



GŁÓWNY KATALOG 2018

TOM 2 | NARZĘDZIA OBROTOWE



Obróbka otworów | Gwintowanie | Monolityczne frezy trzpieniowe | Frezy składane

➤ Drill Fix™ DFR™, DFSP™ i DFT™

Zastosowanie podstawowe

Wiercenie płytkich otworów o maksymalnej długości aż do 5 x D za pomocą wiertel składanych DFR, DFSP i DFT w stali, żeliwie szarym i sferoidalnym, stali nierdzewnej i materiałach nieżelaznych. Oferta Drill Fix obejmuje zakres średnic 12,5–85 mm (0.500–3.250").

Właściwości i zalety

Drill Fix DFR

- Zakres średnic 12,5–24 mm (0.500–1.000") o długościach 2 x D, 3 x D i 4 x D.
- Płytki o kształcie prostokątnym oferują największą stabilność i wartości posuwu przy mniejszych rozmiarach.
- Duża trwałość narzędzia dzięki delikatnemu skrawaniu początkowemu, krótkim wiórom i niskim siłom skrawania.
- Konstrukcja z przesunięciem osi X w celu dostosowania rozmiaru średnicy w tokarkach i zoptymalizowania tolerancji w centrach obróbczych.

Drill Fix DFSP

- Połączenie korzyści płynących z wewnętrznej płytki trygonalnej typu DFT i zewnętrznej płytki prostokątnej typu SP.X.
- Standardowy zakres średnic 14–55 mm (0.551–2,125") o długościach 2 x D, 3 x D, 4 x D i nowej długości 5 x D.
- Zewnętrzna płytka prostokątna oferuje cztery ekonomiczne krawędzie skrawające.
- Dostępne najwyższe wartości posuwu i prędkości skrawania dzięki wyjątkowo stabilnej konstrukcji korpusu narzędzia.
- Konstrukcja z przesunięciem osi X w celu dostosowania rozmiaru średnicy w tokarkach i zoptymalizowania tolerancji w centrach obróbczych.
- Gatunki Beyond™ umożliwiają uzyskanie najwyższej produktywności i wyjątkowych wyników podczas obróbki stali, stali nierdzewnej oraz żeliwa.

Stosowane tam, gdzie prędkość skrawania i niskie koszty mają największe znaczenie.

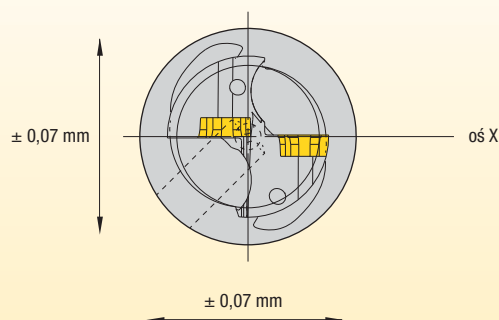


Drill Fix™ DFT™

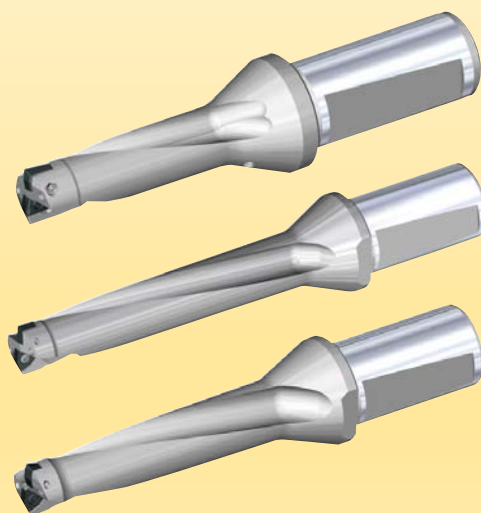
- System jednego wiertła, który obejmuje zakres dużych średnic 24–82 mm (1.000–3.250") o długościach 2,5 x D i 4 x D.
- Najlepsze możliwości centrujące dzięki zastosowaniu płytek trygonalnych używanych jako płytki wewnętrzne i zewnętrzne.
- Dostępne są różne gatunki płytek i rodzaje geometrii.
- Zrównoważone siły skrawania w środku chwytu zapewniają większą stabilność korpusu narzędzia.
- Konstrukcja z przesunięciem osi X w celu dostosowania rozmiaru średnicy w tokarkach i zoptymalizowania tolerancji w centrach obróbczych.
- System wiertel Drill Fix DFT ma płytkę wewnętrzną zapewniającą najlepsze centrowanie.

■ Zastosowania nieruchome

Metryczne korpusy wiertel z chwytem Whistle Notch 2°



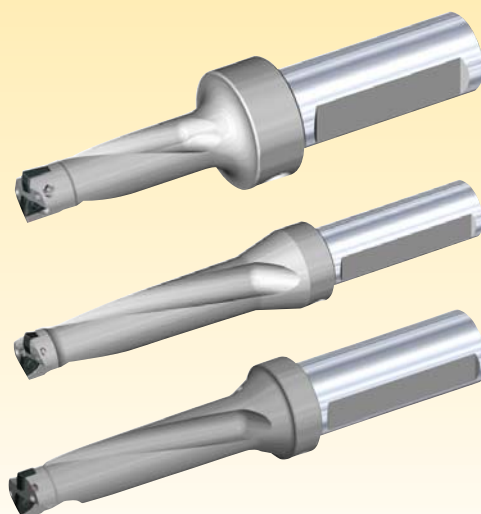
Metryczne wiertła z chwytem Whistle Notch 2° można łatwo zamontować w stalowych głowicach rewolwerowych za pomocą adaptera WD. Oś X wiertła należy ustawić w osi X obrabiarki, tak jak opisano powyżej. Aby uzyskać dobrą wydajność, dokładne ustawienie jest absolutnie niezbędne. Wierćło musi znajdować się na środku w ramach tolerancji przedstawionej powyżej. Nachylenie nie może przekraczać 0,07 mm.



■ Korpusy stalowe • Kołnierz

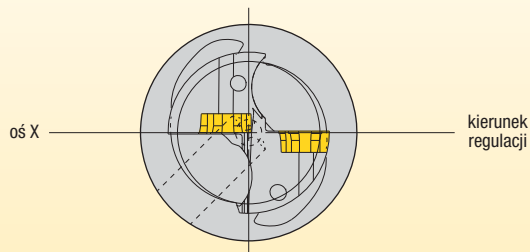
Wiertła stalowe Drill Fix™ z kołnierzem zostały opracowane do tokarek lub innych obrabiarek, w których narzędzie pozostaje nieruchome, a przedmiot obrabiany jest obracany. Znak „x” oznaczony na spłaszczeniu osi X wiertła ułatwia orientację płytki w obrabiarce.

Dopasowanie osi X wiertła do osi X obrabiarki jest bardzo ważne. Aby uzyskać dobrą wydajność, dokładne ustawienie jest absolutnie niezbędne. Wierćło musi znajdować się na środku, w granicach przedstawionej tutaj tolerancji. Nachylenie nie może przekraczać 0,07 mm w granicach określonej głębokości wiercenia.



■ Regulacja osi X wiertła Drill Fix™

Przykłady zastosowania

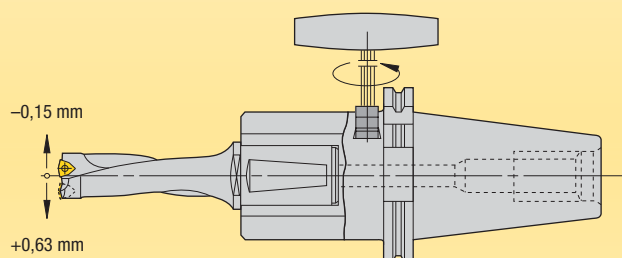


Narzędzie nieruchome

Regulację osi X należy wykonać na zewnętrznej krawędzi skrawającej, równoległe do powierzchni płytki zewnętrznej, gdy głowica rewolwerowa tokarki jest przesunięta wzdłuż osi X.

Narzędzie obrotowe • Chwyć walcowy prosty

Należy użyć regulowanego uchwyty mimośrodowego z chwytem stożkowym, aby ułatwić przesunięcie wiertła wzdłuż osi X podczas obróbki narzędziem obrotowym w centrum obróbczym.

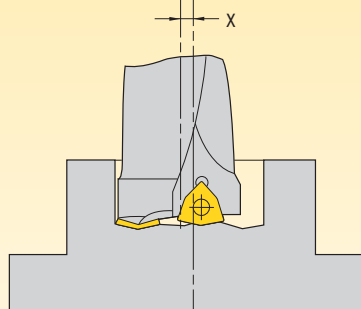
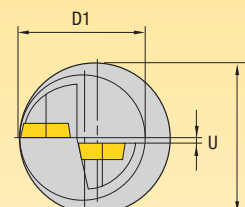


Opis regulacji osi X

Otwory o różnych średnicach można wiercić za pomocą tego samego wiertła Drill Fix. Otwory o średnicy większej niż średnica nominalna można wiercić bezpośrednio w pełnym materiale. Rozmiar pośrednie można uzyskać, korzystając z przesunięcia w osi X.

