

GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 1 | NARZĘDZIA DO TOCZENIA



➤ **Fix-Perfect™**

System precyzyjnie szlifowanych płytek Fix-Perfect™ i gatunki Beyond!

Przełomowe charakterystyki wydajności tych precyzyjnie szlifowanych płytek zapewniają znakomitą precyzję ich przemocowania oraz doskonały spływ wióra w czasie obróbki przedmiotów wykonanych ze stali, żeliwa i stali nierdzewnej.

Płytki Fix-Perfect Beyond stanowią idealne rozwiązanie w wielu dziedzinach przemysłu, np. w przemyśle energetycznym, motoryzacyjnym, ciężkim i ogólnym.

Cechy, zalety i korzyści

Właściwości

- Konstrukcja styczna.
- Sztywny system mocowania.
- Nawet osiem krawędzi skrawających (chronionych gniazdem).
- Dodatnia geometria.
- Płytki precyzyjnie szlifowane.

Zalety

- Stabilny system.
- Duża stabilność systemu mocowania oraz szybka i łatwa zmiana krawędzi skrawającej.
- Nawet osiem krawędzi w każdej płytce.
- Bardzo niskie siły skrawania i znakomity łamacz wióra.
- Większa precyzja wymiany i mocowania płytek.

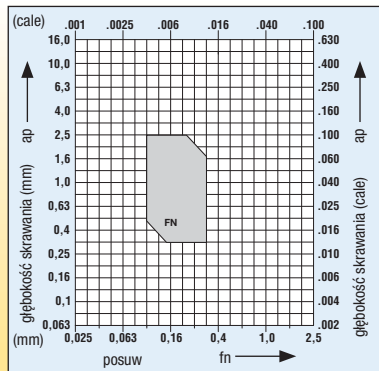
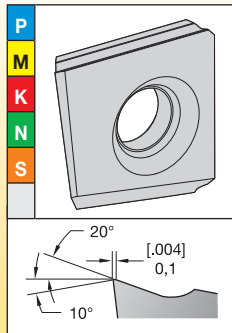


Korzyści

- Niezawodność procesu i wysoka produktywność.
- Redukcja przestoju maszyny.
- Wyższa produktywność.
- Mniejsze drgania, obróbka ciągła, ciche skrawanie, brak odkształceń przedmiotu obrabianego oraz wysoka jakość powierzchni obrabianej.
- Niezawodność procesu.

Obróbka wykańczająca

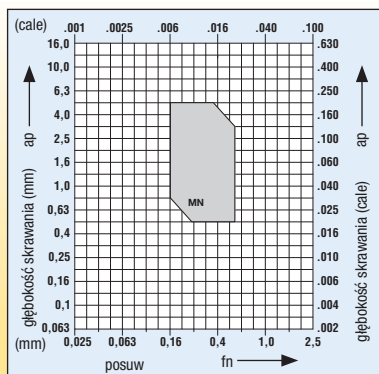
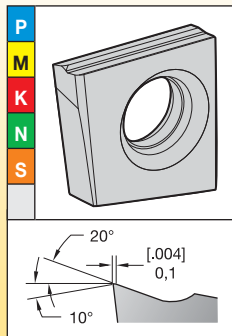
D2FIX-FN



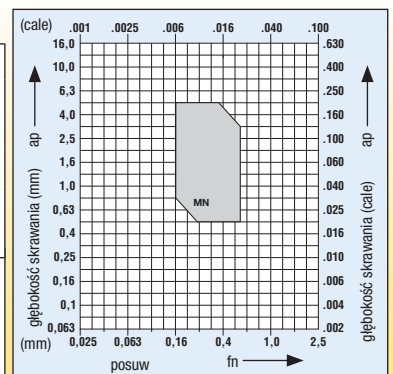
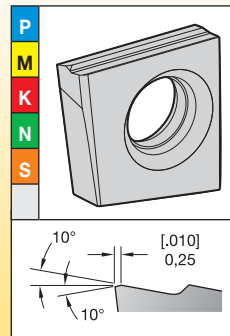
P	Stal
M	Stal nierdzewna
K	Żeliwo
N	Materiały nieżelazne
S	Stopy żaroodporne
H	Materiały hartowane

Obróbka średniociągła

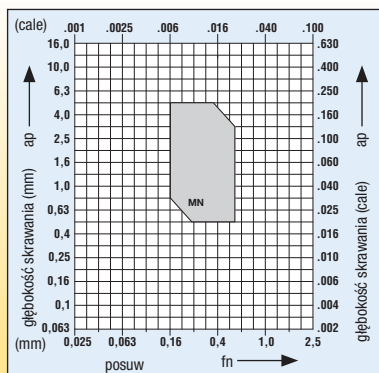
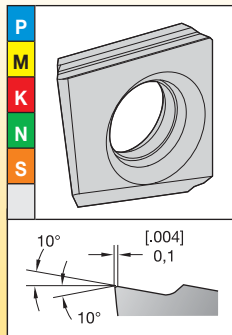
C2FIX-MN



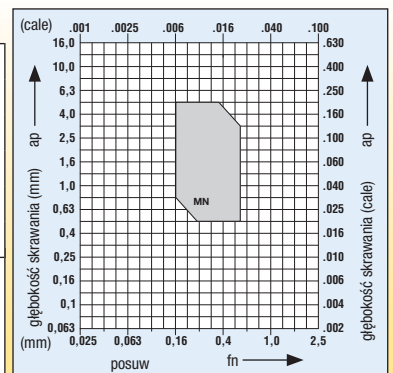
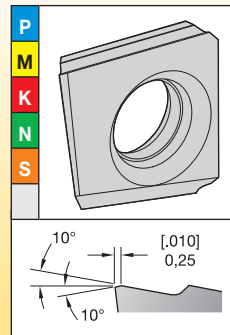
C2FIX18-MN



