wydajność procesu: bezpośrednio za krawędzią skrawającą, równoległe do sił skrawania. DC170 radzi sobie doskonale nawet z ekstremalnymi obciążeniami mechanicznymi w przypadku skośnych wyjść otworów lub też w przypadku otworów krzyżowych i skutecznie odprowadza powstającą podczas skrawania temperaturę wzdłuż promieniowych łysinek prowadzących.

Dzięki specjalnej orientacji łysinek prowadzących zakłócające drgania są zredukowane do całkowitego minimum – zapewniona w ten sposób stabilność pracy gwarantuje nieosiągalne dotychczas bezpieczeństwo procesu podczas wiercenia.

DC170 nadaje wierceniu nowe oblicze.

Jego łysinki prowadzące sprawiają, że to narzędzie o wysokiej wydajności staje się ikoną nowej klasy wydajności.

IKC



Porównanie: Trwałość [m]

**Wzrost trwałości nawet o 50 % przy
zwiększonym posuwie o 35 %**

Materiał obrabiany: X19NiCrMo4, 1.2764, 850 N/mm²

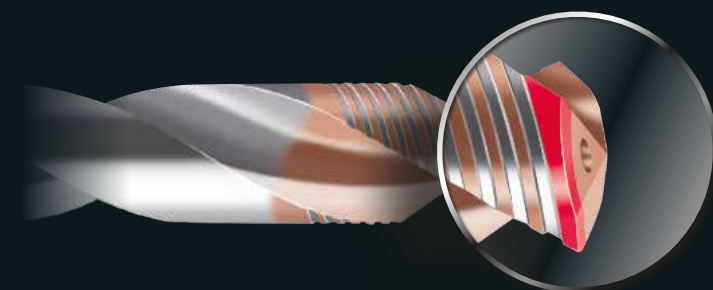
Narzędzie: DC170-20-04.040A1-WJ30EJ

Głębokość wiercenia: otwór przelotowy 53 mm

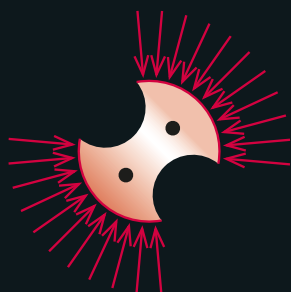
**Silniejsze niż kiedykolwiek dzięki maksymalnej
objętości węgliku spiekanego w opasających łysinkach**

Gdy konieczna jest najwyższa wydajność, typowe ostrza skrawające natrafiają szybko na granicę swych fizycznych możliwości ze względu na niedostateczną stabilność. Siły mechaniczne, zwłaszcza w przypadku skośnych wyjść otworów lub też w przypadku otworów krzyżowych wymagają narzędzi, które mogą przenosić wysokie obciążenia. Kształt łysinek prowadzących może przynieść

korzyści również w przypadku otworów o na pozór mniejszym stopniu trudności: jest to solidna korzyść w postaci trwałości. Lita podstawa z węgliku spiekanego bezpośrednio za ostrzem skrawającym zapewnia niesłychaną stabilność i skutecznie odprowadza wysokie temperatury powstające podczas procesu wiercenia.



ONA NOWEJ KL

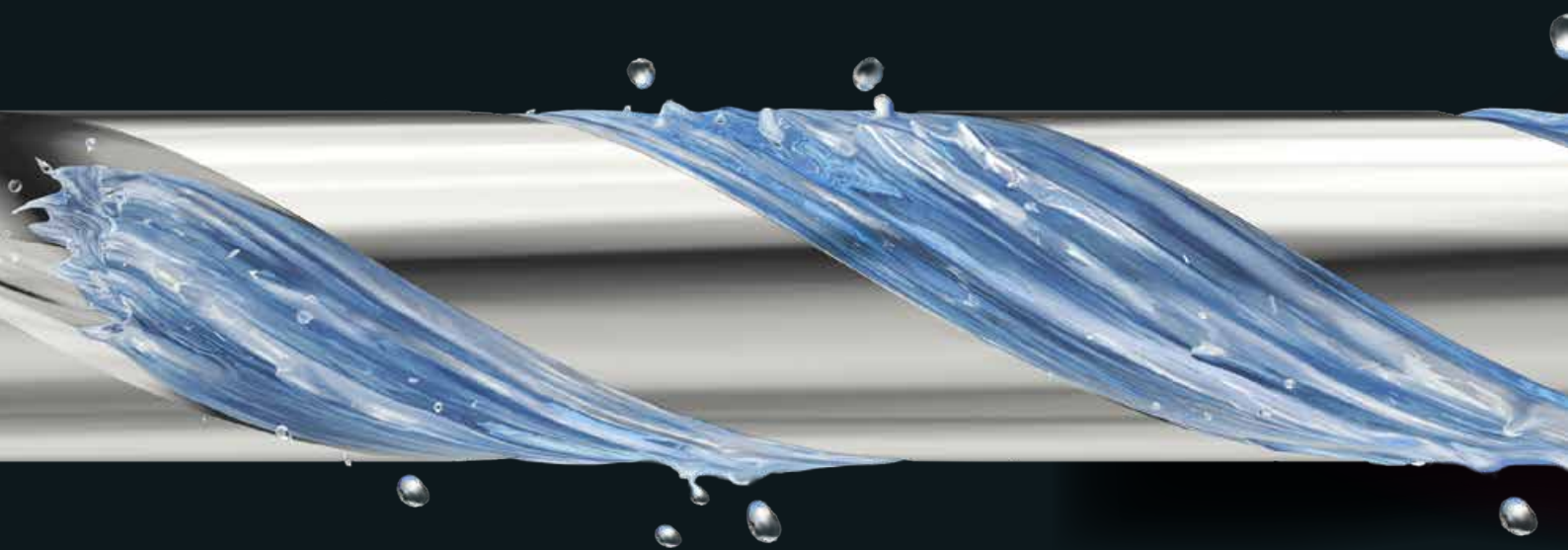


Ciągłe prowadzenie

Bardzo korzystnym efektem specjalnej orientacji łysinek jest redukcja drgań do absolutnego minimum. Wiertło jest prowadzone praktycznie w sposób ciągły, podparte w każdym możliwym punkcie.