Korzyści

- Brak konieczności używania narzędzi specjalnych do uzyskania rozmiarów pośrednich.
- Obszerny zakres zastosowań obsługiwany przez zaledwie kilka wiertel.
- Po wprowadzeniu regulacji precyzyjnych żądanej średnicy można uzyskać tolerancje $\pm 0,05$ mm.



Dodatkowe informacje na temat regulacji osi X oraz narzędzi Drill Fix są dostępne na stronie internetowej firmy Kennametal — kennametal.com.

➤ Drill Fix™ DFR™

Platforma Drill Fix DFR oferuje maksymalne wartości posuwu w zakresie średnic 12,5–24 mm (0.500–1.000") dla głębokości wiercenia 2 x D, 3 x D i 4 x D. Korzystanie z prostokątnych płytek wewnętrznych i zewnętrznych umożliwia delikatne skrawanie początkowe, zapewnia krótkie wióry i większe wartości posuwu niż w przypadku małych, symetrycznych płytek trygonalnych lub kwadratowych. Platforma Drill Fix DFR zapewnia niskie siły skrawania, wysoką trwałość i stabilność narzędzia przy najmniejszych średnicach.

Właściwości i zalety

Produktywność i opłacalność

- Uzyskanie wysokich wartości posuwu z płytkami w kształcie prostokątnym, które zapewniają delikatne skrawanie początkowe i większą stabilność.
- Użycie przesunięcia osi X w tokarkach w celu dostosowania wiertła eliminuje potrzebę rozwiązań specjalnych w wielu zastosowaniach oraz w centrach obróbczych i umożliwia osiągnięcie optymalizacji tolerancji.
- Ten sam rozmiar płytki jest używany dla każdej kieszeni, co znacznie zmniejsza koszty związane z magazynowaniem (płytek o różnych rozmiarach).

Uniwersalność

- Zakres średnic obejmuje 12,5–24 mm (0.500–1.000").
- Dostępne długości standardowe 2 x D, 3 x D i 4 x D.
- Różne chwyty dostępne w standardzie: Chwył WD, SSF oraz nowy chwyt Weldon® WB.
- Dostępne różne gatunki płytek i geometrii.
- Użycie w zastosowaniach, w których czynnikiem ograniczającym jest wartość posuwu.
- Zastosowanie do wiercenia otworów prostych, do obróbki otworów przy wejściu i wyjściu narzędzia pod kątem, w obróbce przerywanej oraz wiercenia otworów w materiałach o chropowatych lub spawanych powierzchniach.
- Uchwyt mimośrodowy dostępny w standardzie.

Niskie siły skrawania zapewniają dużą trwałość korpusu narzędzia i wysoką stabilność przy najmniejszych średnicach.



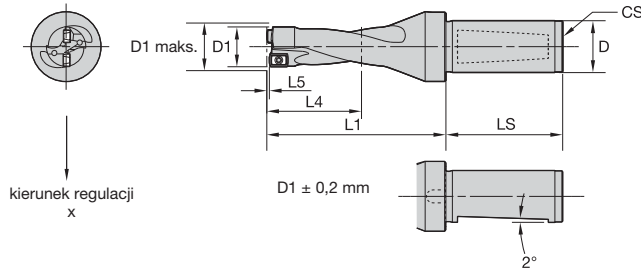
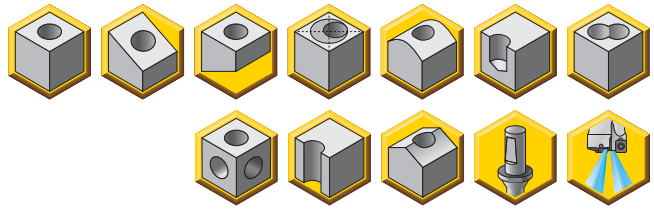
Niezawodność

- Wysoka stabilność przy małych rozmiarach dzięki płytce o kształcie prostokątnym.
- Tę samą płytkę można użyć jako płytkę wewnętrzną i zewnętrzną. Nie można zatem pomylić płytki wewnętrznej z płytką zewnętrzną.
- Niskie siły skrawania zapewniające dużą trwałość korpusu narzędzia.

Rozwiązania niestandardowe

- Średnice pośrednie dostępne jako produkty półstandardowe.
- Rozwiązania specjalne są dostępne.
- Wiertła wielostopniowe dostępne na zamówienie.
- Dostępna wersja lewa.

- Wiertło dostarczane ze śrubami mocującymi płytki oraz kluczem Torx.
- Informacje na temat płytek można znaleźć na stronie J84–J85.



■ Chwył WN/WD • 2 x D • Metryczne

| D | | D1 | D1 maks. | L1 | L4 maks. | L5 | plytka |
|---------------|---------------|-------|----------|------|----------|-----|-----------|
| 20 | 32 | | | | | | |
| DFR125R2WD20M | — | 12,50 | 13,50 | 47,4 | 25,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR127R2WD20M | — | 12,70 | 13,70 | 47,8 | 25,4 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR130R2WD20M | — | 13,00 | 14,00 | 48,4 | 26,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR135R2WD20M | — | 13,50 | 14,50 | 49,4 | 27,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR140R2WD20M | — | 14,00 | 15,00 | 50,4 | 28,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR145R2WD20M | — | 14,50 | 15,50 | 53,4 | 29,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR150R2WD20M | — | 15,00 | 16,00 | 54,4 | 30,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR155R2WD20M | — | 15,50 | 16,50 | 55,4 | 31,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR160R2WD20M | — | 16,00 | 17,00 | 56,4 | 32,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| — | DFR165R2WD32M | 16,50 | 17,50 | 62,4 | 33,0 | 0,6 | DFR0302.. |
| — | DFR170R2WD32M | 17,00 | 18,00 | 63,4 | 34,0 | 0,6 | DFR0302.. |
| — | DFR175R2WD32M | 17,50 | 18,50 | 64,4 | 35,0 | 0,6 | DFR0302.. |
| — | DFR180R2WD32M | 18,00 | 19,00 | 65,4 | 36,0 | 0,6 | DFR0302.. |
| — | DFR185R2WD32M | 18,50 | 19,50 | 66,4 | 37,0 | 0,6 | DFR0302.. |
| — | DFR190R2WD32M | 19,00 | 20,00 | 67,4 | 38,0 | 0,6 | DFR0302.. |
| — | DFR195R2WD32M | 19,50 | 20,50 | 68,4 | 39,0 | 0,6 | DFR0302.. |
| — | DFR200R2WD32M | 20,00 | 21,00 | 72,4 | 40,0 | 0,6 | DFR0302.. |
| — | DFR205R2WD32M | 20,50 | 21,50 | 73,6 | 41,0 | 0,8 | DFR0403.. |
| — | DFR210R2WD32M | 21,00 | 22,00 | 74,6 | 42,0 | 0,8 | DFR0403.. |
| — | DFR220R2WD32M | 22,00 | 23,00 | 76,6 | 44,0 | 0,8 | DFR0403.. |
| — | DFR230R2WD32M | 23,00 | 24,00 | 78,6 | 46,0 | 0,8 | DFR0403.. |
| — | DFR240R2WD32M | 24,00 | 25,00 | 80,6 | 48,0 | 0,8 | DFR0403.. |

OSTRZEŻENIE

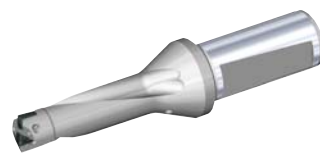
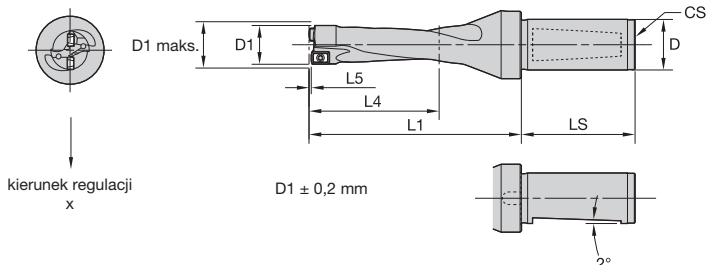
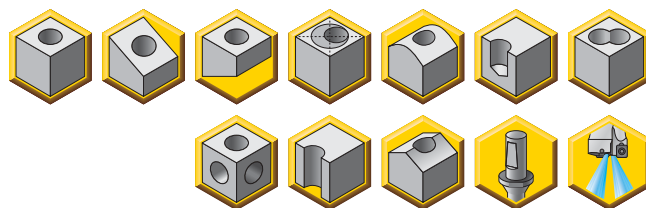
Podczas operacji obróbki otworów przelotowych w trakcie przechodzenia narzędzia przez przedmiot obrabiany powstaje wiór materiału w postaci kawałka metalu lub krążka. Gdy wiertło jest nieruchome, a przedmiot obrabiany obraca się, ten kawałek metalu może zostać wyrzucony z uchwytu w wyniku działania siły odśrodkowej. Należy zapewnić odpowiednie osłony w celu ochrony osób postronnych.



| plytka | śruba mocująca płytkę | Klucz Torx | rozmiar klucza Torx |
|-----------|-----------------------|------------|---------------------|
| DFR0202.. | 193.281 | 170.027 | 6 |
| DFR0302.. | 192.416 | 170.023 | 7 |
| DFR0403.. | 192.432 | 170.028 | 8 |

| D | LS | CS |
|----|----|-----------|
| 20 | 45 | R 1/8 BSP |
| 32 | 58 | R 1/4 BSP |

- Wiertło dostarczane ze śrubami mocującymi płytki oraz kluczem Torx.
- Informacje na temat płytek można znaleźć na stronie J84–J85.


