



# GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

# ➤ Wiertła z węglika spiekanego YPC Beyond™ z wewnętrznym doprowadzaniem chłodziwa do obróbki materiałów żeliwnych

## Zastosowanie podstawowe

Wiertła monolityczne z węglika spiekanego z serii B25\_YPC zostały opracowane specjalnie pod kątem zapewnienia maksymalnie wysokiej jakości obrabianych otworów i trwałości narzędzia w przypadku obróbki żeliw szarych, sferoidalnych, CGI i ADI. Wiercenie może odbywać się z zastosowaniem standardowego wewnętrznego doprowadzenia chłodziwa lub smarowania mgłą olejową (MQL).

W wiertłach monolitycznych z węglika spiekanego B25\_YPC Beyond zastosowano unikatowe technologie firmy Kennametal, np. rozmieszczenie rowków Y-TECH™, geometrię wierzchołka HP, gatunek KCK10™ Beyond oraz najnowszy, opatentowany sposób obróbki powłoki po jej nałożeniu.

## Właściwości i zalety

### Technologia Y-TECH zapewniająca zmienny kąt pochylenia rowków wiórowych

- Niewyważone siły zredukowane konstrukcją wiertła, która pozwala uniknąć wykruszania łysinek.

### Trzy łysinki

- Zmniejszenie wahadłowego ruchu wiertła poprzez przekierowanie sił w stronę trzeciej łysinki pozwala uzyskać wysoką precyzję otworów (cylindryczność, stała średnica i prostota).

### Nowa geometria wierzchołka wiertła HP

- Małe siły osiowe nie powodują odkształcania przedmiotu obrabianego.
- Doskonałe właściwości centrujące.
- Najwyższe możliwe wartości posuwu.

### Naroże fazowane

- Zapobiega wykruszaniu podczas wiercenia otworów przelotowych w żeliwie szarym.
- Znacząco zwiększa trwałość narzędzia przy zwiększonych prędkościach skrawania i posuwach.

### Gatunek KCK10 Beyond

- Gatunek odznacza się wielowarstwową powłoką PVD i wyjątkową odpornością na zużycie podczas wiercenia w żeliwie.
- Polerowana powierzchnia narzędzia zapewnia lepsze odprowadzanie wiórów nawet w przypadku stosowania chłodziwa pod niskim ciśnieniem lub smarowania mgłą olejową (MQL).

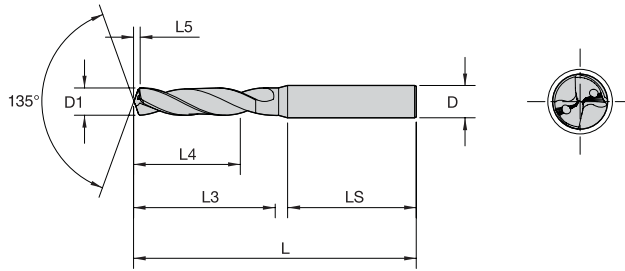
## Technologia Y-TECH™ zapewnia doskonałą jakość otworów.



### Rozwiązania niestandardowe

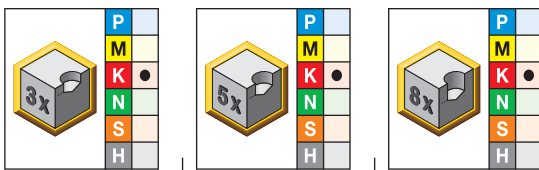
- Średnice pośrednie dostępne jako produkty półstandardowe.
- Różne długości i wiertła stopniowe dostępne jako rozwiązania specjalne.
- Zalecane jest stosowanie uchwytów hydraulicznych Kennametal Slim Line oraz standardowego wiertła B25\_YPC, w przypadku trudnego dojścia narzędzia do elementu obrabianego.





Szczegóły na temat długości L, L3 i L4 maks. znajdują się na rozkładanej stronie w tabeli wymiarów.