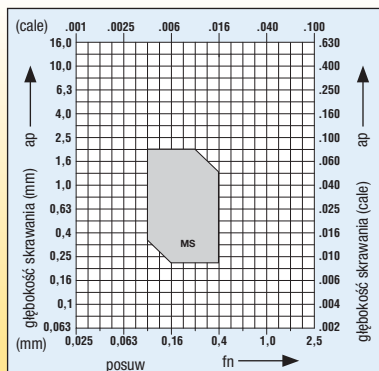
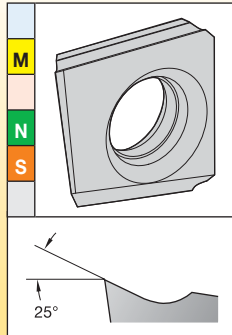
D2FIX15-MN



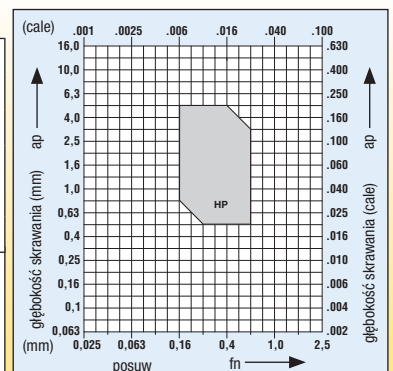
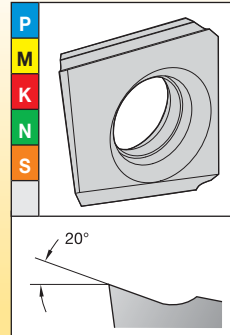
K2FIX-MN



D2FIX-MS

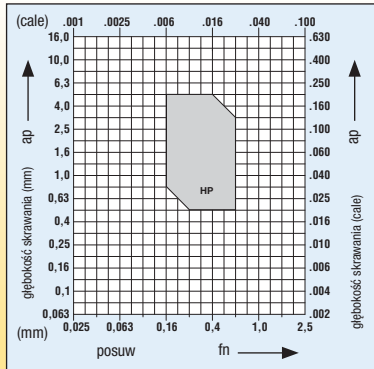
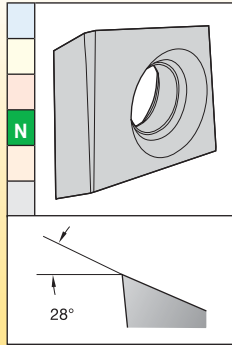


D2FIX-HP



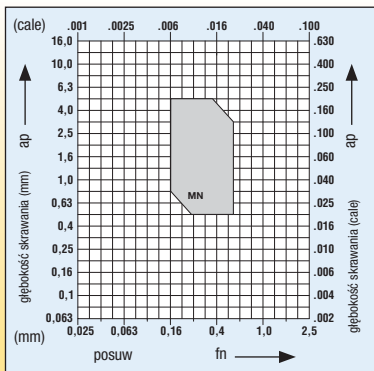
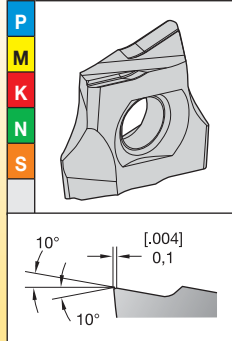
Obróbka średniodkładna

E2FIX-HP

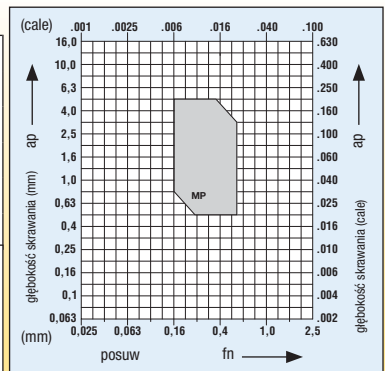
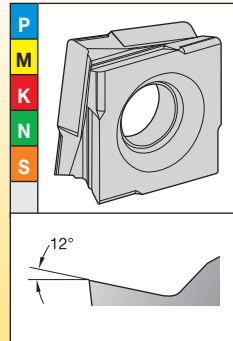


P	Stal
M	Stal nierdzewna
K	Żeliwo
N	Materiały nieżelazne
S	Stopy żaroodporne
H	Materiały hartowane

D4FIX-MN

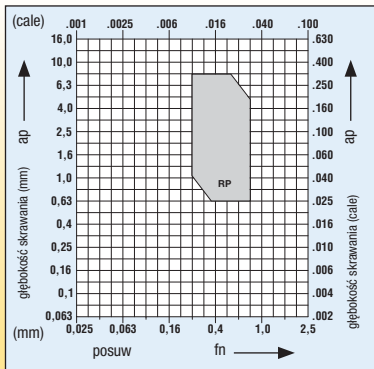
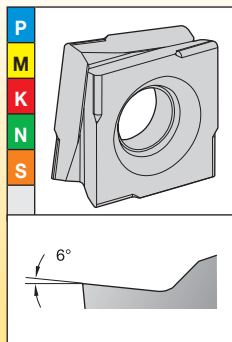


C8FIX-MP

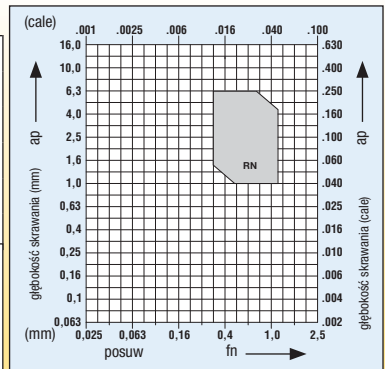
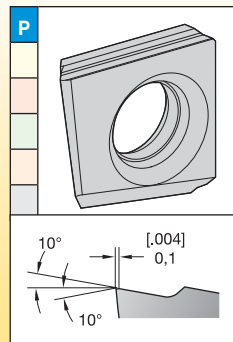