■ Chwyt WN/WD • 3 x D • Metryczne

| | D | | | D1 | D1 maks. | L1 | L4 maks. | L5 | płytki |
|---------------|---------------|---------------|---------------|-------|----------|-------|----------|-----|-----------|
| | 20 | 25 | 32 | | | | | | |
| DFR125R3WD20M | — | — | — | 12,50 | 13,50 | 59,9 | 37,5 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR127R3WD20M | — | — | — | 12,70 | 13,70 | 60,5 | 38,1 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR130R3WD20M | — | — | — | 13,00 | 14,00 | 61,4 | 39,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR135R3WD20M | — | — | — | 13,50 | 14,50 | 62,9 | 40,5 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR140R3WD20M | — | — | — | 14,00 | 15,00 | 64,4 | 42,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR145R3WD20M | — | — | — | 14,50 | 15,50 | 67,9 | 43,5 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR150R3WD20M | — | — | — | 15,00 | 16,00 | 69,4 | 45,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR155R3WD20M | — | — | — | 15,50 | 16,50 | 70,9 | 46,5 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR160R3WD20M | — | — | — | 16,00 | 17,00 | 72,4 | 48,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| — | — | — | DFR165R3WD32M | 16,50 | 17,50 | 78,9 | 49,5 | 0,6 | DFR0302.. |
| — | — | — | DFR170R3WD32M | 17,00 | 18,00 | 80,4 | 51,0 | 0,6 | DFR0302.. |
| — | DFR175R3WD25M | DFR175R3WD32M | DFR175R3WD32M | 17,50 | 18,50 | 81,9 | 52,5 | 0,6 | DFR0302.. |
| — | DFR180R3WD25M | DFR180R3WD32M | DFR180R3WD32M | 18,00 | 19,00 | 83,4 | 54,0 | 0,6 | DFR0302.. |
| — | DFR185R3WD25M | DFR185R3WD32M | DFR185R3WD32M | 18,50 | 19,50 | 84,9 | 55,5 | 0,6 | DFR0302.. |
| — | DFR190R3WD25M | DFR190R3WD32M | DFR190R3WD32M | 19,00 | 20,00 | 86,4 | 57,0 | 0,6 | DFR0302.. |
| — | DFR195R3WD25M | DFR195R3WD32M | DFR195R3WD32M | 19,50 | 20,50 | 87,9 | 58,5 | 0,6 | DFR0302.. |
| — | DFR200R3WD25M | DFR200R3WD32M | DFR200R3WD32M | 20,00 | 21,00 | 92,4 | 60,0 | 0,6 | DFR0302.. |
| — | DFR205R3WD25M | DFR205R3WD32M | DFR205R3WD32M | 20,50 | 21,50 | 94,1 | 61,5 | 0,8 | DFR0403.. |
| — | DFR210R3WD25M | DFR210R3WD32M | DFR210R3WD32M | 21,00 | 22,00 | 95,6 | 63,0 | 0,8 | DFR0403.. |
| — | DFR220R3WD25M | DFR220R3WD32M | DFR220R3WD32M | 22,00 | 23,00 | 98,6 | 66,0 | 0,8 | DFR0403.. |
| — | DFR230R3WD25M | DFR230R3WD32M | DFR230R3WD32M | 23,00 | 24,00 | 101,6 | 69,0 | 0,8 | DFR0403.. |
| — | DFR240R3WD25M | DFR240R3WD32M | DFR240R3WD32M | 24,00 | 25,00 | 104,6 | 72,0 | 0,8 | DFR0403.. |

OSTRZEŻENIE

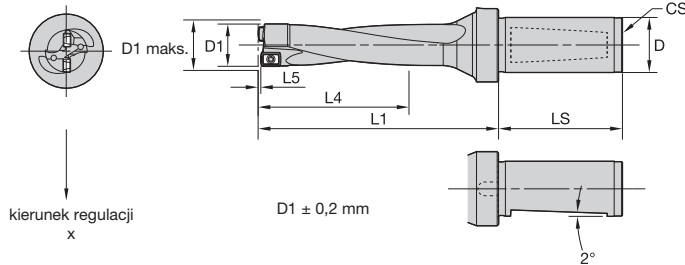
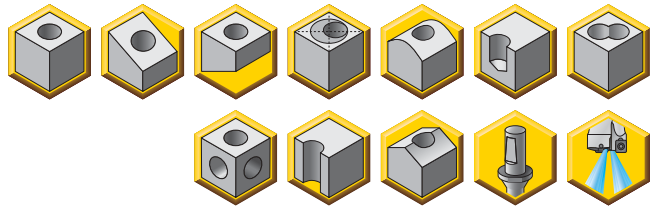
Podczas operacji obróbki otworów przelotowych w trakcie przechodzenia narzędzia przez przedmiot obrabiany powstaje wiór materiału w postaci kawałka metalu lub krążka. Gdy wiertło jest nieruchome, a przedmiot obrabiany obraca się, ten kawałek metalu może zostać wyrzucony z uchwytu w wyniku działania siły odśrodkowej. Należy zapewnić odpowiednie osłony w celu ochrony osób postronnych.



| plytka | śruba mocująca płytkę | Klucz Torx | rozmiar klucza Torx |
|-----------|-----------------------|------------|---------------------|
| DFR0202.. | 193.281 | 170.027 | 6 |
| DFR0302.. | 192.416 | 170.023 | 7 |
| DFR0403.. | 192.432 | 170.028 | 8 |

| D | LS | CS |
|----|----|-----------|
| 20 | 45 | R 1/8 BSP |
| 25 | 45 | R 1/4 BSP |
| 32 | 58 | R 1/4 BSP |

- Wiertło dostarczane ze śrubami mocującymi płytki oraz kluczem Torx.
- Informacje na temat płytek można znaleźć na stronie J84–J85.



■ Chwył WN/WD • 4 x D • Metryczne

| D | | D1 | D1 maks. | L1 | L4 maks. | L5 | plytka |
|---------------|---------------|-------|----------|-------|----------|-----|-----------|
| 20 | 32 | | | | | | |
| DFR125R4WD20M | — | 12,50 | 13,50 | 72,4 | 50,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR127R4WD20M | — | 12,70 | 13,70 | 73,2 | 50,8 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR130R4WD20M | — | 13,00 | 14,00 | 74,4 | 52,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR135R4WD20M | — | 13,50 | 14,50 | 76,4 | 54,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR140R4WD20M | — | 14,00 | 15,00 | 78,4 | 56,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR145R4WD20M | — | 14,50 | 15,50 | 82,4 | 58,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR150R4WD20M | — | 15,00 | 16,00 | 84,4 | 60,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR155R4WD20M | — | 15,50 | 16,50 | 86,4 | 62,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR160R4WD20M | — | 16,00 | 17,00 | 88,4 | 64,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| — | DFR165R4WD32M | 16,50 | 17,50 | 95,4 | 66,0 | 0,6 | DFR0302.. |
| — | DFR170R4WD32M | 17,00 | 18,00 | 97,4 | 68,0 | 0,6 | DFR0302.. |
| — | DFR175R4WD32M | 17,50 | 18,50 | 99,4 | 70,0 | 0,6 | DFR0302.. |
| — | DFR180R4WD32M | 18,00 | 19,00 | 101,4 | 72,0 | 0,6 | DFR0302.. |
| — | DFR185R4WD32M | 18,50 | 19,50 | 103,4 | 74,0 | 0,6 | DFR0302.. |
| — | DFR190R4WD32M | 19,00 | 20,00 | 105,4 | 76,0 | 0,6 | DFR0302.. |
| — | DFR195R4WD32M | 19,50 | 20,50 | 107,4 | 78,0 | 0,6 | DFR0302.. |
| — | DFR200R4WD32M | 20,00 | 21,00 | 109,4 | 80,0 | 0,6 | DFR0302.. |
| — | DFR205R4WD32M | 20,50 | 21,50 | 111,6 | 82,0 | 0,8 | DFR0403.. |
| — | DFR210R4WD32M | 21,00 | 22,00 | 113,6 | 84,0 | 0,8 | DFR0403.. |
| — | DFR220R4WD32M | 22,00 | 23,00 | 117,6 | 88,0 | 0,8 | DFR0403.. |
| — | DFR230R4WD32M | 23,00 | 24,00 | 121,6 | 92,0 | 0,8 | DFR0403.. |
| — | DFR240R4WD32M | 24,00 | 25,00 | 125,6 | 96,0 | 0,8 | DFR0403.. |