## ■ B254/B255/B256\_YPC • ~3 x D/~5 x D/~8 x D



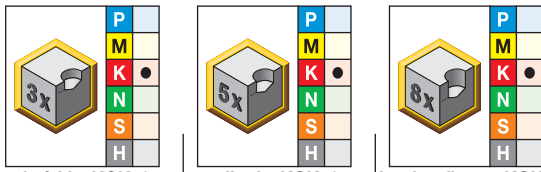
- pierwszy wybór
- wybór alternatywny

			średnica D1		L5	LS	D
krótki • KCK10	długi • KCK10	bardzo długa • KCK10	mm	cale			
B254A03000YPC	B255A03000YPC	B256A03000YPC	3,000	.1181	0,9	36	6
B254A03048YPC *	B255A03048YPC	-	3,048	.1200	0,9	36	6
-	B255A03175YPC *	B256A03175YPC	3,175	.1250	0,9	36	6
B254A03200YPC	B255A03200YPC	-	3,200	.1260	0,9	36	6
-	B255A03250YPC	-	3,250	.1280	0,9	36	6
-	-	B256A03264YPC	3,264	.1285	0,9	36	6
B254A03300YPC *	B255A03300YPC	-	3,300	.1299	0,9	36	6
-	B255A03400YPC *	-	3,400	.1339	1,0	36	6
B254A03454YPC *	-	-	3,454	.1360	1,0	36	6
B254A03500YPC	B255A03500YPC *	B256A03500YPC	3,500	.1378	1,0	36	6
B254A03600YPC *	B255A03600YPC *	-	3,600	.1417	1,0	36	6
-	B255A03700YPC	B256A03700YPC *	3,700	.1457	1,0	36	6
-	B255A03797YPC	-	3,797	.1495	1,1	36	6
B254A03800YPC *	B255A03800YPC	B256A03800YPC *	3,800	.1496	1,1	36	6
B254A03861YPC *	B255A03861YPC *	-	3,861	.1520	1,1	36	6
-	B255A03970YPC *	-	3,970	.1563	1,1	36	6
B254A04000YPC	B255A04000YPC	B256A04000YPC	4,000	.1575	1,1	36	6
B254A04039YPC	B255A04039YPC	-	4,039	.1590	1,1	36	6
B254A04100YPC	B255A04100YPC	B256A04100YPC	4,100	.1614	1,1	36	6
B254A04200YPC	B255A04200YPC	B256A04200YPC	4,200	.1654	1,2	36	6
-	B255A04217YPC	-	4,217	.1660	1,2	36	6
-	B255A04300YPC	B256A04300YPC *	4,300	.1693	1,2	36	6
-	B255A04366YPC *	B256A04366YPC *	4,366	.1719	1,2	36	6
B254A04500YPC	B255A04500YPC	B256A04500YPC	4,500	.1772	1,2	36	6
B254A04572YPC	B255A04572YPC	-	4,572	.1800	1,3	36	6
-	B255A04600YPC *	-	4,600	.1811	1,3	36	6
-	-	B256A04623YPC	4,623	.1820	1,3	36	6
-	B255A04700YPC *	B256A04700YPC	4,700	.1850	1,3	36	6
B254A04763YPC *	-	-	4,763	.1875	1,3	36	6
B254A04800YPC	B255A04800YPC	B256A04800YPC	4,800	.1890	1,3	36	6
-	-	B256A04852YPC *	4,852	.1910	1,3	36	6
-	B255A04900YPC *	-	4,900	.1929	1,3	36	6
B254A05000YPC	B255A05000YPC	B256A05000YPC	5,000	.1969	1,4	36	6
B254A05055YPC	B255A05055YPC	-	5,055	.1990	1,4	36	6
B254A05100YPC	B255A05100YPC	B256A05100YPC	5,100	.2008	1,4	36	6
B254A05106YPC *	-	-	5,106	.2010	1,4	36	6
-	B255A05159YPC *	-	5,159	.2031	1,4	36	6
-	B255A05200YPC	B256A05200YPC *	5,200	.2047	1,4	36	6
-	B255A05250YPC	-	5,250	.2067	1,4	36	6
B254A05300YPC *	B255A05300YPC *	-	5,300	.2087	1,4	36	6

(cd.)

(B254/B255/B256\_YPC • ~3 x D/~5 x D/~8 x D – cd.)