Obróbka zgrubna

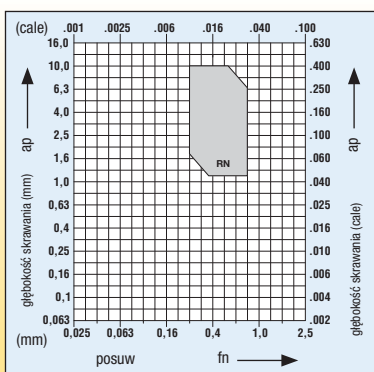
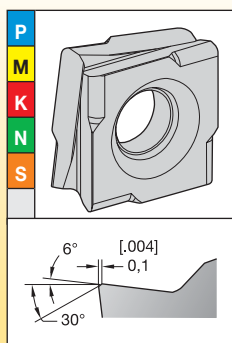
C8FIX-RP



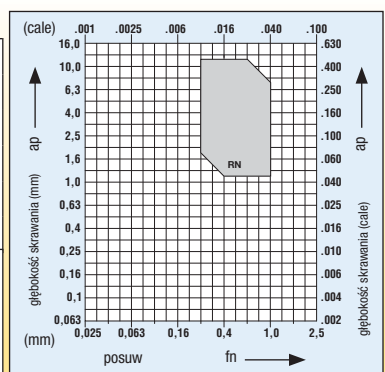
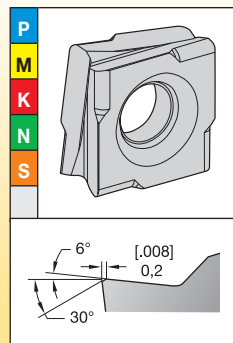
D2FIX-RN



C8FIX15-RN



C8FIX18-RN

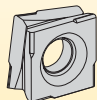


Wybór geometrii płytek

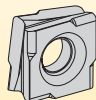
Płytki z 8 krawędziami

Obróbka zgrubna

Obróbka przerywana i/lub w przypadku występowania dużej ilości naskórka odlewniczego
ZASTOSOWANIE: -RP LUB -RN



-RP



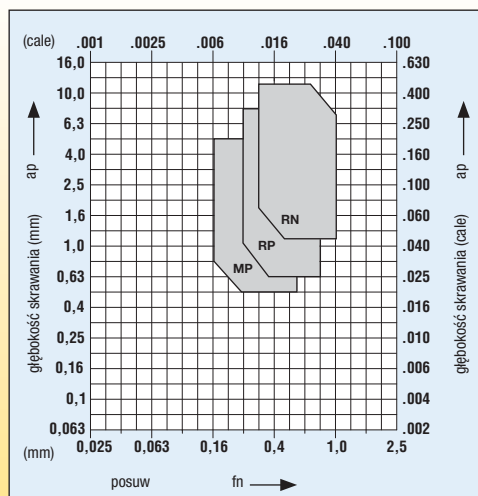
-RN

Obróbka średniokładna (toczenie)

Obróbka lekko przerywana i/lub w przypadku występowania małej ilości naskórka odlewniczego
ZASTOSOWANIE: -MP



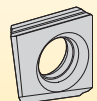
-MP



Płytki z 2 i 4 krawędziami

Obróbka zgrubna

Obróbka przerywana i/lub w przypadku występowania dużej ilości naskórka odlewniczego
ZASTOSOWANIE: -RN



-RN

Obróbka średniokładna (toczenie)

Obróbka lekko przerywana i/lub w przypadku występowania małej ilości naskórka odlewniczego
ZASTOSOWANIE: -MN



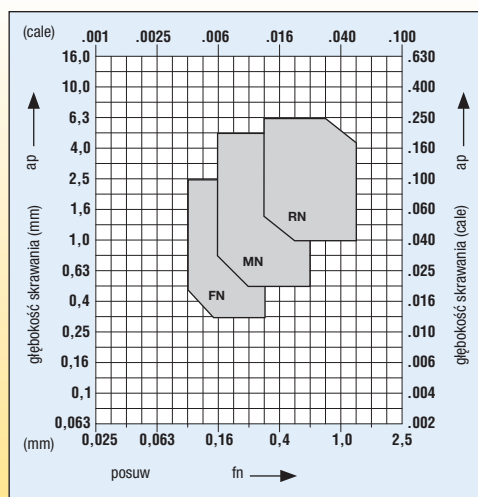
-MN



-FN

obróbka wykańczająca

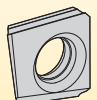
Obróbka ciągła, brak naskórka odlewniczego
ZASTOSOWANIE: FN



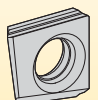
Płytki z 2 krawędziami, duży dodatni kąt natarcia

Obróbka średniokładna (toczenie)

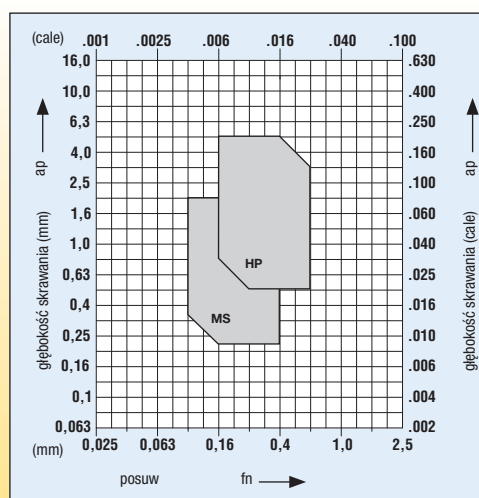
Obróbka lekko przerywana i/lub w przypadku występowania małej ilości naskórka odlewniczego
ZASTOSOWANIE: -HP LUB -MS



-HP



-MS



■ Dobór gatunku

	P	M	K	N	S	H
obróbka wielokrotnie przerywana	KCP40/KCU25	KCU25/KCP40	KCP25/KCU25	KCU25	KCU25	–
obróbka lekko przerywana	KCP25/KCU25	KCU25/KCP40	KCP25/KCU25	KCU25	KCU25	–
różne głębokości skrawania	KCP10/KCU10	KCU10/KCM15	KCP10/KCU10	KCU10	KCU10	KCU10
obróbka ciągła	KCP10/KCU10	KCU10/KCM15	KCP10/KCU10	KCU10	KCU10	KCU10