OSTRZEŻENIE

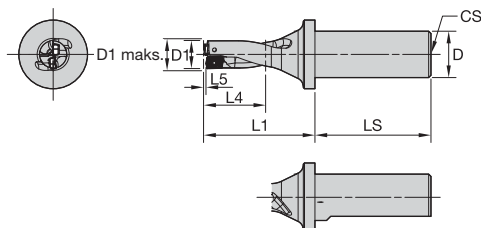
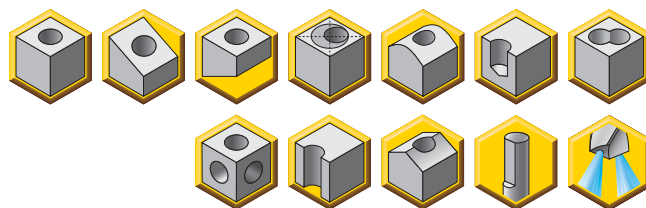
Podczas operacji obróbki otworów przelotowych w trakcie przechodzenia narzędzia przez przedmiot obrabiany powstaje wiór materiału w postaci kawałka metalu lub krążka. Gdy wiertło jest nieruchome, a przedmiot obrabiany obraca się, ten kawałek metalu może zostać wyrzucony z uchwytu w wyniku działania siły odśrodkowej. Należy zapewnić odpowiednie osłony w celu ochrony osób postronnych.



| plytka | śruba mocująca płytkę | Klucz Torx | rozmiar klucza Torx |
|-----------|-----------------------|------------|---------------------|
| DFR0202.. | 193.281 | 170.027 | 6 |
| DFR0302.. | 192.416 | 170.023 | 7 |
| DFR0403.. | 192.432 | 170.028 | 8 |

| D | LS | CS |
|----|----|-----------|
| 20 | 45 | R 1/8 BSP |
| 32 | 58 | R 1/4 BSP |

- Wiertło dostarczane ze śrubami mocującymi płytki oraz kluczem Torx.
- Informacje na temat płytek można znaleźć na stronach J84–J85.


■ Chwył Weldon® • DIN 1835-1, kształt B • 2 x D • Metryczne

| D | D1 | D1 maks. | L1 | L4 maks. | L5 | płytki |
|---------------|-------|----------|------|----------|-----|-----------|
| 20 | | | | | | |
| DFR125R2WB20M | 12,50 | 13,50 | 47,0 | 25,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR127R2WB20M | 12,70 | 13,70 | 47,4 | 25,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR130R2WB20M | 13,00 | 14,00 | 48,0 | 26,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR135R2WB20M | 13,50 | 14,50 | 49,0 | 27,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR140R2WB20M | 14,00 | 15,00 | 50,0 | 28,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR145R2WB20M | 14,50 | 15,50 | 53,0 | 29,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR150R2WB20M | 15,00 | 16,00 | 54,0 | 30,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR155R2WB20M | 15,50 | 16,50 | 55,0 | 31,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR160R2WB20M | 16,00 | 17,00 | 56,0 | 32,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR165R2WB20M | 16,50 | 17,50 | 62,0 | 33,0 | 0,6 | DFR0302.. |
| DFR170R2WB20M | 17,00 | 18,00 | 63,0 | 34,0 | 0,6 | DFR0302.. |

UWAGA dotycząca D1 maks.: Średnicę można regulować. Zdecydowanie nie zaleca się regulacji średnicy o więcej niż +1 mm.

■ Części zamienne

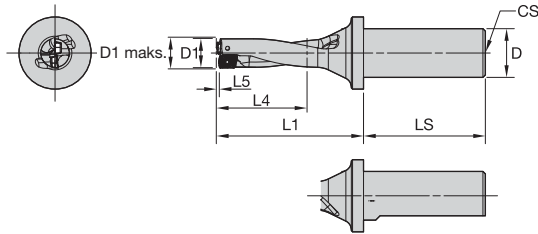
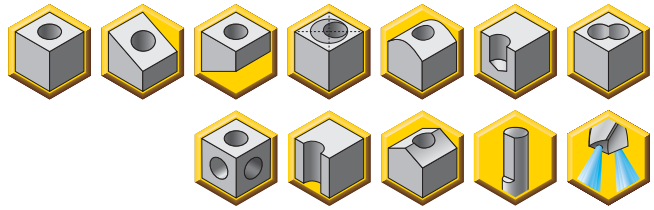

| płytki | śruba mocująca płytkę | Klucz Torx | rozmiar klucza Torx |
|-----------|--------------------------|------------|------------------------|
| DFR0202.. | 193.281 | 170.027 | 6 |
| DFR0302.. | 192.416 | 170.023 | 7 |

OSTRZEŻENIE

Podczas operacji obróbki otworów przelotowych w trakcie przechodzenia narzędzia przez przedmiot obrabiany powstaje wiór materiału w postaci kawałka metalu (ślug) lub krążka. Gdy wiertło jest nieruchome, a przedmiot obrabiany obraca się, ten kawałek metalu może zostać wyrzucony z uchwytu w wyniku działania siły odśrodkowej. Należy zapewnić odpowiednie osłony w celu ochrony osób postronnych.

| D | LS | CS |
|----|----|-----------|
| 20 | 50 | R 1/8 BSP |

- Wiertło dostarczane ze śrubami mocującymi płytki oraz kluczem Torx.
- Informacje na temat płytek można znaleźć na stronach J84–J85.



Wiertła składane

■ **Chwył Weldon® • DIN 1835-1, kształt B • 3 x D • Metryczne**

| D | D1 | D1 maks. | L1 | L4 maks. | L5 | płytki |
|---------------|-------|----------|------|----------|-----|-----------|
| 20 | | | | | | |
| DFR125R3WB20M | 12,50 | 13,50 | 59,5 | 37,5 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR127R3WB20M | 12,70 | 13,70 | 60,5 | 38,1 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR130R3WB20M | 13,00 | 14,00 | 61,0 | 39,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR135R3WB20M | 13,50 | 14,50 | 62,5 | 40,5 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR140R3WB20M | 14,00 | 15,00 | 64,0 | 42,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR145R3WB20M | 14,50 | 15,50 | 67,5 | 43,5 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR150R3WB20M | 15,00 | 16,00 | 69,0 | 45,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR155R3WB20M | 15,50 | 16,50 | 70,5 | 46,5 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR160R3WB20M | 16,00 | 17,00 | 72,0 | 48,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR165R3WB20M | 16,50 | 17,50 | 78,5 | 49,5 | 0,6 | DFR0302.. |
| DFR170R3WB20M | 17,00 | 18,00 | 80,0 | 51,0 | 0,6 | DFR0302.. |

UWAGA dotycząca D1 maks.: Średnicę można regulować. Zdecydowanie nie zaleca się regulacji średnicy o więcej niż +1 mm.

■ **Części zamienne**



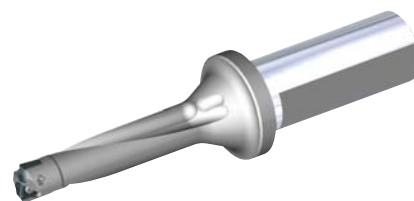
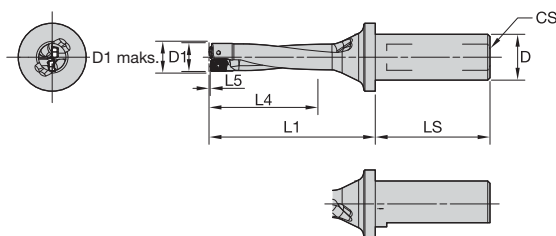
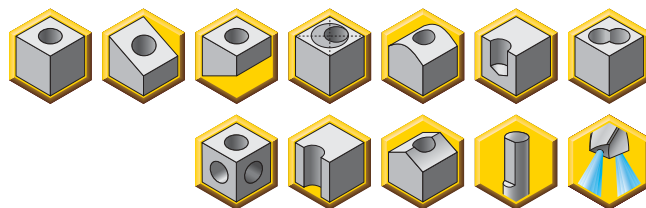
| płytki | śruba mocująca płytkę | Klucz Torx | rozmiar klucza Torx |
|-----------|-----------------------|------------|---------------------|
| DFR0202.. | 193.281 | 170.027 | 6 |
| DFR0302.. | 192.416 | 170.023 | 7 |

OSTRZEŻENIE

Podczas operacji obróbki otworów przelotowych w trakcie przechodzenia narzędzia przez przedmiot obrabiany powstaje wiór materiału w postaci kawałka metalu (slug) lub krążka. Gdy wiertło jest nieruchome, a przedmiot obrabiany obraca się, ten kawałek metalu może zostać wyrzucony z uchwytu w wyniku działania siły odśrodkowej. Należy zapewnić odpowiednie osłony w celu ochrony osób postronnych.

| D | LS | CS |
|----|----|-----------|
| 20 | 50 | R 1/8 BSP |

- Wiertło dostarczane ze śrubami mocującymi płytki oraz kluczem Torx.
- Informacje na temat płytek można znaleźć na stronach J84–J85.


