



GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

➤ Regulowana oprawka SIF™

Zastosowanie podstawowe

Regulowane oprawki SIF umożliwiają łatwą kompensację bicia promieniowego i niedokładności kątowych spowodowanych wrzecionem obrabiarki lub grawitacją. Narzędzie SIF zapewnia lepszą okrągłość otworów, pozwalając uzyskać najwyższą możliwą prostotę i jakość powierzchni otworu. Narzędzia do rozwierciania zoptymalizowane ze względu na bicie zapewniają wyższą stabilność procesu i większą trwałość narzędzia.

Do każdej obrabiarki należy stosować osobny pakiet narzędzi SIF, aby zapewnić najlepszą konfigurację narzędzia do rozwierciania, wrzeciona i tulei HSK. Zapewnia to szybszą wymianę narzędzia i eliminuje powtarzające się ustawianie narzędzia.



Właściwości i zalety

Wyższa produktywność i opłacalność

- Łatwa kompensacja bicia promieniowego i niedokładności kątowych zapewnia lepsze sterowanie procesem i większą trwałość narzędzia.
- Mniej czasochłonne ustawianie dzięki zastosowaniu ośmiu śrub promieniowych.
- Zwiększona sztywność dzięki zastosowaniu końcówki SIF w monobloku z rozwiertakiem.

Uniwersalność

- Standardowe adaptory DV, BT, CV oraz HSK można używać w połączeniu z uchwytami hydraulicznymi SIF, aby zapewnić najbardziej precyzyjne mocowanie współosiowe, najwyższą dokładność oraz elastyczną metodę mocowania za pomocą tulei uchwytu hydraulicznego.
- Tuleje HSK ze złączem SIF umożliwiają szybką wymianę narzędzia i eliminują wielokrotną regulację bicia, skracając tym samym czas regulacji i przestoju.

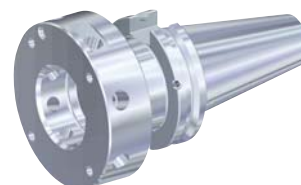
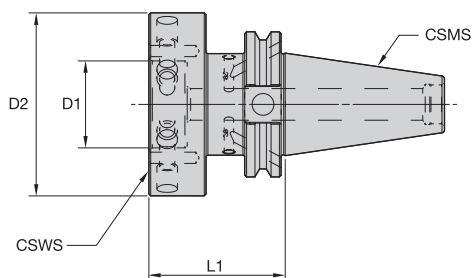
Dostosowanie SIF™ praktycznie eliminuje wszystkie błędy wrzeciona pod względem bicia lub braku osiowości.

Rozwiązania niestandardowe

- Dostępne są wersje o różnych długościach i różnych kombinacjach rozmiarów złącza.



- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa przez oprawkę — kształt AD lub B.
- Odpowiednie do opravek SIF.



SIF-CV50 kształt B/AD

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	rozmiar systemu narzędziowego CSMS	rozmiar systemu narzędziowego CSWS	D2	D1	L1					kg	lbs
							wkręt dociskowy	klucz sześciokątny	klucz sześciokątny	śruba mocująca		
3738506	CV50BSIF70236	CV50	SIF70	70	38	60	121.808	170.004	170.005	125.625	3,49	7.700
3738507	CV50BSIF100236	CV50	SIF100	100	58	60	121.812	170.004	170.006	—	4,14	9.140



SIF-CV40 kształt B/AD

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	rozmiar systemu narzędziowego CSMS	rozmiar systemu narzędziowego CSWS	D2	D1	L1					kg	lbs
							wkręt dociskowy	klucz sześciokątny	klucz sześciokątny	śruba mocująca		
3738505	CV40BSIF80248	CV40	SIF80	80	38	63	121.812	170.004	170.005	125.625	1,77	3.900