Wiertła monolityczne z węgliką spiekane



- pierwszy wybór
- wybór alternatywny

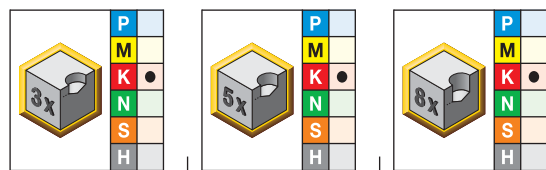
			średnica D1		L5	LS	D
krótki • KCK10	długi • KCK10	bardzo długa • KCK10	mm	cale			
-	B255A05400YPC *	-	5,400	.2126	1,5	36	6
-	B255A05410YPC *	-	5,410	.2130	1,5	36	6
B254A05500YPC *	B255A05500YPC	B256A05500YPC	5,500	.2165	1,5	36	6
B254A05558YPC *	B255A05558YPC *	-	5,558	.2188	1,5	36	6
-	B255A05600YPC	B256A05600YPC	5,600	.2205	1,5	36	6
-	B255A05700YPC *	-	5,700	.2244	1,5	36	6
B254A05791YPC	B255A05791YPC *	-	5,791	.2280	1,6	36	6
B254A05800YPC	B255A05800YPC	B256A05800YPC	5,800	.2283	1,6	36	6
-	-	B256A05900YPC	5,900	.2323	1,6	36	6
B254A06000YPC	B255A06000YPC	B256A06000YPC	6,000	.2362	1,6	36	6
B254A06100YPC *	B255A06100YPC *	-	6,100	.2402	1,6	36	8
B254A06200YPC *	B255A06200YPC	B256A06200YPC	6,200	.2441	1,7	36	8
-	B255A06300YPC	-	6,300	.2480	1,7	36	8
-	B255A06350YPC *	B256A06350YPC	6,350	.2500	1,7	36	8
-	B255A06400YPC	B256A06400YPC	6,400	.2520	1,7	36	8
B254A06500YPC *	B255A06500YPC	B256A06500YPC	6,500	.2559	1,7	36	8
B254A06528YPC	-	-	6,528	.2570	1,7	36	8
B254A06600YPC *	B255A06600YPC	B256A06600YPC *	6,600	.2598	1,8	36	8
-	B255A06630YPC	-	6,630	.2610	1,8	36	8
B254A06700YPC *	B255A06700YPC *	B256A06700YPC *	6,700	.2638	1,8	36	8
B254A06746YPC *	B255A06746YPC	-	6,746	.2656	1,8	36	8
B254A06800YPC	B255A06800YPC	B256A06800YPC	6,800	.2677	1,8	36	8
B254A06900YPC *	B255A06900YPC	-	6,900	.2717	1,8	36	8
-	B255A06909YPC *	-	6,909	.2720	1,8	36	8
B254A07000YPC	B255A07000YPC	B256A07000YPC	7,000	.2756	1,9	36	8
B254A07100YPC *	-	-	7,100	.2795	1,9	36	8
-	B255A07145YPC *	-	7,145	.2813	1,9	36	8
-	B255A07200YPC	-	7,200	.2835	1,9	36	8
-	-	B256A07300YPC *	7,300	.2874	1,9	36	8
B254A07366YPC *	-	-	7,366	.2900	1,9	36	8
-	B255A07400YPC	-	7,400	.2913	2,0	36	8
B254A07493YPC *	B255A07493YPC *	-	7,493	.2950	2,0	36	8
B254A07500YPC	B255A07500YPC *	B256A07500YPC	7,500	.2953	2,0	36	8
-	B255A07541YPC	-	7,541	.2969	2,0	36	8
B254A07600YPC *	B255A07600YPC *	B256A07600YPC	7,600	.2992	2,0	36	8
-	B255A07700YPC	-	7,700	.3031	2,0	36	8
B254A07800YPC	B255A07800YPC	B256A07800YPC	7,800	.3071	2,1	36	8
-	B255A07900YPC	-	7,900	.3110	2,1	36	8
B254A07938YPC	B255A07938YPC	-	7,938	.3125	2,1	36	8
B254A08000YPC	B255A08000YPC	B256A08000YPC	8,000	.3150	2,1	36	8
B254A08100YPC	B255A08100YPC *	-	8,100	.3189	2,1	40	10
B254A08200YPC	B255A08200YPC	B256A08200YPC	8,200	.3228	2,1	40	10
-	B255A08300YPC	B256A08300YPC	8,300	.3268	2,2	40	10
B254A08334YPC *	-	-	8,334	.3281	2,2	40	10
B254A08400YPC	-	-	8,400	.3307	2,2	40	10
B254A08433YPC *	B255A08433YPC	-	8,433	.3320	2,2	40	10
B254A08500YPC	B255A08500YPC	B256A08500YPC	8,500	.3346	2,2	40	10
B254A08600YPC	B255A08600YPC	B256A08600YPC	8,600	.3386	2,2	40	10
B254A08700YPC	B255A08700YPC	B256A08700YPC *	8,700	.3425	2,3	40	10
B254A08800YPC	B255A08800YPC	B256A08800YPC	8,800	.3465	2,3	40	10
B254A08839YPC *	B255A08839YPC *	-	8,839	.3480	2,3	40	10
-	B255A08900YPC *	-	8,900	.3504	2,3	40	10
B254A09000YPC	B255A09000YPC	B256A09000YPC	9,000	.3543	2,3	40	10
-	B255A09093YPC *	-	9,093	.3580	2,4	40	10
B254A09100YPC *	B255A09100YPC	B256A09100YPC	9,100	.3583	2,4	40	10
-	B255A09129YPC *	-	9,129	.3594	2,4	40	10
B254A09200YPC	B255A09200YPC *	-	9,200	.3622	2,4	40	10
-	B255A09300YPC	B256A09300YPC	9,300	.3661	2,4	40	10
-	-	B256A09347YPC	9,347	.3680	2,4	40	10
B254A09400YPC *	B255A09400YPC	-	9,400	.3701	2,4	40	10