■ Dobór prędkości skrawania

Stal prędkość skrawania — m/min. (stopy/min.) parametry wyjściowe ◀

grupa materiałowa	gatunek	60 (200)	90 (300)	120 (400)	105 (500)	185 (617)	215 (717)	245 (800)	275 (900)	300 (1000)	m/min.	stopy/min.
P	KCP40	◀									150	500
	KCU10	◀									200	650
	KCP25	◀									200	650
	KCP10	◀									250	180

Stal nierdzewna prędkość skrawania — m/min. (stopy/min.) parametry wyjściowe ◀

grupa materiałowa	gatunek	45 (150)	70 (233)	90 (300)	115 (383)	140 (467)	165 (550)	185 (617)	210 (700)	230 (767)	m/min.	stopy/min.
M	KCP40	◀									140	450
	KCM15	◀									165	550
	KCU25	◀									165	550
	KCU10	◀									185	600

Żeliwo prędkość skrawania — m/min. (stopy/min.) parametry wyjściowe ◀

grupa materiałowa	gatunek	90 (300)	135 (450)	180 (600)	225 (750)	275 (900)	320 (1050)	360 (1200)	410 (1350)	460 (1500)	m/min.	stopy/min.
K	KCU25	◀									140	450
	KCU10	◀									165	550
	KCP25	◀									165	550
	KCP10	◀									185	600

Materiały nieżelazne prędkość skrawania — m/min. (stopy/min.) parametry wyjściowe ◀

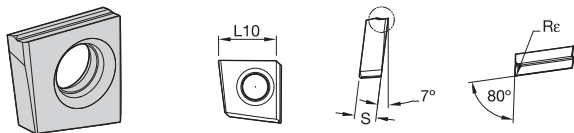
grupa materiałowa	gatunek	150 (500)	225 (750)	300 (1000)	380 (1267)	460 (1533)	535 (1783)	610 (2033)	685 (2283)	760 (2533)	m/min.	stopy/min.
N	KCU10	◀									460	1500

Stopy żaroodporne prędkość skrawania — m/min. (stopy/min.) parametry wyjściowe ◀

grupa materiałowa	gatunek	35 (117)	45 (150)	55 (183)	65 (217)	75 (250)	85 (283)	95 (317)	120 (400)	140 (467)	m/min.	stopy/min.
S	KCU25	◀									45	150
	KCU10	◀									60	200

Stal hartowana prędkość skrawania — m/min. (stopy/min.) parametry wyjściowe ◀

grupa materiałowa	gatunek	5 (17)	15 (50)	25 (83)	35 (117)	45 (150)	55 (183)	65 (217)	75 (250)	85 (283)	m/min.	stopy/min.
H	KCU10	◀									30	100



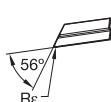
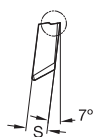
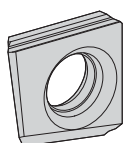
● pierwszy wybór
○ wybór alternatywny

P	●	●	●	●	●	●	●	●
M	○	○	○	○	○	○	○	○
K	●	●	●	●	●	●	●	●
N	●	●	●	●	●	●	●	●
S	○	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○	○

Specjalne zastosowania

C2FIX-MN

oznaczenie katalogowe	L10	S	Re	KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
prawa									
C2FIX110404RMN	10,70	4,00	0,40	-	-	-	-	●	-
C2FIX110405RMN	10,70	4,00	0,50	-	●	●	-	-	-
C2FIX150510RMN	14,50	5,00	1,00	-	●	-	-	-	-
C2FIX150512RMN	14,50	5,00	1,20	-	-	-	-	-	●
C2FIX150505RMN	14,70	5,00	0,50	-	●	-	-	-	-
lewa									
C2FIX110404LMN	10,70	4,00	0,40	-	-	-	-	-	●
C2FIX110405LMN	10,70	4,00	0,50	-	●	●	-	●	-
C2FIX110408LMN	10,70	4,00	0,80	-	●	-	-	-	-
C2FIX150510LMN	14,50	5,00	1,00	-	●	●	-	-	-
C2FIX150508LMN	14,60	5,00	0,80	-	●	-	-	●	●
C2FIX150504LMN	14,70	5,00	0,40	-	-	●	-	-	●
C2FIX150505LMN	14,70	5,00	0,50	-	●	●	-	●	-
C2FIX180610LMN	17,50	6,00	1,00	-	●	●	-	●	-

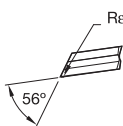
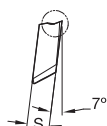
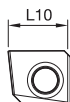
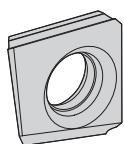


- pierwszy wybór
- wybór alternatywny

P	●	●	●	●	●	●	●
M	○	○	○	○	○	○	○
K	●	●	●	●	●	●	●
N	●	●	●	●	●	●	●
S	○	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○	○

D2FIX-MN

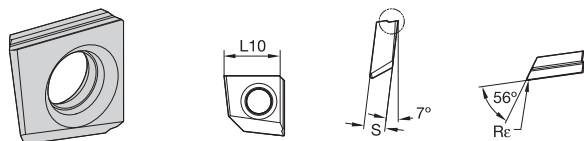
oznaczenie katalogowe	L10	S	Re	KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
prawa									
D2FIX110405RMN	10,50	4,00	0,50	-	●	●	-	-	-
D2FIX150508RMN	14,20	5,00	0,80	-	●	-	-	-	-
D2FIX150505RMN	14,50	5,00	0,50	●	●	●	-	-	-
D2FIX150504RMN	14,60	5,00	0,40	-	●	-	-	-	-
D2FIX150503RMN	14,70	5,00	0,30	-	●	-	-	-	-
lewa									
D2FIX110405LMN	10,50	4,00	0,50	-	●	●	-	-	-
D2FIX150508LMN	14,20	5,00	0,80	-	●	-	-	-	-
D2FIX150505LMN	14,50	5,00	0,50	-	●	-	-	-	-