■ Chwyt Weldon® • DIN 1835-1, kształt B • 4 x D • Metryczne

| D | D1 | D1 maks. | L1 | L4 maks. | L5 | plytka |
|---------------|-------|----------|------|----------|-----|-----------|
| 20 | | | | | | |
| DFR125R4WB20M | 12,50 | 13,50 | 72,0 | 50,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR127R4WB20M | 12,70 | 13,70 | 72,8 | 50,8 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR130R4WB20M | 13,00 | 14,00 | 74,0 | 52,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR135R4WB20M | 13,50 | 14,50 | 76,0 | 54,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR140R4WB20M | 14,00 | 15,00 | 78,0 | 56,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR145R4WB20M | 14,50 | 15,50 | 82,0 | 58,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR150R4WB20M | 15,00 | 16,00 | 84,0 | 60,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR155R4WB20M | 15,50 | 16,50 | 86,0 | 62,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR160R4WB20M | 16,00 | 17,00 | 88,0 | 64,0 | 0,5 | DFR0202.. |
| DFR165R4WB20M | 16,50 | 17,50 | 95,0 | 66,0 | 0,5 | DFR0302.. |
| DFR170R4WB20M | 17,00 | 18,00 | 97,0 | 68,0 | 0,6 | DFR0302.. |

UWAGA dotycząca D1 maks.: Średnicę można regulować. Zdecydowanie nie zaleca się regulacji średnicy o więcej niż +1 mm.

■ Części zamienne


| plytka | śruba mocująca płytkę | Klucz Torx | rozmiar klucza Torx |
|-----------|--------------------------|------------|------------------------|
| DFR0202.. | 193.281 | 170.027 | 6 |
| DFR0302.. | 192.416 | 170.023 | 7 |

OSTRZEŻENIE

Podczas operacji obróbki otworów przelotowych w trakcie przechodzenia narzędzia przez przedmiot obrabiany powstaje wiór materiału w postaci kawałka metalu (slug) lub krążka. Gdy wiertło jest nieruchome, a przedmiot obrabiany obraca się, ten kawałek metalu może zostać wyrzucony z uchwytu w wyniku działania siły odśrodkowej. Należy zapewnić odpowiednie osłony w celu ochrony osób postronnych.

| D | LS | CS |
|----|----|-----------|
| 20 | 50 | R 1/8 BSP |

■ Drill Fix™ DFR™ • Metryczne

| | | Metryczne | | | | | | | | | | |
|-------------------|-----------------|-----------|-----------|---------|------------------------------------|--------------------|------------|---|----------------------------|----------------------------|----------------------------|-----------|
| Grupa materiałowa | Warunki obróbki | Gniazdo | Geometria | Gatunek | Prędkość skrawania – vc | | | Zalecana wartość posuwu w zależności od średnicy (fz) | | | | |
| | | | | | Zakres prędkości skrawania – m/min | | | Ø | DFR02... 12,50–16,00 mm | DFR03... 16,50–20,00 mm | DFR04... 20,50–24,00 mm | |
| | | | | | min. | Wartość początkowa | maks. | | | | | |
| P | 1 | S | O | MD | KCU25 | 310 | 325 | 360 | mm/obr. | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,15–0,25 |
| | | | I | MD | KC7140 | | | | | | | |
| | | U | O | MD | KCU40 | 200 | 215 | 230 | mm/obr. | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,15–0,25 |
| | | | I | MD | KC7140 | | | | | | | |
| | | I | O | MD | KC7140 | 130 | 135 | 150 | mm/obr. | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,15–0,25 |
| | | | I | MD | KC7140 | | | | | | | |
| | 2 | S | O | GD | KCPK10 | 310 | 325 | 360 | mm/obr. | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,15–0,25 |
| | | | I | LD | KC7140 | | | | | | | |
| | | U | O | GD | KCU40 | 200 | 215 | 230 | mm/obr. | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,15–0,25 |
| | | | I | LD | KC7140 | | | | | | | |
| | | I | O | MD | KC7140 | 130 | 135 | 150 | mm/obr. | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,15–0,25 |
| | | | I | LD | KC7140 | | | | | | | |
| | 3 | S | O | GD | KCPK10 | 260 | 285 | 320 | mm/obr. | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,15–0,25 |
| | | | I | LD | KC7140 | | | | | | | |
| | | U | O | GD | KCU40 | 180 | 195 | 220 | mm/obr. | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,15–0,25 |
| | | | I | LD | KC7140 | | | | | | | |
| | | I | O | GD | KC7140 | 110 | 120 | 140 | mm/obr. | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,15–0,25 |
| | | | I | LD | KC7140 | | | | | | | |
| | 4 | S | O | GD | KCU25 | 220 | 250 | 300 | mm/obr. | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,15–0,25 |
| | | | I | LD | KC7140 | | | | | | | |
| | | U | O | GD | KCU40 | 150 | 180 | 220 | mm/obr. | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,15–0,25 |
| | | | I | LD | KC7140 | | | | | | | |
| | | I | O | GD | KC7140 | 90 | 110 | 140 | mm/obr. | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,15–0,25 |
| | | | I | LD | KC7140 | | | | | | | |
| 5 | S | O | GD | KCU25 | 180 | 200 | 220 | mm/obr. | 0,07–0,13 | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | |
| | | I | LD | KC7140 | | | | | | | | |
| | U | O | GD | KCU40 | 120 | 135 | 150 | mm/obr. | 0,07–0,13 | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | |
| | | I | LD | KC7140 | | | | | | | | |
| | I | O | GD | KC7140 | 70 | 85 | 100 | mm/obr. | 0,07–0,13 | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | |
| | | I | LD | KC7140 | | | | | | | | |
| 6 | S | O | GD | KCU25 | 180 | 200 | 220 | mm/obr. | 0,07–0,13 | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | |
| | | I | LD | KC7140 | | | | | | | | |
| | U | O | GD | KCU40 | 120 | 135 | 150 | mm/obr. | 0,07–0,13 | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | |
| | | I | LD | KC7140 | | | | | | | | |
| | I | O | GD | KC7140 | 70 | 85 | 100 | mm/obr. | 0,07–0,13 | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | |
| | | I | LD | KC7140 | | | | | | | | |
| M | 1 | S | O | MD | KC7140 | 150 | 190 | 230 | mm/obr. | 0,07–0,13 | 0,08–0,16 | 0,10–0,18 |
| | | | I | MD | KC7140 | | | | | | | |
| | | U | O | MD | KC7140 | 100 | 130 | 160 | mm/obr. | 0,07–0,13 | 0,08–0,16 | 0,10–0,18 |
| | | | I | MD | KC7140 | | | | | | | |
| | | I | O | MD | KC7140 | 60 | 80 | 100 | mm/obr. | 0,07–0,13 | 0,08–0,16 | 0,10–0,18 |
| | | | I | MD | KC7140 | | | | | | | |
| | 2 | S | O | MD | KC7140 | 150 | 180 | 210 | mm/obr. | 0,07–0,13 | 0,08–0,16 | 0,10–0,18 |
| | | | I | MD | KC7140 | | | | | | | |
| | | U | O | MD | KC7140 | 100 | 130 | 160 | mm/obr. | 0,07–0,13 | 0,08–0,16 | 0,10–0,18 |
| | | | I | MD | KC7140 | | | | | | | |
| | | I | O | MD | KC7140 | 60 | 80 | 100 | mm/obr. | 0,07–0,13 | 0,08–0,16 | 0,10–0,18 |
| | | | I | MD | KC7140 | | | | | | | |
| 3 | S | O | MD | KC7140 | 100 | 130 | 160 | mm/obr. | 0,07–0,13 | 0,08–0,16 | 0,10–0,18 | |
| | | I | MD | KC7140 | | | | | | | | |
| | U | O | MD | KC7140 | 80 | 110 | 140 | mm/obr. | 0,07–0,13 | 0,08–0,16 | 0,10–0,18 | |
| | | I | MD | KC7140 | | | | | | | | |
| | I | O | MD | KC7140 | 50 | 70 | 90 | mm/obr. | 0,07–0,13 | 0,08–0,16 | 0,10–0,18 | |
| | | I | MD | KC7140 | | | | | | | | |

Warunki obróbki: S = Stabilne warunki obróbki;
U = Niestabilne warunki obróbki;
I = Obróbka przerywana

Gniazdo: I = wewnętrzne;
O = zewnętrzne

Drill Fix™ DFR™ • Metryczne

| Grupa materiałowa | | Warunki obróbki | Gniazdo | Geometria | Gatunek | Metryczne | | | | | | | |
|-------------------|--------------------|-----------------|---------|-----------|---------|------------------------------------|-----|---------|---|----------------------------|----------------------------|----------------------------|-----------|
| | | | | | | Prędkość skrawania – vc | | | Zalecana wartość posuwu w zależności od średnicy (fz) | | | | |
| | | | | | | Zakres prędkości skrawania – m/min | | | Ø | DFR02... 12,50–16,00 mm | DFR03... 16,50–20,00 mm | DFR04... 20,50–24,00 mm | |
| min. | Wartość początkowa | maks. | | | | | | | | | | | |
| K | 1 | S | O | GD | KCPK10 | 200 | 240 | 300 | mm/obr. | 0,10–0,18 | 0,12–0,20 | 0,14–0,24 | |
| | | | I | LD | KCU40 | | | | | | | | |
| | | U | O | GD | KCU25 | 120 | 155 | 200 | mm/obr. | 0,10–0,18 | 0,12–0,20 | 0,14–0,24 | |
| | I | | LD | KC7140 | | | | | | | | | |
| | I | O | GD | KCU40 | 80 | 100 | 125 | mm/obr. | 0,10–0,18 | 0,12–0,20 | 0,14–0,24 | | |
| | | I | LD | KC7140 | | | | | | | | | |
| | | | I | LD | KC7140 | | | | | | | | |
| | N | 1 | S | O | GD | KCPK10 | 180 | 220 | 260 | mm/obr. | 0,10–0,18 | 0,12–0,20 | 0,14–0,24 |
| | | | | I | LD | KCU40 | | | | | | | |
| U | | | O | GD | KCU25 | 110 | 140 | 170 | mm/obr. | 0,10–0,18 | 0,12–0,20 | 0,14–0,24 | |
| | | I | LD | KC7140 | | | | | | | | | |
| I | | O | GD | KCU40 | 80 | 100 | 120 | mm/obr. | 0,10–0,18 | 0,12–0,20 | 0,14–0,24 | | |
| | | I | LD | KC7140 | | | | | | | | | |
| | | | I | LD | KC7140 | | | | | | | | |
| 2 | | S | O | ST | KD1425 | 400 | 600 | 800 | mm/obr. | 0,07–0,09 | 0,10–0,14 | 0,12–0,16 | |
| | | | | I | LD | KCU40 | | | | | | | |
| | U | | O | LD | KCU40 | 300 | 400 | 500 | mm/obr. | 0,07–0,09 | 0,10–0,14 | 0,12–0,16 | |
| | | I | LD | KCU40 | | | | | | | | | |
| | I | O | LD | KCU40 | 200 | 300 | 400 | mm/obr. | 0,07–0,09 | 0,10–0,14 | 0,12–0,16 | | |
| | | I | LD | KCU40 | | | | | | | | | |
| | | | I | LD | KCU40 | | | | | | | | |
| | 3 | S | O | ST | KD1425 | 375 | 550 | 775 | mm/obr. | 0,07–0,09 | 0,10–0,14 | 0,12–0,16 | |
| | | | | I | LD | KCU40 | | | | | | | |
| U | | | O | LD | KCU40 | 250 | 350 | 450 | mm/obr. | 0,07–0,09 | 0,10–0,14 | 0,12–0,16 | |
| | | I | LD | KCU40 | | | | | | | | | |
| I | | O | LD | KCU40 | 175 | 250 | 325 | mm/obr. | 0,07–0,09 | 0,10–0,14 | 0,12–0,16 | | |
| | | I | LD | KCU40 | | | | | | | | | |
| | | | I | LD | KCU40 | | | | | | | | |
| 4 | | S | O | ST | KD1425 | 350 | 500 | 650 | mm/obr. | 0,07–0,09 | 0,10–0,14 | 0,12–0,16 | |
| | | | | I | LD | KCU40 | | | | | | | |
| | U | | O | LD | KCU40 | 250 | 350 | 450 | mm/obr. | 0,07–0,09 | 0,10–0,14 | 0,12–0,16 | |
| | | I | LD | KCU40 | | | | | | | | | |
| | I | O | LD | KCU40 | 150 | 250 | 350 | mm/obr. | 0,07–0,09 | 0,10–0,14 | 0,12–0,16 | | |
| | | I | LD | KCU40 | | | | | | | | | |
| | | | I | LD | KCU40 | | | | | | | | |
| | 5 | S | O | ST | KD1425 | 400 | 600 | 800 | mm/obr. | 0,07–0,09 | 0,10–0,14 | 0,12–0,16 | |
| | | | | I | LD | KCU40 | | | | | | | |
| U | | | O | LD | KCU40 | 250 | 350 | 450 | mm/obr. | 0,07–0,09 | 0,10–0,14 | 0,12–0,16 | |
| | | I | LD | KCU40 | | | | | | | | | |
| I | | O | LD | KCU40 | 200 | 300 | 400 | mm/obr. | 0,07–0,09 | 0,10–0,14 | 0,12–0,16 | | |
| | | I | LD | KCU40 | | | | | | | | | |
| | | | I | LD | KCU40 | | | | | | | | |
| 6 | | S | O | ST | KD1425 | 400 | 600 | 800 | mm/obr. | 0,07–0,09 | 0,10–0,14 | 0,12–0,16 | |
| | | | | I | LD | KCU40 | | | | | | | |
| | U | O | GD | KCU40 | 250 | 350 | 450 | mm/obr. | 0,07–0,09 | 0,10–0,14 | 0,12–0,16 | | |
| | | I | GD | KCU40 | | | | | | | | | |
| | I | O | GD | KMF | 200 | 300 | 400 | mm/obr. | 0,07–0,09 | 0,10–0,14 | 0,12–0,16 | | |
| | | I | GD | KMF | | | | | | | | | |

Warunki obróbki: S = Stabilne warunki obróbki;
 U = Niestabilne warunki obróbki;
 I = Obróbka przerywana

Gniazdo: I = wewnętrzne;
 O = zewnętrzne



■ Drill Fix™ DFR™ • Metryczne

| Metryczne | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-----------------|---------|-----------|---------|-------------------------------------|--------------------|-----------|---|----------------------------|----------------------------|----------------------------|-----------|
| Grupa materiałowa | Warunki obróbki | Gniazdo | Geometria | Gatunek | Prędkość skrawania – v _c | | | Zalecana wartość posuwu w zależności od średnicy (fz) | | | | |
| | | | | | Zakres prędkości skrawania – m/min | | | Ø | DFR02... 12,50–16,00 mm | DFR03... 16,50–20,00 mm | DFR04... 20,50–24,00 mm | |
| | | | | | min. | Wartość początkowa | maks. | | | | | |
| S | 1 | S | O | GD | KCU40 | 60 | 70 | 75 | mm/obr. | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 |
| | | | I | LD | KCU40 | | | | | | | |
| | U | O | GD | KCU40 | 40 | 50 | 60 | mm/obr. | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 | |
| | | I | LD | KC7140 | | | | | | | | |
| | I | O | MD | KC7140 | 25 | 30 | 40 | mm/obr. | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 | |
| | | I | MD | KC7140 | | | | | | | | |
| | 2 | S | O | GD | KCU40 | 50 | 60 | 70 | mm/obr. | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 |
| | | | I | LD | KCU40 | | | | | | | |
| | | U | O | GD | KCU40 | 30 | 40 | 50 | mm/obr. | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 |
| | | | I | LD | KC7140 | | | | | | | |
| | I | O | MD | KC7140 | 25 | 30 | 40 | mm/obr. | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 | |
| | | I | MD | KC7140 | | | | | | | | |
| 3 | S | O | GD | KCU40 | 70 | 80 | 90 | mm/obr. | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 | 0,06–0,10 | |
| | | I | LD | KCU40 | | | | | | | | |
| | U | O | GD | KCU40 | 50 | 60 | 70 | mm/obr. | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 | 0,06–0,10 | |
| | | I | LD | KC7140 | | | | | | | | |
| I | O | MD | KC7140 | 30 | 40 | 50 | mm/obr. | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 | 0,06–0,10 | | |
| | I | MD | KC7140 | | | | | | | | | |
| 4 | S | O | GD | KCU40 | 70 | 80 | 90 | mm/obr. | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 | 0,06–0,10 | |
| | | I | LD | KCU40 | | | | | | | | |
| | U | O | GD | KCU40 | 50 | 60 | 70 | mm/obr. | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 | 0,06–0,10 | |
| | | I | LD | KC7140 | | | | | | | | |
| I | O | MD | KC7140 | 30 | 40 | 50 | mm/obr. | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 | 0,06–0,10 | | |
| | I | MD | KC7140 | | | | | | | | | |

Warunki obróbki: S = Stabilne warunki obróbki;
U = Niestabilne warunki obróbki;
I = Obróbka przerywana

Gniazdo: I = wewnętrzne;
O = zewnętrzne



WYSZUKIWANIE NOVO KNOWS

Wyszukiwanie narzędzia wzbogacono o funkcje Informuj i Wybierz z NOVO™, które zapewniają oszczędność czasu i kosztów.

INFORMUJ

W celu przedstawienia zaleceń dotyczących narzędzi skrawających zastosowano metodę opartą na regułach:

- Zdefiniuj element do obróbki (frezowanie płaszczyzn, frezowanie rowków, otwór nieprzelotowy itp.)
- Zastosuj wymagania dotyczące ograniczeń (geometria, materiał, tolerancja itp.)
- Określ sekwencję obróbki (operacje jednoetapowe lub wieloetapowe, najpierw obróbka zgrubna, a następnie obróbka wykańczająca itp.)
- Zapoznaj się z wynikami według określonej klasyfikacji

WYBIERZ

Metoda wyboru narzędzi skrawających ze struktury drzewa za pośrednictwem wyszukiwania hierarchicznego lub parametrycznego:

- Jeśli znasz produkt, którego szukasz, można wykonać szybkie wyszukiwanie z użyciem oznaczenia katalogowego lub opisu produktu.
- Filtry inteligentne w istotny sposób zmniejszają liczbę potencjalnych rozwiązań narzędziowych.
- Po wybraniu narzędzia NOVO oferuje także opcjonalne elementy do skrawania i adaptacji, które pasują do wybranego rozwiązania.

Aplikacja NOVO umożliwia dysponowanie właściwym oprzyrządowaniem maszyn i właściwym sposobem działania. Doskonałe wykonanie zapewnia przyspieszenie każdego zadania i maksymalizację wydajności każdej zmiany. kenametal.com/novo

➤ Drill Fix™ DFSP™

DFSP to nowa nazwa w rozszerzonej ofercie wiertel składanych Drill Fix DFS™. Rozszerzono standardowy zakres średnic od 14–55 mm (0.551–2.125") przy stosunkach L/D dla 2 x D, 3 x D, 4 x D i 5 x D. Podobnie jak w przypadku platformy DFS, platforma wiertel DFSP stanowi połączenie ekonomicznej kwadratowej płytki zewnętrznej i znakomitych właściwości centrujących wewnętrznej płytki trygonalnej. Wiertła składane DFSP oferują zwiększoną wydajność skrawania w połączeniu z wysoką jakością powierzchni obrabianej oraz prostością otworu.

Najnowsze gatunki płytki Beyond™ umożliwiają dalsze zwiększenie produktywności i uzyskanie doskonałych wyników obróbki stali, stali nierdzewnej i żeliwa.

Właściwości i zalety

Wyższa produktywność i opłacalność

- Możliwość uzyskania najwyższej wydajności skrawania oraz znakomitego odprowadzania wiórów dzięki udoskonalonym rowkom wiórowym oraz większym, rozmieszczonym nieosiowo kanałom doprowadzającym chłodziwo.
- Zewnętrzna płytka prostokątna oferuje cztery ekonomiczne krawędzie skrawające.
- Kompletna oferta produktów standardowych o stosunku L/D aż do 5 x D.

Uniwersalność

- Wiercenie otworów o maksymalnej długości aż do 5 x D w stali, żeliwie szarym i sferoidalnym, stali nierdzewnej i materiałach nieżelaznych.
- Stosowane tam, gdzie prędkość skrawania i niskie koszty mają największe znaczenie.
- Zastosowanie wiertel DFSP do wiercenia otworów prostych, do obróbki otworów przy wejściu i wyjściu narzędzia pod kątem, w obróbce przerywanej oraz wiercenia otworów w materiałach o chropowatych lub spawanych powierzchniach.
- Użycie przesunięcia osi X w tokarkach w celu dostosowania średnicy wiertła, eliminując potrzebę rozwiązań specjalnych w wielu zastosowaniach i w centrach obróbczych i umożliwiając osiągnięcie lepszej optymalizacji tolerancji.
- Uchwyt mimośrodowy dostępny w standardzie.
- Szybka i łatwa wymiana gatunku płytki i/lub geometrii w zależności od zmian materiału i zastosowania.

Najnowsze gatunki płytek Beyond™ umożliwiają dalsze zwiększenie produktywności.



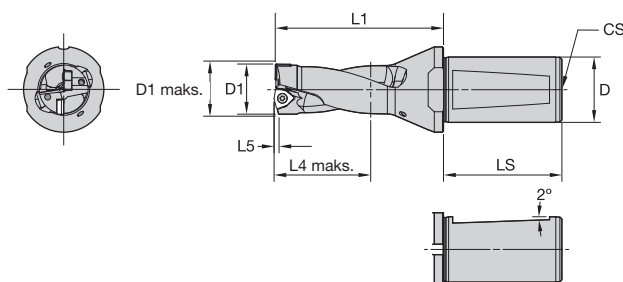
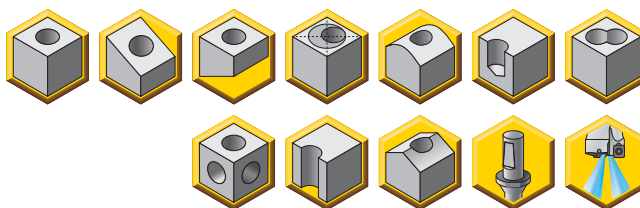
Niezawodność

- Wysoka precyzja otworów przy dowolnej wartości posuwu.
- Doskonałe rezultaty z zastosowania płytek SPGX/SPPX w gatunkach Beyond dla DFT™.
- Wysoka odporność na zużycie przy obróbce przerywanej dzięki kwadratowym płytkom zewnętrznym.

Rozwiązania niestandardowe

- Wkładki DFSP można użyć do rozszerzenia zakresu średnic do 85 mm (3.35") przy stosunkach L/D do 5 x D.
- W ofercie dostępne są średnice pośrednie, wiertła wielostopniowe oraz inne rozwiązania niestandardowe dla chwytów.
- W celu uzyskania zaleceń prosimy o kontakt z naszym zespołem ds. rozwiązań specjalnych.

- Wiertło DFSP stanowi połączenie ekonomicznej, kwadratowej płytki zewnętrznej i znakomitych właściwości centrujących wewnętrznej płytki trygonalnej.
- Wiertło dostarczane ze śrubami mocującymi płytki oraz kluczem Torx.
- Płytki do DFSP należy zamawiać oddzielnie. Informacje na temat płytek można znaleźć na stronach J89–J90.