# Wysokowydajne wiertła monolityczne z węgla spiekanego

Wiertła YPC Beyond™ • Obróbka materiałów z żeliwa • Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa



(B254/B255/B256\_YPC • ~3 x D/~5 x D/~8 x D – cd.)



- pierwszy wybór
- wybór alternatywny

Wiertła monolityczne z węgla spiekanego

			średnica D1		L5	LS	D
krótki • KCK10	długi • KCK10	bardzo długa • KCK10	mm	in			
B254A09500YPC	B255A09500YPC	B256A09500YPC	9,500	.3740	2,5	40	10
B254A09525YPC *	B255A09525YPC *	-	9,525	.3750	2,5	40	10
-	B255A09600YPC	B256A09600YPC	9,600	.3780	2,5	40	10
-	B255A09700YPC	B256A09700YPC *	9,700	.3819	2,5	40	10
B254A09800YPC	B255A09800YPC *	B256A09800YPC	9,800	.3858	2,5	40	10
B254A09921YPC *	B255A09921YPC	-	9,921	.3906	2,6	40	10
B254A10000YPC	B255A10000YPC	B256A10000YPC	10,000	.3937	2,6	40	10
B254A10200YPC	B255A10200YPC	B256A10200YPC	10,200	.4016	2,6	45	12
B254A10262YPC	B255A10262YPC *	-	10,262	.4040	2,6	45	12
B254A10300YPC	B255A10300YPC	B256A10300YPC	10,300	.4055	2,6	45	12
B254A10320YPC	B255A10320YPC *	-	10,320	.4063	2,7	45	12
-	B255A10400YPC *	B256A10400YPC	10,400	.4094	2,7	45	12
B254A10490YPC *	-	-	10,490	.4130	2,7	45	12
B254A10500YPC	B255A10500YPC	B256A10500YPC	10,500	.4134	2,7	45	12
-	B255A10600YPC	-	10,600	.4173	2,7	45	12
B254A10700YPC	-	B256A10700YPC	10,700	.4213	2,7	45	12
-	B255A10716YPC	-	10,716	.4219	2,7	45	12
B254A10800YPC	B255A10800YPC	B256A10800YPC	10,800	.4252	2,8	45	12
-	B255A10900YPC *	-	10,900	.4291	2,8	45	12
B254A11000YPC	B255A11000YPC	B256A11000YPC	11,000	.4331	2,8	45	12
B254A11100YPC *	B255A11100YPC	-	11,100	.4370	2,8	45	12
B254A11113YPC *	B255A11113YPC	-	11,113	.4375	2,8	45	12
B254A11200YPC	B255A11200YPC	B256A11200YPC	11,200	.4409	2,9	45	12
-	-	B256A11300YPC *	11,300	.4449	2,9	45	12
B254A11500YPC	B255A11500YPC	B256A11500YPC	11,500	.4528	2,9	45	12
-	-	B256A11600YPC	11,600	.4567	3,0	45	12
-	B255A11700YPC	-	11,700	.4606	3,0	45	12