D2FIX-HP

oznaczenie katalogowe	L10	S	Re	KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
prawa									
D2FIX110404RHP	10,00	4,00	0,40	-	-	-	-	-	●
D2FIX110403RHP	10,10	4,00	0,30	-	●	-	-	●	-
D2FIX150508RHP	13,60	5,00	0,80	-	-	-	-	●	●
D2FIX150504RHP	14,00	5,00	0,40	-	-	-	-	●	●
D2FIX150503RHP	14,10	5,00	0,30	-	●	-	-	●	-
lewa									
D2FIX110403LHP	10,10	4,00	0,30	-	-	-	-	●	-
D2FIX150508LHP	13,60	5,00	0,80	-	-	-	-	●	-
D2FIX150503LHP	14,10	5,00	0,30	-	-	-	-	●	-

Specjalne zastosowania



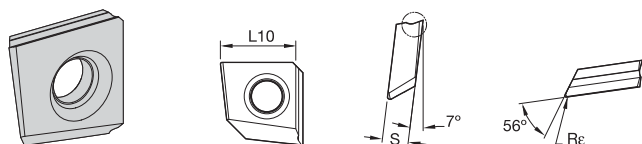
■ D2FIX-MS

● pierwszy wybór
○ wybór alternatywny

P	●	●	●	●	●	●
M	○	○	○	○	○	○
K	●	●	●	●	●	●
N	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○
H	○	○	○	○	○	○

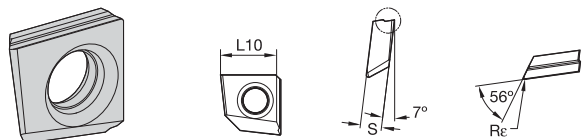
Specjalne zastosowania

oznaczenie katalogowe	L10	S	Rε	KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
prawa									
D2FIX150505RMS	13,90	5,00	0,50	-	-	-	-	●	-
D2FIX150503RMS	14,10	5,00	0,30	-	-	-	-	●	-
lewa									
D2FIX150505LMS	13,90	5,00	0,50	-	-	-	-	●	-
D2FIX150503LMS	14,10	5,00	0,30	-	-	-	-	●	-



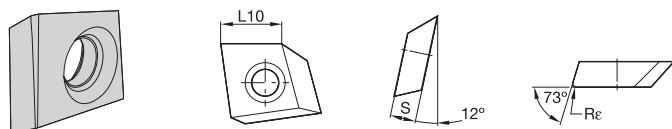
■ D2FIX-FN

oznaczenie katalogowe	L10	S	Rε	KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
prawa									
D2FIX150505RFN	13,90	5,00	0,50	-	●	-	-	●	-



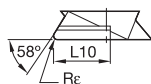
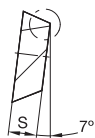
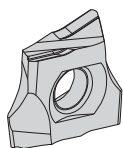
■ D2FIX-RN

oznaczenie katalogowe	L10	S	Rε	KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
prawa									
D2FIX150505RRN	14,50	5,00	0,50	●	-	●	-	-	-
lewa									
D2FIX150505LRN	14,50	5,00	0,50	-	●	-	-	-	-



■ E2FIX-HP

oznaczenie katalogowe	L10	S	Rε	KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
prawa									
E2FIX100505RHP	10,50	5,00	0,50	-	-	-	-	●	-
lewa									
E2FIX100505LHP	10,50	5,00	0,50	-	-	-	-	●	-

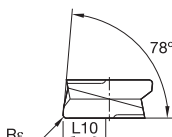
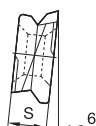
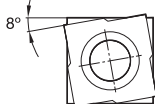
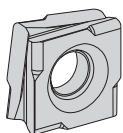


- pierwszy wybór
- wybór alternatywny

P	●	●	●	●	●	●
M	○	○	●	●	●	●
K	●	●	●	●	●	●
N	○	○	○	○	●	●
S	○	○	○	○	○	○
H						

■ D4FIX-MN

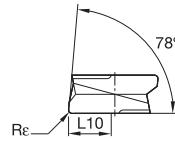
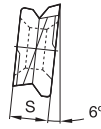
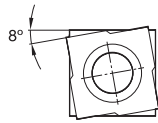
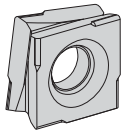
oznaczenie katalogowe	L10	S	Rε	KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
prawa									
D4FIX140608RMN	6,70	5,90	0,80	●	●	-	-	●	●
D4FIX140605RMN	7,00	5,90	0,50	●	●	-	-	-	-
D4FIX140604RMN	7,10	5,90	0,40	-	-	●	-	-	●
D4FIX140603RMN	7,20	5,90	0,30	●	●	-	-	-	-
lewa									
D4FIX140608LMN	6,70	5,90	0,80	-	●	-	-	-	-



■ C8FIX-RN

oznaczenie katalogowe	L10	S	Rε	KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
prawa									
C8FIX150612RRN	8,60	6,60	1,20	-	●	-	-	-	-
C8FIX150608RRN	8,90	6,60	0,80	●	●	●	-	-	●
C8FIX150605RRN	9,10	6,60	0,50	●	●	●	-	-	●
C8FIX180812RRN	10,60	7,90	1,20	-	●	-	-	-	●
C8FIX180808RRN	10,90	7,90	0,80	-	●	-	-	-	-
lewa									
C8FIX150612LRN	8,60	6,60	1,20	-	●	-	-	-	-
C8FIX150608LRN	8,90	6,60	0,80	-	●	-	-	-	●
C8FIX150605LRN	9,10	6,60	0,50	-	●	-	-	-	●
C8FIX180812LRN	10,60	7,90	1,20	-	●	-	-	-	●