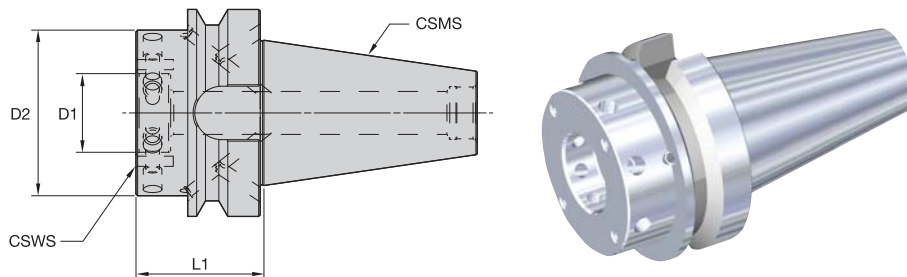


SIF-BT40 kształt B/AD

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	rozmiar systemu narzędziowego CSMS	rozmiar systemu narzędziowego CSWS	D2	D1	L1					kg	lbs
							wkręt dociskowy	klucz sześciokątny	klucz sześciokątny	śruba mocująca		
3738492	BT40BSIF80063M	BT40	SIF80	80	38	63	121.812	170.004	170.005	125.625	1,86	4.110

 Form AD					
 Form B			40	(2x) MS2221S	2,5mm
			50	(2x) MS1296S	3mm

- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa przez oprawkę — kształt AD lub B.
- Odpowiednie do opravek SIF.


■ SIF-BT50 kształt B/AD

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	rozmiar systemu narzędziowego CSMS	rozmiar systemu narzędziowego CSWS	D2	D1	L1					kg	lbs
							wkręt dociskowy	klucz sześciokątny	klucz sześciokątny	śruba mocująca		
3738503	BT50BSIF70063M	BT50	SIF70	70	38	63	121.808	170.004	170.005	125.625	4,08	9.000
3738504	BT50BSIF100068M	BT50	SIF100	100	58	68	121.812	170.004	170.006	—	4,94	10.890


■ SIF-DV40 kształt B/AD

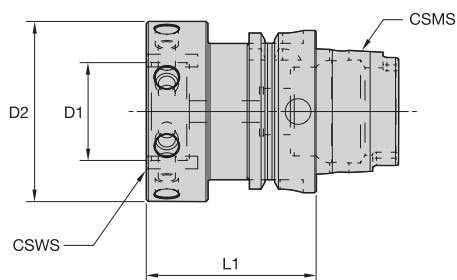
numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	rozmiar systemu narzędziowego CSMS	rozmiar systemu narzędziowego CSWS	D2	D1	L1					kg	lbs
							wkręt dociskowy	klucz sześciokątny	klucz sześciokątny	śruba mocująca		
3738488	DV40BSIF80061M	DV40	SIF80	80	38	61	121.812	170.004	170.005	125.625	1,83	4.020


■ SIF-DV50 kształt B/AD

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	rozmiar systemu narzędziowego CSMS	rozmiar systemu narzędziowego CSWS	D2	D1	L1					kg	lbs
							wkręt dociskowy	klucz sześciokątny	klucz sześciokątny	śruba mocująca		
3738490	DV50BSIF70060M	DV50	SIF70	70	38	60	121.808	170.004	170.005	125.625	3,60	7.930
3738491	DV50BSIF100060M	DV50	SIF100	100	58	60	121.812	170.004	170.006	—	4,30	9.480

Form AD 	Form B 				

- Możliwość wewnętrznego doprowadzania chłodziwa przez oprawkę.
- Odpowiednie do opravek SIF.