B254A11800YPC	B255A11800YPC	B256A11800YPC	11,800	.4646	3,0	45	12
-	B255A11900YPC	B256A11900YPC	11,900	.4685	3,0	45	12
B254A11908YPC *	B255A11908YPC *	-	11,908	.4688	3,0	45	12
B254A12000YPC	B255A12000YPC	B256A12000YPC	12,000	.4724	3,1	45	12
-	B255A12100YPC	-	12,100	.4764	3,1	45	14
B254A12200YPC	B255A12200YPC	B256A12200YPC	12,200	.4803	3,1	45	14
-	B255A12251YPC	-	12,251	.4823	3,1	45	14
-	B255A12300YPC *	B256A12300YPC	12,300	.4843	3,1	45	14
B254A12304YPC *	B255A12304YPC *	-	12,304	.4844	3,1	45	14
-	-	B256A12400YPC *	12,400	.4882	3,1	45	14
B254A12500YPC	B255A12500YPC	B256A12500YPC	12,500	.4921	3,2	45	14
-	B255A12700YPC	B256A12700YPC	12,700	.5000	3,2	45	14
B254A12800YPC	-	B256A12800YPC	12,800	.5039	3,2	45	14
B254A13000YPC	B255A13000YPC	B256A13000YPC	13,000	.5118	3,3	45	14
-	B255A13096YPC *	B256A13096YPC	13,096	.5156	3,3	45	14
B254A13100YPC	-	-	13,100	.5157	3,3	45	14
B254A13200YPC	-	B256A13200YPC	13,200	.5197	3,3	45	14
-	B255A13495YPC	B256A13495YPC	13,495	.5313	3,4	45	14
B254A13500YPC	B255A13500YPC	B256A13500YPC	13,500	.5315	3,4	45	14
-	-	B256A13700YPC	13,700	.5394	3,5	45	14
B254A13800YPC	-	B256A13800YPC	13,800	.5433	3,5	45	14
B254A13891YPC *	-	B256A13891YPC *	13,891	.5469	3,5	45	14
B254A14000YPC	B255A14000YPC	B256A14000YPC	14,000	.5512	3,5	45	14
B254A14100YPC *	B255A14100YPC *	-	14,100	.5551	3,6	48	16
B254A14288YPC	B255A14288YPC	-	14,288	.5625	3,6	48	16
B254A14500YPC	B255A14500YPC	B256A14500YPC	14,500	.5709	3,6	48	16
-	B255A14600YPC *	-	14,600	.5748	3,7	48	16
-	B255A14684YPC	B256A14684YPC *	14,684	.5781	3,7	48	16
B254A14800YPC	-	B256A14800YPC	14,800	.5827	3,7	48	16
B254A15000YPC	B255A15000YPC	B256A15000YPC	15,000	.5906	3,8	48	16
-	B255A15083YPC	B256A15083YPC *	15,083	.5938	3,8	48	16
B254A15200YPC	-	B256A15200YPC	15,200	.5984	3,8	48	16
B254A15250YPC *	B255A15250YPC	-	15,250	.6004	3,8	48	16

(B254/B255/B256\_YPC • ~3 x D/~5 x D/~8 x D – cd.)