Specjalne zastosowania



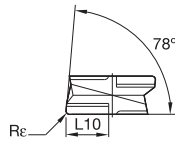
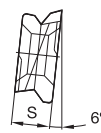
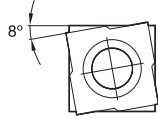
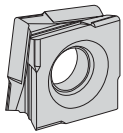
● pierwszy wybór
○ wybór alternatywny

P	●	●	●	●	●	●
M	○	○	○	○	○	○
K	●	●	●	●	●	●
N	○	○	○	○	○	○
S	○	○	○	○	○	○
H						

■ C8FIX-RP

Specjalne zastosowania

oznaczenie katalogowe	L10	S	R _ε	KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
prawa									
C8FIX120508RRP	6,90	5,50	0,80	●	●	-	-	-	-
C8FIX120505RRP	7,10	5,50	0,50	-	-	-	-	-	●
C8FIX120504RRP	7,20	5,50	0,40	●	●	-	-	-	-
C8FIX120503RRP	7,30	5,50	0,30	-	●	●	-	-	-
lewa									
C8FIX120508LRP	6,90	5,50	0,80	-	●	●	-	-	-
C8FIX150612LRP	7,80	6,60	1,20	-	-	-	-	-	-
C8FIX150608LRP	8,80	6,60	0,80	-	-	-	-	-	●

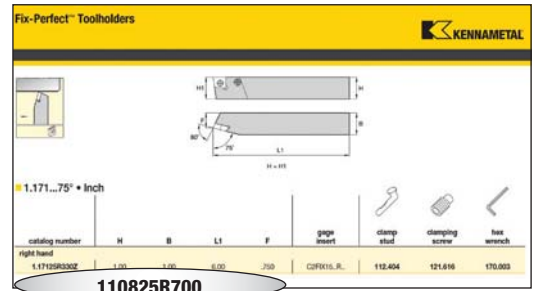


■ C8FIX-MP

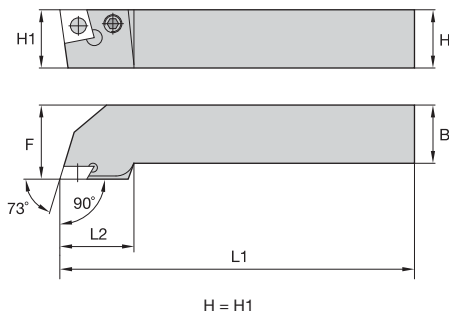
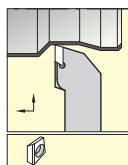
oznaczenie katalogowe	L10	S	R _ε	KCP10	KCP25	KCP40	KCM15	KCU10	KCU25
prawa									
C8FIX120503RMP	7,30	5,50	0,30	-	●	-	-	●	●
C8FIX150603RMP	9,30	6,60	0,30	●	●	●	-	●	●
C8FIX180805RMP	11,10	7,90	0,50	-	●	-	-	-	-
lewa									
C8FIX120503LMP	7,30	5,50	0,30	●	●	-	-	●	-
C8FIX150603LMP	9,30	6,60	0,30	-	-	-	-	-	-

Do czego służą oznaczenia katalogowe?

Każdy symbol w naszym oznaczeniu katalogowym oznacza specyficzną cechę danego wyrobu. Należy posługiwać się następującym kluczem dotyczącym poszczególnych kolumn i odpowiadających obrazów dla łatwej identyfikacji poszczególnych cech narzędzia.






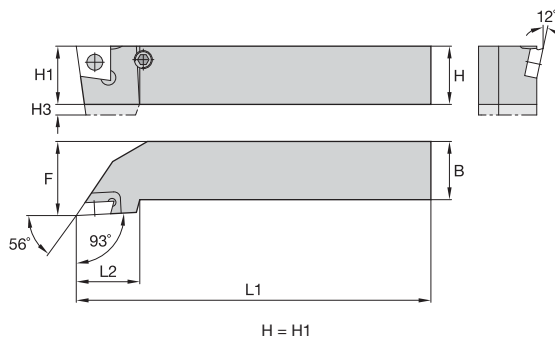
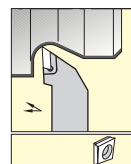
1	1	08	25	R	7	0	0																																	
Rodzaj narzędzia	Liczba narzędzi	Wersja	Wymiary wałka	Kierunek obróbki	Rozmiar i typ płytki	Kształt płytki	Konfiguracja śruby mocującej																																	
<p>1 = Fix-Perfect</p>	<p>1 = Płytki z 2 krawędziami skrawającymi</p> <p>3 = Płytki z 4 krawędziami skrawającymi</p> <p>7 = Płytki z 8 krawędziami skrawającymi</p>	<p>08 = Kąt przystawienia 90° lub 93°, do obróbki aluminium</p> <p>16 = 92° kąt przystawienia</p> <p>20 = 92° kąt przystawienia</p> <p>22 = 92° kąt przystawienia</p> <p>30 = 75° kąt przystawienia</p> <p>71 = 75° kąt przystawienia</p> <p>72 = 45° kąt przystawienia</p> <p>77 = 90° kąt przystawienia</p> <p>80 = 90° kąt przystawienia</p>		<p>R = Wersja prawa</p> <p>L = Wersja lewa</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>L</th> <th>liczba krawędzi skrawających</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="3">0</td> <td>8 mm</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>20 mm</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>25 mm</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">1</td> <td>10,5 mm</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>12 mm</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">3</td> <td>14,5 mm</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>15 mm</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">4</td> <td>17,5 mm</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>18 mm</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">5</td> <td>23,5 mm</td> <td>2</td> </tr> <tr> <td>21 mm</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>10,5 mm</td> <td>2 Alu</td> </tr> </tbody> </table>		L	liczba krawędzi skrawających	0	8 mm	4	20 mm	4	25 mm	4	1	10,5 mm	2	12 mm	8	3	14,5 mm	2	15 mm	8	4	17,5 mm	2	18 mm	8	5	23,5 mm	2	21 mm	8	7	10,5 mm	2 Alu	<p>0 = Aktywowana z głównej krawędzi skrawającej</p> <p>1 = Pomocnicza krawędź skrawająca</p> <p>2 = Powyżej</p> <p>5 = Główna krawędź skrawająca z pełną wkładką z ostrą krawędzią</p> <p>6 = Pomocnicza krawędź skrawająca z pełną wkładką z ostrą krawędzią</p>	
	L	liczba krawędzi skrawających																																						
0	8 mm	4																																						
	20 mm	4																																						
	25 mm	4																																						
1	10,5 mm	2																																						
	12 mm	8																																						
3	14,5 mm	2																																						
	15 mm	8																																						
4	17,5 mm	2																																						
	18 mm	8																																						
5	23,5 mm	2																																						
	21 mm	8																																						
7	10,5 mm	2 Alu																																						
<p style="text-align: right;">Oprawka</p> <p>10 = 10 x 10 mm</p> <p>11 = 40 x 40 mm</p> <p>16 = 16 x 16 mm</p> <p>20 = 20 x 20 mm</p> <p>21 = 50 x 50 mm</p> <p>25 = 25 x 25 mm</p> <p>32 = 32 x 25 mm 32 x 32 mm</p> <p>40 = 40 x 32 mm</p>																																								






■ 1.108...90° • Metryczne

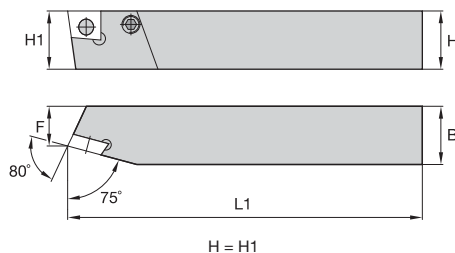
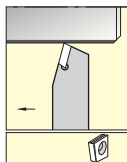
Specjalne zastosowania

oznaczenie katalogowe	H	B	L1	F	plytka	 kolek mocujący płytkę	 śruba mocująca	 klucz sześciokątny
prawa								
1.10825R700	25	25	150,0	32,0	E2FIX10..R..	410.081	121.616	170.003



■ 1.108...93° • Metryczne

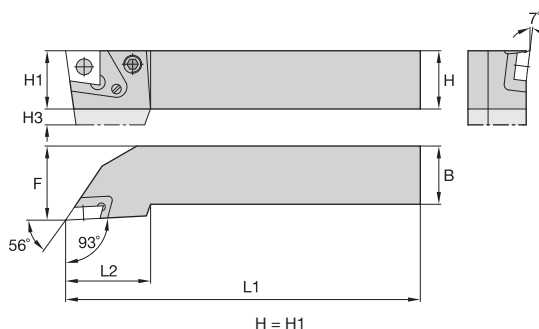
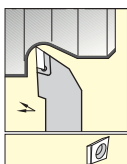
oznaczenie katalogowe	H	H3	B	L1	F	plytka	 kolek mocujący płytkę	 śruba mocująca	 klucz sześciokątny
prawa									
1.10820R310	20	5	20	125,0	25,0	D2FIX15..RHP/FN/MS	112.403	121.612	170.003
1.10825R310	25	—	25	150,0	32,0	D2FIX15..RHP/FN/MS	112.404	121.616	170.003
lewa									
1.10825L310	25	5	25	150,0	32,0	D2FIX15..LHP/FN/MS	112.404	121.616	170.003


1.171...75° • Metryczne

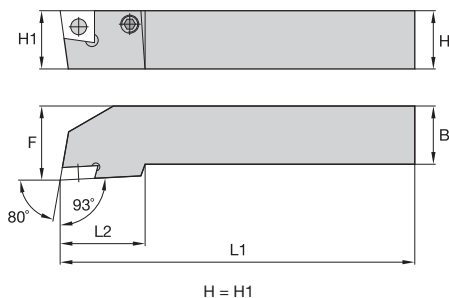
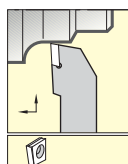
oznaczenie katalogowe	H	B	L1	F	plytka	kołek mocujący płytkę	śruba mocująca	klucz sześciokątny
lewa								
1.17125L330	25	25	150,0	17,0	C2FIX15..L..	112.404	121.616	170.003



Specjalne zastosowania


1.18 • Metryczne

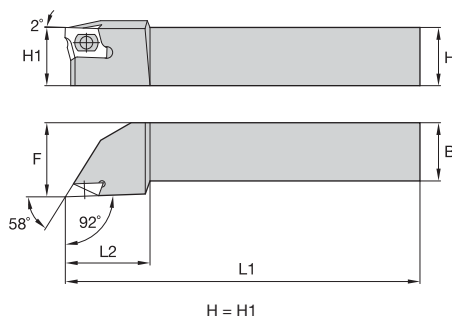
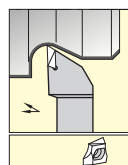
oznaczenie katalogowe	H	H3	B	L1	F	plytka	kołek mocujący płytkę	śruba mocująca	klucz sześciokątny	zespół stalowej płytki podporowej
prawa										
1.18016R110	16	4	16	100,0	24,0	D2FIX11..R..	112.244	121.612	170.003	—
1.18020R110	20	—	20	125,0	25,0	D2FIX11..R..	112.244	121.612	170.003	—
1.18020R310	20	5	20	125,0	26,0	D2FIX15..R..	112.403	121.612	170.003	—
1.18025R110	25	—	25	150,0	32,0	D2FIX11..R..	112.244	121.612	170.003	—
1.18025R310	25	—	25	150,0	32,0	D2FIX15..R..	112.404	121.616	170.003	—
1.18025R315	25	7	25	150,0	32,0	D2FIX15..R..	112.505	121.616	170.003	132.151
1.18032R315	32	—	25	170,0	32,0	D2FIX15..R..	112.505	121.616	170.003	132.151
lewa										
1.18016L110	16	4	16	100,0	24,0	D2FIX11..L..	112.244	121.612	170.003	—
1.18020L110	20	—	20	125,0	25,0	D2FIX11..L..	112.244	121.612	170.003	—
1.18025L310	25	—	25	150,0	32,0	D2FIX15..L..	112.404	121.616	170.003	—
1.18025L315	25	7	25	150,0	32,0	D2FIX15..L..	112.505	121.616	170.003	132.156
1.18032L315	32	—	25	170,0	32,0	D2FIX15..L..	112.505	121.616	170.003	132.156