■ SIF-HSK63 kształt A

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	rozmiar systemu narzędziowego CSMS	rozmiar systemu narzędziowego CSWS	D2	D1	L1					kg	lbs
							wkręt dociskowy	klucz sześciokątny	klucz sześciokątny	śruba mocująca		
3738508	HSK63ASIF70066M	HSK63A	SIF70	70	38	66	121.808	170.004	170.005	125.625	1,44	3.180
3878347	HSK63ASIF80063M	HSK63A	SIF80	80	38	63	121.812	170.004	170.005	125.625	1,48	3.250

■ SIF-HSK80 kształt A

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	rozmiar systemu narzędziowego CSMS	rozmiar systemu narzędziowego CSWS	D2	D1	L1					kg	lbs
							wkręt dociskowy	klucz sześciokątny	klucz sześciokątny	śruba mocująca		
3738510	HSK80ASIF70066M	HSK80A	SIF70	70	38	66	121.808	170.004	170.005	125.625	2,05	4.520

UWAGA: Element doprowadzający chłodziwo w chwycie HSK oraz klucz są dostępne i należy je zamawiać oddzielnie.

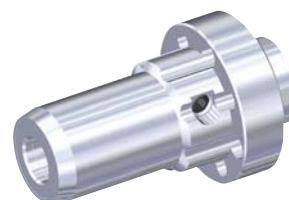
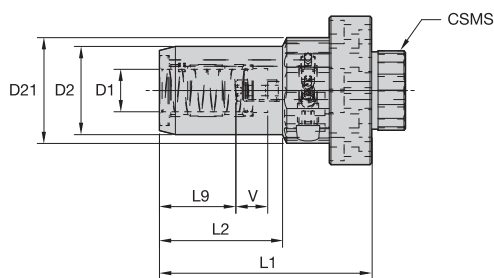
■ SIF-HSK100 kształt A

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	rozmiar systemu narzędziowego CSMS	rozmiar systemu narzędziowego CSWS	D2	D1	L1					kg	lbs
							wkręt dociskowy	klucz sześciokątny	klucz sześciokątny	śruba mocująca		
3738511	HSK100ASIF70050M	HSK100A	SIF70	70	38	50	121.808	170.004	170.005	125.625	2,43	5.360
3738512	HSK100ASIF100070M	HSK100A	SIF100	100	58	70	121.812	170.004	170.006	—	3,84	8.460

UWAGA: Element doprowadzający chłodziwo w chwycie HSK oraz klucz są dostępne i należy je zamawiać oddzielnie.



- Bicie < 0,003 mm.
- Ograniczenie regulacji uruchamiania od zewnątrz zapewniające 10 mm regulacji osiowej.


■ HC HP Line • SIF70

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	rozmiar systemu narzędziowego CSMS	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	klucz sześciokątny		kg	lbs
										klucz sześciokątny	klucz sześciokątny z chwytem typu T		
3667056	SIF70HC12090M	SIF70	12	32	44	90	45	36	10	170.002	170.135	1,13	2.49
3667057	SIF70HC20100M	SIF70	20	42	44	100	58	41	10	170.003	170.135	2,00	4.41

UWAGA: Element doprowadzający chłodziwo w chwycie HSK oraz klucz są dostępne i należy je zamawiać oddzielnie.

WAŻNE: Zabrania się dokręcania śruby dociskowej zbyt dużym momentem. Należy użyć dostarczonego klucza i dokręcać ręcznie aż do wycucia oporu.

■ HC HP Line • SIF80

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	rozmiar systemu narzędziowego CSMS	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	klucz sześciokątny		kg	lbs
										klucz sześciokątny	klucz sześciokątny z chwytem typu T		
3667058	SIF80HC12090M	SIF80	12	32	50	90	45	36	10	170.002	170.135	1,39	3.06
3667059	SIF80HC20100M	SIF80	20	42	50	100	58	41	10	170.003	170.135	1,60	3.53
3667060	SIF80HC25100M	SIF80	25	50	54	100	51	47	10	170.003	170.136	1,83	4.03

UWAGA: Element doprowadzający chłodziwo w chwycie HSK oraz klucz są dostępne i należy je zamawiać oddzielnie.

WAŻNE: Zabrania się dokręcania śruby dociskowej zbyt dużym momentem. Należy użyć dostarczonego klucza i dokręcać ręcznie aż do wycucia oporu.