Cały proces wiercenia jest więc od samego początku nacechowany nieosiągalną dotychczas stabilnością pracy. Wynik łatwo dostrzec: w bezpośrednim porównaniu z konwencjonalnymi wiertłami DC170 zapewnia znacznie lepszą jakość otworów.

ASY WYDAJNOS

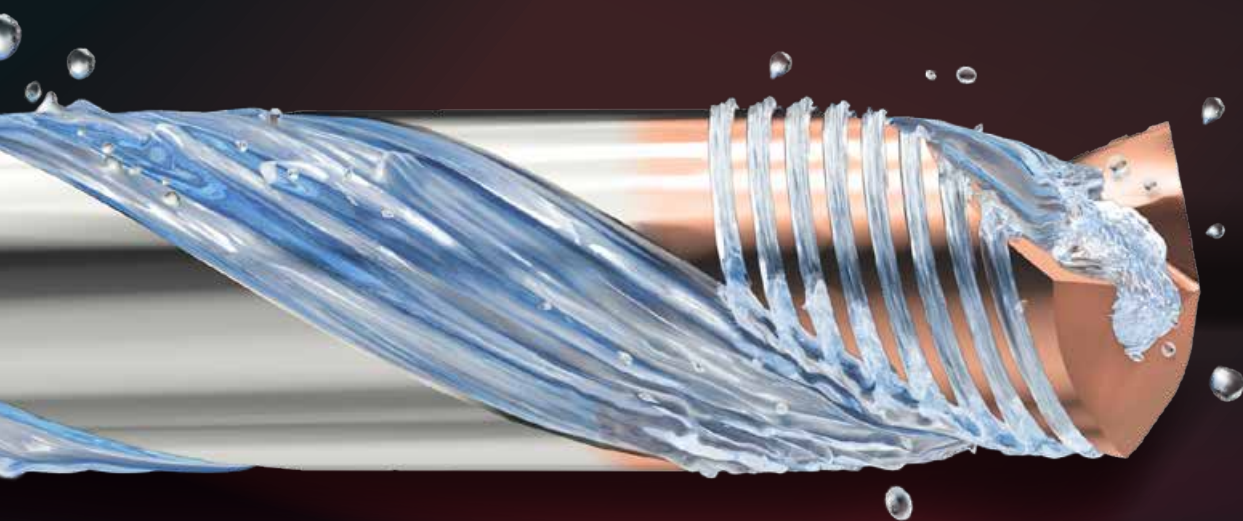


Chłodzenie 360°

Wysokiej temperaturze generowanej podczas wiercenia można skutecznie przeciwdziałać poprzez zastosowanie chłodziwa. Jednakże, podczas gdy inne wiertła, ze względu na swą konstrukcję, wykorzystują medium chłodzące jedynie częściowo, w przypadku DC170 dosłownie opływa ono łysinki prowadzące. Ten efekt chłodzenia jest jedyny w swoim rodzaju i tak też

skuteczny. Obliczenia przepływu udowadniają niezwykłą zaletę konstrukcyjną nowego kształtu łysinek prowadzących. To sedno większego bezpieczeństwa procesu: płaskie podcięcia umożliwiają niehamowany przepływ chłodziwa i zapobiegają równocześnie zakleszczaniu się wiórów.

ŚCI



DC170 – IKONA WIERCENIA



Tak wygląda wysoka efektywność: wskaźnik możliwej regeneracji

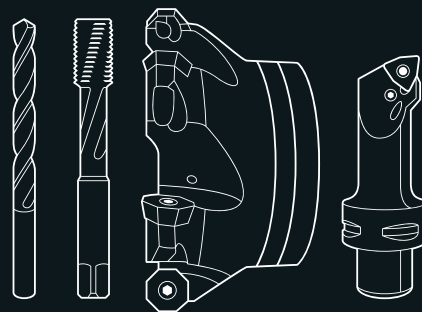
Zwykle wiertła są często zbyt wcześnie utylizowane – pomimo że usługa regeneracji firmy Walter może wielokrotnie przywrócić narzędziu stan „prawie nowy”. Kryterium decydującym o wykorzystaniu w pełnym zakresie jest niezawodne rozpoznanie rzeczywistego potencjału. Na podstawie charakterystycznych rowków chłodzących z ich dodatkową funkcją wskaźnika

możliwej regeneracji można w przypadku DC170 bardzo łatwo obliczyć potencjał regeneracji. Począwszy od ośmiu widocznych rowków w stanie nowości wiertło można regenerować nawet trzykrotnie – aż zostanie osiągnięta ilość minimalna w postaci dwóch ostatnich rowków chłodzących.

Walter AG

Derendinger Straße 53, 72072 Tübingen
Postfach 2049, 72010 Tübingen
Niemcy

www.walter-tools.com



Walter Polska Sp. z o.o.
Warszawa, Polska
+48 (0) 22 8520495, service.pl@walter-tools.com

Obejrzyj zwiastun:

