



GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

➤ Gwintowniki rurowe



Wysokowydajne gwintowniki rurowe do obróbki otworów przelotowych i nieprzelotowych

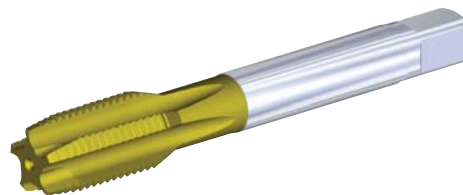
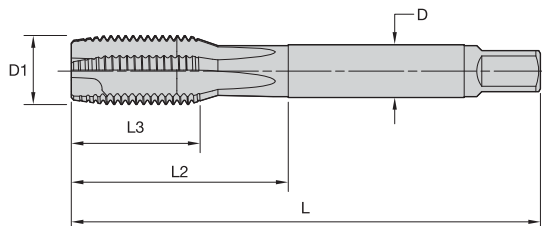
- Stal i stopy stali.
- Aluminium.

Wielozadaniowe gwintowniki HSS-E GOtap™

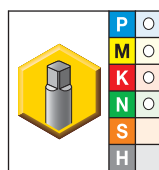
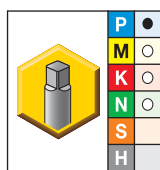
- Gwintowniki do gwintów rurowych NPT i NPTF o standardowych występach i narożach do obróbki materiałów ciągliwych i dla przemysłu matryc i form.
- Proste gwintowniki rurowe wg normy DIN EN ISO 228 G z gwintem Whitwortha do obróbki materiałów ciągliwych.
- Wyprodukowane z materiału HSS-E o dużej zawartości wanadu w celu zapewnienia wyjątkowych charakterystyk zużycia i dłuższego okresu trwałości narzędzia.
- Zaawansowane powłoki PVD zmniejszające moment obrotowy gwintowania, co prowadzi do wysokiej jakości wykończenia gwintu i zwiększa trwałość narzędzia.
- Do stosowania zarówno w synchronicznych, jak i niesynchronicznych centrach obróbczych, w tym również w sztywnych, synchronicznych i elastycznych uchwytach gwintownika z funkcją rozciągania/ściskania.



- KSU31 TiN
- KSP39 oksydowany



■ T877 • Gwint rurowy Whitworth (G) • DIN EN ISO 228 • Nakrój kształt B



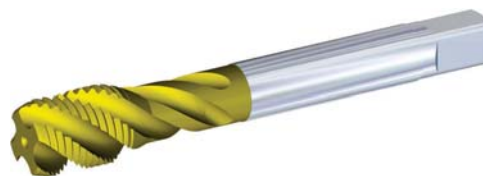
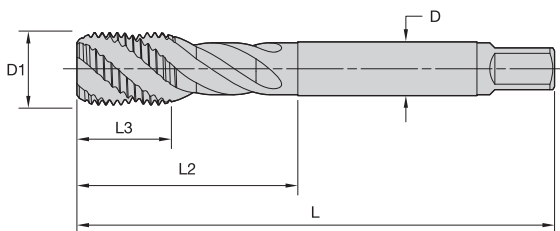
- pierwszy wybór
- wybór alternatywny

	KSU31	KSP39	rozmiar gwintu D1	L	L3	L2	D	liczba rowków	rodzaj gwintu
	T877G01250-28R-D56	T877G01250-28R-D56	1/8 - 28	90	15	35	7	3	G
	T877G02500-19R-D56	T877G02500-19R-D56	1/4 - 19	100	22	44	11	3	G
	T877G03750-19R-D56	T877G03750-19R-D56	3/8 - 19	100	22	47	12	4	G
	T877G05000-14R-D56	T877G05000-14R-D56	1/2 - 14	125	25	55	16	4	G
	T877G06250-14R-D56	T877G06250-14R-D56	5/8 - 14	125	25	61	18	4	G
	T877G07500-14R-D56	T877G07500-14R-D56	3/4 - 14	140	25	60	20	4	G
	T877G08750-14R-D56	T877G08750-14R-D56	7/8 - 14	150	28	68	22	4	G
	T877G10000-11R-D56	T877G10000-11R-D56	1 - 11	160	30	68	25	5	G