■ HC HP Line • SIF100

numer zamówieniowy	oznaczenie katalogowe	rozmiar systemu narzędziowego CSMS	D1	D2	D21	L1	L2	L9	V	klucz sześciokątny		kg	lbs
										klucz sześciokątny	klucz sześciokątny z chwytem typu T		
3667061	SIF100HC12090M	SIF100	12	32	50	90	45	36	10	170.002	170.135	1,98	4.37
3667062	SIF100HC20100M	SIF100	20	42	50	100	58	41	10	170.003	170.135	2,19	4.84
3668023	SIF100HC25100M	SIF100	25	50	63	100	51	47	10	170.004	170.136	2,56	5.64

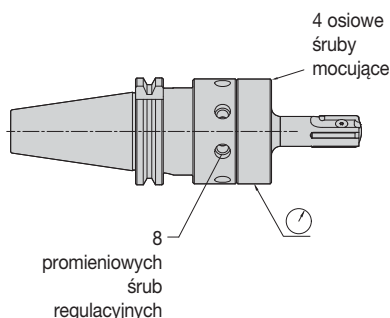
UWAGA: Element doprowadzający chłodziwo w chwycie HSK oraz klucz są dostępne i należy je zamawiać oddzielnie.

WAŻNE: Zabrania się dokręcania śruby dociskowej zbyt dużym momentem. Należy użyć dostarczonego klucza i dokręcać ręcznie aż do wycucia oporu.

Ustawianie narzędzia SIF

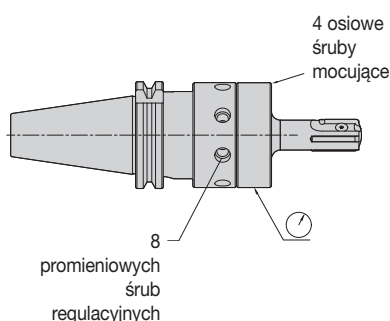
Krok 1: Ustawienie zgrubne wielkości bicia na kołnierzu

- Ustawić przyrząd pomiarowy (TIR) na kołnierzu SIF.
- Dokręcić osiowe śruby mocujące momentem 6–8 Nm.
- Użyć promieniowych śrub regulacyjnych w celu uzyskania wartości bicia 5 μm .



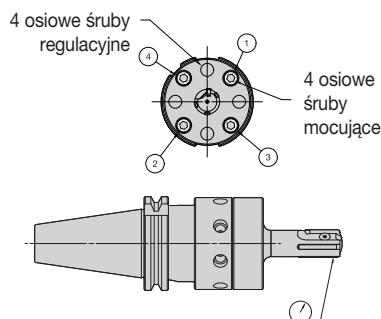
Krok 2: Dokładne ustawienie bicia na kołnierzu

- Dokręcić na krzyż osiowe śruby mocujące: SIF70/80 momentem 18 Nm, SIF100 momentem 32 Nm.
- Użyć promieniowych śrub regulacyjnych, aby uzyskać bicie 2 μm .
- Wszystkie promieniowe śruby regulacyjne należy mocno dokręcić momentem 4 Nm.



Krok 3: Regulacja bicia z przodu

- Ustawić przyrząd pomiarowy (TIR) w szlifie kontrolnym, na powierzchni cylindrycznej lub na elementach prowadzących.
- Użyć osiowych śrub regulacyjnych, aby osiągnąć maksymalny błąd bicia 2 μm .
- Wszystkie osiowe śruby regulacyjne należy mocno dokręcić momentem 4 Nm.



Krok 4: Końcowa kontrola bicia

- Za pomocą przyrządu pomiarowego (TIR) wykonać pomiar na kołnierzu; teoretycznie nie powinna występować żadna odchyłka.
- W razie potrzeby użyć promieniowych śrub regulacyjnych, aby ustawić bicie poniżej 2 μm .
- Wszystkie modyfikacje ustawienia promieniowego wymagają sprawdzania bicia osiowego i, jeśli to konieczne, regulacji.