■ 1.180...93° • Metryczne

Specjalne zastosowania

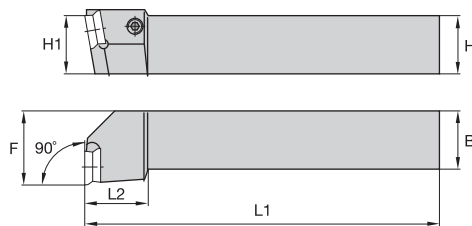
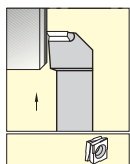
oznaczenie katalogowe	H	B	L1	F	plytka	kołek mocujący płytkę	śruba mocująca	klucz sześciokątny
lewa 1.18025L330	25	25	150,0	32,0	C2FIX15..L..	112.404	121.616	170.003



■ 1.380...92° • Metryczne

oznaczenie katalogowe	H	B	L1	F	plytka	kołek mocujący płytkę	śruba mocująca	klucz sześciokątny
prawa 1.38020R021	20	20	125,0	25,0	D4FIX..R..	114.111	121.812	170.004
1.38025R021	25	25	150,0	32,0	D4FIX..R..	114.114	121.816	170.004
lewa 1.38025L021	25	25	150,0	32,0	D4FIX..L..	114.114	121.816	170.004



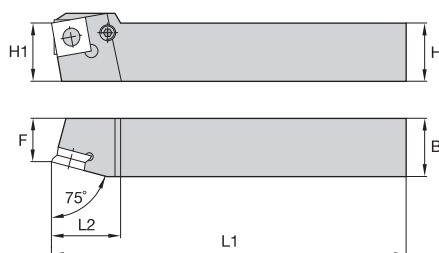
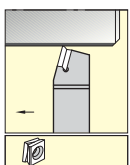


$$H = H1$$

■ 1.777...90° • Metryczne

oznaczenie katalogowe	H	B	L1	F	plytka	kołek mocujący płytkę	śruba mocująca	klucz sześciokątny
prawa								
1.77725R301	25	25	150,0	32,0	C8FIX15..L..	118.314	121.816	170.004

UWAGA: Narzędzie prawe wymaga zastosowania płytki lewej.

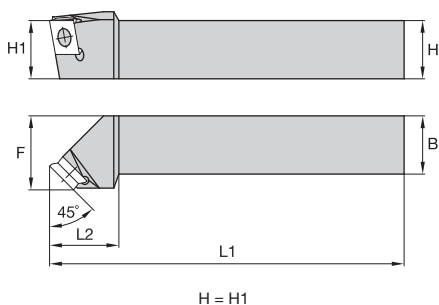
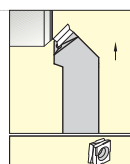


$$H = H1$$

■ 1.771...75° • Metryczne

oznaczenie katalogowe	H	B	L1	F	plytka	kołek mocujący płytkę	śruba mocująca	klucz sześciokątny
prawa								
1.77120R100	20	20	125,0	17,0	C8FIX12..R..	118.204	121.612	170.003
1.77125R300	25	25	150,0	21,0	C8FIX115..R..	410.084	121.816	170.004
1.77132R400	32	32	170,0	27,0	C8FIX18..R..	410.091	—	—
lewa								
1.77120L100	20	20	125,0	17,0	C8FIX12..L..	118.204	121.612	170.003

Specjalne zastosowania



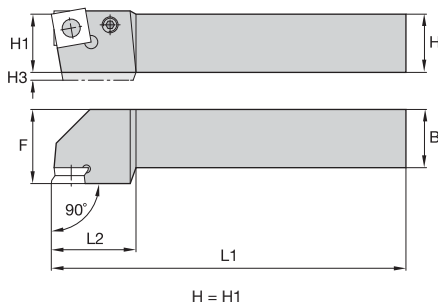
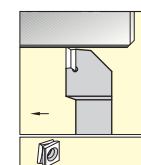
$H = H1$

■ 1.772...45° • Metryczne

Specjalne zastosowania

oznaczenie katalogowe	H	B	L1	F	plytka	kołek mocujący płytkę	śruba mocująca	klucz sześciokątny
prawa								
1.77225R301	25	25	150,0	32,0	C8FIX15...L...	118.314	121.816	170.004

UWAGA: C8FIX15...L... można używać wyłącznie do frezowania wglębnego. Do toczenia i frezowania wglębnego należy używać C4FIX15...L...



$H = H1$

■ 1.780...90° • Metryczne

oznaczenie katalogowe	H	H3	B	L1	F	plytka	kołek mocujący płytkę	śruba mocująca	klucz sześciokątny
prawa									
1.78012R103	12	—	12	80,0	14,0	C8FIX12...R..	—	—	170.003
1.78016R100	16	4	16	100,0	25,0	C8FIX12...R..	118.204	121.616	170.003
1.78020R100	20	—	20	125,0	25,0	C8FIX12...R..	118.204	121.616	170.003
1.78025R100	25	—	25	150,0	32,0	1.81201R...	118.204	121.616	170.003
1.78025R300	25	—	25	150,0	32,0	C8FIX15...R..	410.084	121.816	170.004
1.78032R400	32	—	32	170,0	40,0	C8FIX18...R..	410.091	121.825	170.004
lewa									
1.78025L100	25	—	25	150,0	32,0	1.81202L...	118.204	121.616	170.003
1.78025L300	25	—	25	150,0	32,0	C8FIX15...L...	410.084	121.816	170.004