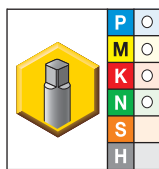
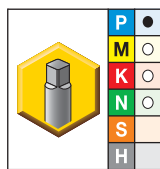
Gwintowanie

Gwintowniki rurowe HSS-E G0tap™ ISO • Otwory nieprzelotowe

- KSU31 TiN
- KSP39 oksydowany



■ T857 • Gwint rurowy Whitworth (G) • DIN EN ISO 228 • Nakrój kształt B • Do uchwytów rozciąganych/ściskanych

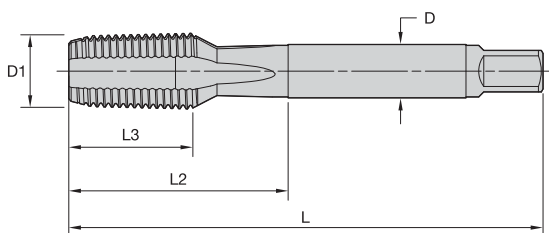


- pierwszy wybór
- wybór alternatywny

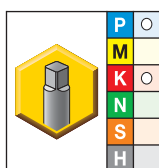
	KSU31	KSP39	rozmiar gwintu D1	L	L3	L2	D	liczba rowków	rodzaj gwintu
	T857G01250-28R-D56	T857G01250-28R-D56	1/8 - 28	90	15	37	7	3	G
	T857G02500-19R-D56	T857G02500-19R-D56	1/4 - 19	100	15	44	11	3	G
	T857G03750-19R-D56	T857G03750-19R-D56	3/8 - 19	100	15	47	12	4	G
	T857G05000-14R-D56	T857G05000-14R-D56	1/2 - 14	125	18	55	16	4	G
	T857G06250-14R-D56	T857G06250-14R-D56	5/8 - 14	125	18	61	18	4	G
	T857G07500-14R-D56	T857G07500-14R-D56	3/4 - 14	140	20	65	20	4	G
	T857G08750-14R-D56	T857G08750-14R-D56	7/8 - 14	150	22	68	22	4	G
	T857G10000-11R-D56	T857G10000-11R-D56	1 - 11	160	24	74	25	5	G

UWAGA: Odpowiednie do uchwytów rozciąganych/ściskanych.

- KSU30 polerowane



■ T848 • NPT i NPTF • Występ standardowy • Nakrój C



- pierwszy wybór
- wybór alternatywny

KSU30	rozmiar gwintu D1	L	L3	L2	D	liczba rowków	rodzaj gwintu
T848NPT00625-27R-D56	1/16 - 27	90	13	35	6	3	NPT
T848NPTF00625-27R-D56	1/16 - 27	90	13	35	6	3	NPTF
T848NPT01250-27R-D56	1/8 - 27	90	13	36	7	4	NPT
T848NPTF01250-27R-D56	1/8 - 27	90	13	36	7	4	NPTF
T848NPT02500-18R-D56	1/4 - 18	100	20	39	11	4	NPT
T848NPTF02500-18R-D56	1/4 - 18	100	20	39	11	4	NPTF
T848NPT03750-18R-D56	3/8 - 18	110	20	39	12	4	NPT
T848NPTF03750-18R-D56	3/8 - 18	110	20	39	12	4	NPTF
T848NPT05000-14R-D56	1/2 - 14	125	26	56	16	4	NPT
T848NPTF05000-14R-D56	1/2 - 14	125	26	56	16	4	NPTF
T848NPT07500-14R-D56	3/4 - 14	140	26	55	20	4	NPT
T848NPTF07500-14R-D56	3/4 - 14	140	26	55	20	4	NPTF
T848NPT10000-11,5R-D56	1 - 11 1/2	160	32	71	25	5	NPT
T848NPTF10000-11,5R-D56	1 - 11 1/2	160	32	71	25	5	NPTF