Wiertła monolityczne z węgliką spiekanego

			średnica D1					
			mm	in	L5	LS	D	
								● pierwszy wybór ○ wybór alternatywny
krótki • KCK10	długi • KCK10	bardzo długa • KCK10						
-	-	B256A15300YPC	15,300	.6024	3,8	48	16	
B254A15400YPC	B255A15400YPC *	-	15,400	.6063	3,9	48	16	
B254A15500YPC	B255A15500YPC *	B256A15500YPC	15,500	.6102	3,9	48	16	
B254A15800YPC	B255A15800YPC	B256A15800YPC *	15,800	.6220	4,0	48	16	
-	B255A15875YPC *	-	15,875	.6250	4,0	48	16	
B254A16000YPC	B255A16000YPC	B256A16000YPC	16,000	.6299	4,0	48	16	
-	B255A16300YPC	B256A16300YPC	16,300	.6417	4,1	48	18	
B254A16500YPC	B255A16500YPC	B256A16500YPC	16,500	.6496	4,1	48	18	
B254A16670YPC *	B255A16670YPC	-	16,670	.6563	4,2	48	18	
B254A16800YPC	B255A16800YPC	B256A16800YPC	16,800	.6614	4,2	48	18	
B254A17000YPC	B255A17000YPC	B256A17000YPC	17,000	.6693	4,2	48	18	
-	B255A17200YPC *	-	17,200	.6772	4,3	48	18	
B254A17463YPC *	B255A17463YPC	-	17,463	.6875	4,3	48	18	
B254A17500YPC	B255A17500YPC	B256A17500YPC	17,500	.6890	4,3	48	18	
B254A17800YPC	B255A17800YPC	B256A17800YPC	17,800	.7008	4,4	48	18	
B254A17859YPC *	B255A17859YPC	-	17,859	.7031	4,4	48	18	
B254A18000YPC	B255A18000YPC	B256A18000YPC	18,000	.7087	4,5	48	18	
B254A18200YPC *	-	-	18,200	.7165	4,5	50	20	
B254A18258YPC *	B255A18258YPC	B256A18258YPC *	18,258	.7188	4,5	50	20	
B254A18500YPC *	B255A18500YPC	B256A18500YPC	18,500	.7283	4,6	50	20	
B254A18800YPC	B255A18800YPC	B256A18800YPC	18,800	.7402	4,7	50	20	
B254A19000YPC	B255A19000YPC	B256A19000YPC	19,000	.7480	4,7	50	20	
B254A19050YPC *	-	-	19,050	.7500	4,7	50	20	
-	B255A19500YPC	B256A19500YPC	19,500	.7677	4,8	50	20	
-	B255A19700YPC	-	19,700	.7756	4,9	50	20	
B254A19800YPC	B255A19800YPC	B256A19800YPC	19,800	.7795	4,9	50	20	
B254A20000YPC	B255A20000YPC	B256A20000YPC	20,000	.7874	4,9	50	20	
-	B255A20500YPC	-	20,500	.8071	5,1	50	20	
B254A20638YPC *	B255A20638YPC	B256A20638YPC	20,638	.8125	5,1	50	20	
B254A21000YPC *	B255A21000YPC *	-	21,000	.8268	5,2	50	20	
B254A22000YPC	B255A22000YPC	B256A22000YPC	22,000	.8661	5,4	50	20	
B254A22225YPC *	B255A22225YPC *	B256A22225YPC *	22,225	.8750	5,5	56	25	
B254A23416YPC	B255A23416YPC *	-	23,416	.9219	5,7	56	25	
-	B255A24000YPC *	-	24,000	.9449	5,9	56	25	
B254A25000YPC *	B255A25000YPC *	-	25,000	.9843	6,1	56	25	
-	-	B256A25004YPC *	25,004	.9844	6,1	56	25	

UWAGA: \*Produkt standardowy, dostarczony na zamówienie przy zastosowaniu minimalnej ilości zamówieniowej i aktualnego cyklu produkcyjnego.

### Parametry skrawania

■ Wiertła YPC • Seria B/K25\_YPC • Gatunek KCK10™ • Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa  
 • Wiertła o średnicy 3–20 mm • Metryczne

Grupa materiałowa													
	Prędkość skrawania – vc				Metryczne								
	Zakres prędkości skrawania – m/min				Zalecana wartość prędkości posuwu w zależności od średnicy (f)								
	min.	Wartość początkowa	maks.		3,0	4,0	6,0	8,0	10,0	12,0	16,0	20,0	
K	1	130	160	210	mm/obr.	0,12–0,22	0,14–0,25	0,16–0,32	0,22–0,44	0,30–0,46	0,34–0,50	0,38–0,62	0,42–0,74
	2	90	130	180	mm/obr.	0,12–0,22	0,14–0,25	0,16–0,32	0,22–0,44	0,30–0,46	0,34–0,50	0,38–0,62	0,42–0,74
	3	70	90	130	mm/obr.	0,11–0,17	0,12–0,22	0,22–0,34	0,24–0,46	0,26–0,48	0,28–0,50	0,30–0,62	0,34–0,74