■ Chwył WD • 2 x D • Metryczne

| | | D | | | | | | | | | | |
|------------------|------------------|----|----|----|----|-------|----------|-------|----------|-----|-------------------|-------------------|
| | | 20 | 32 | 40 | 50 | D1 | D1 maks. | L1 | L4 maks. | L5 | płytki zewnętrzna | płytki wewnętrzna |
| DFSP140R2WD20M | — | — | — | — | — | 14,00 | 15,00 | 50,0 | 28,0 | 0,3 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP145R2WD20M * | — | — | — | — | — | 14,50 | 15,50 | 53,0 | 29,0 | 0,4 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP150R2WD20M | — | — | — | — | — | 15,00 | 16,00 | 54,0 | 30,0 | 0,4 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP155R2WD20M | — | — | — | — | — | 15,50 | 16,50 | 55,0 | 31,0 | 0,4 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP160R2WD20M | — | — | — | — | — | 16,00 | 17,00 | 56,0 | 32,0 | 0,4 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| — | DFSP165R2WD32M | — | — | — | — | 16,50 | 17,50 | 62,0 | 33,0 | 0,5 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| — | DFSP170R2WD32M | — | — | — | — | 17,00 | 18,00 | 63,0 | 34,0 | 0,5 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| — | DFSP175R2WD32M | — | — | — | — | 17,50 | 18,50 | 64,0 | 35,0 | 0,5 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| — | DFSP180R2WD32M | — | — | — | — | 18,00 | 19,00 | 65,0 | 36,0 | 0,5 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| — | DFSP185R2WD32M | — | — | — | — | 18,50 | 19,50 | 66,0 | 37,0 | 0,6 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| — | DFSP190R2WD32M | — | — | — | — | 19,00 | 20,00 | 67,0 | 38,0 | 0,6 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| — | DFSP195R2WD32M | — | — | — | — | 19,50 | 20,50 | 68,0 | 39,0 | 0,6 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| — | DFSP200R2WD32M | — | — | — | — | 20,00 | 21,00 | 72,0 | 40,0 | 0,6 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| — | DFSP210R2WD32M | — | — | — | — | 21,00 | 22,00 | 74,0 | 42,0 | 0,7 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| — | DFSP220R2WD32M | — | — | — | — | 22,00 | 23,00 | 76,0 | 44,0 | 0,5 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| — | DFSP230R2WD32M | — | — | — | — | 23,00 | 24,00 | 78,0 | 46,0 | 0,6 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| — | DFSP240R2WD32M | — | — | — | — | 24,00 | 25,00 | 80,0 | 48,0 | 0,6 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| — | DFSP250R2WD32M | — | — | — | — | 25,00 | 26,00 | 83,0 | 50,0 | 0,7 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| — | DFSP260R2WD32M | — | — | — | — | 26,00 | 27,00 | 86,0 | 52,0 | 0,7 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| — | DFSP265R2WD32M | — | — | — | — | 26,50 | 27,50 | 87,0 | 53,0 | 0,7 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| — | DFSP270R2WD32M | — | — | — | — | 27,00 | 28,00 | 89,0 | 54,0 | 0,8 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| — | DFSP280R2WD32M | — | — | — | — | 28,00 | 29,00 | 91,0 | 56,0 | 0,8 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| — | DFSP290R2WD32M | — | — | — | — | 29,00 | 30,00 | 94,0 | 58,0 | 0,9 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| — | DFSP300R2WD32M | — | — | — | — | 30,00 | 31,00 | 97,0 | 60,0 | 0,9 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| — | DFSP310R2WD32M | — | — | — | — | 31,00 | 32,00 | 100,0 | 62,0 | 0,9 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| — | DFSP320R2WD32M | — | — | — | — | 32,00 | 33,00 | 103,0 | 64,0 | 1,0 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| — | DFSP330R2WD32M | — | — | — | — | 33,00 | 34,00 | 105,0 | 66,0 | 0,9 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| — | DFSP340R2WD32M | — | — | — | — | 34,00 | 35,00 | 108,0 | 68,0 | 0,9 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| — | DFSP350R2WD32M | — | — | — | — | 35,00 | 36,00 | 111,0 | 70,0 | 1,0 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| — | DFSP360R2WD32M | — | — | — | — | 36,00 | 37,00 | 114,0 | 72,0 | 1,0 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| — | DFSP370R2WD32M | — | — | — | — | 37,00 | 38,00 | 117,0 | 74,0 | 1,1 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| — | DFSP375R2WD32M * | — | — | — | — | 37,50 | 38,50 | 118,0 | 75,0 | 1,1 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| — | DFSP380R2WD32M | — | — | — | — | 38,00 | 39,00 | 119,0 | 76,0 | 1,1 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| — | DFSP390R2WD32M | — | — | — | — | 39,00 | 40,00 | 122,0 | 78,0 | 1,2 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| — | DFSP400R2WD32M | — | — | — | — | 40,00 | 41,00 | 125,0 | 80,0 | 1,2 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| — | DFSP410R2WD32M | — | — | — | — | 41,00 | 42,00 | 128,0 | 82,0 | 1,2 | SPPX1204.. | DFT0704.. |

(cd.)

(Chwył WD • 2 x D • Metryczne – cd.)

| | | D | | | D1 | | L4 | | | plytka | plytka |
|----|----------------|----------------|----------------|-------|-------|-------|-------|-----|------------|------------|--------|
| 20 | 32 | 40 | 50 | D1 | maks. | L1 | maks. | L5 | zewnątrzna | wewnętrzna | |
| – | DFSP420R2WD32M | – | – | 42,00 | 43,00 | 131,0 | 84,0 | 1,3 | SPPX1204.. | DFT0704.. | |
| – | DFSP430R2WD32M | – | – | 43,00 | 44,00 | 133,0 | 86,0 | 1,3 | SPPX1204.. | DFT0704.. | |
| – | DFSP440R2WD32M | – | – | 44,00 | 45,00 | 135,0 | 88,0 | 1,4 | SPPX15T5.. | DFT0704.. | |
| – | – | DFSP450R2WD40M | – | 45,00 | 46,00 | 137,0 | 90,0 | 1,4 | SPPX15T5.. | DFT0704.. | |
| – | – | DFSP460R2WD40M | – | 46,00 | 47,00 | 140,0 | 92,0 | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0704.. | |
| – | – | DFSP470R2WD40M | – | 47,00 | 48,00 | 142,0 | 94,0 | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0704.. | |
| – | – | DFSP480R2WD40M | – | 48,00 | 49,00 | 144,0 | 96,0 | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0704.. | |
| – | – | DFSP490R2WD40M | – | 49,00 | 50,00 | 146,0 | 98,0 | 1,4 | SPPX15T5.. | DFT0905.. | |
| – | – | DFSP500R2WD40M | – | 50,00 | 51,00 | 148,0 | 100,0 | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0905.. | |
| – | – | DFSP505R2WD40M | – | 50,50 | 51,50 | 148,0 | 100,0 | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0905.. | |
| – | – | DFSP510R2WD40M | – | 51,00 | 52,00 | 150,0 | 102,0 | 1,6 | SPPX15T5.. | DFT0905.. | |
| – | – | DFSP520R2WD40M | – | 52,00 | 53,00 | 152,0 | 104,0 | 1,6 | SPPX15T5.. | DFT0905.. | |
| – | – | DFSP530R2WD40M | – | 53,00 | 54,00 | 154,0 | 106,0 | 1,7 | SPPX15T5.. | DFT0905.. | |
| – | – | DFSP540R2WD40M | – | 54,00 | 55,00 | 156,0 | 108,0 | 1,7 | SPPX15T5.. | DFT0905.. | |
| – | – | – | DFSP550R2WD50M | 55,00 | 56,00 | 158,0 | 110,0 | 1,8 | SPPX15T5.. | DFT0905.. | |

UWAGA dotycząca D1 maks.: Średnicę można regulować. Zdecydowanie nie zaleca się regulacji średnicy o więcej niż +1 mm.

UWAGA: *Produkt standardowy, dostarczony na zamówienie przy zastosowaniu minimalnej ilości zamówieniowej i aktualnego cyklu produkcyjnego.

■ Części zamienne

| zakres średnic | plytka wewnętrzna | śruba mocująca płytkę wewnętrzną | moment dokręcania [Nm] | moment dokręcania [ft. lbs.] | plytka zewnętrzna | śruba mocująca płytkę zewnętrzną | Śrubokręt Torx | rozmiar klucza Torx |
|----------------|-------------------|----------------------------------|------------------------|------------------------------|-------------------|----------------------------------|----------------|---------------------|
| 14.00–17.00 | DFTX202.. | 193.281 | 0,6 | SPGX0502.. | 193.281 | 0,6 | 170.370 | T6 |
| 17.50–21.00 | DFT0303.. | MS1152 | 0,9 | SPGX0603.. | MS1152 | 0,9 | 170.023 | T7 |
| 22.00–25.00 | DFT05T3.. | 193.491 | 2,1 | SPGX0703.. | 192.432 | 1,3 | 170.028 | T8 |
| 26.00–32.00 | DFT05T3.. | 191.924 | 2,1 | SPPX09T3.. | 191.924 | 2,1 | 170.024 | T9 |
| 33.00–40.00 | DFT06T3.. | 191.916 | 4 | SPPX1204.. | 191.916 | 4 | 170.025 | T15 |
| 41.00–43.00 | DFT0704.. | 191.916 | 6 | SPPX1204.. | 191.916 | 3 | 170.025 | T15 |
| 44.00–48.00 | DFT0704.. | 191.698 | 6 | SPPX15T5.. | 192.433 | 3 | 170.025 | T15 |
| 49.00–55.00 | DFT0905.. | 192.433 | 6 | SPPX15T5.. | 192.433 | 6 | 170.025 | T15 |

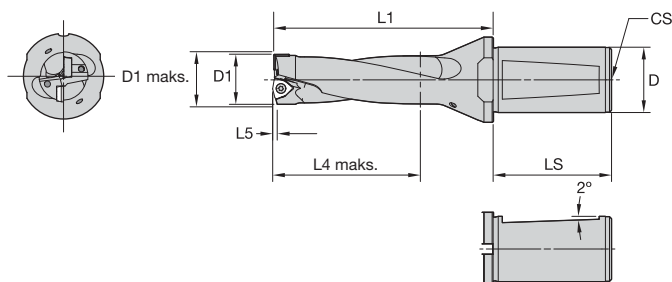
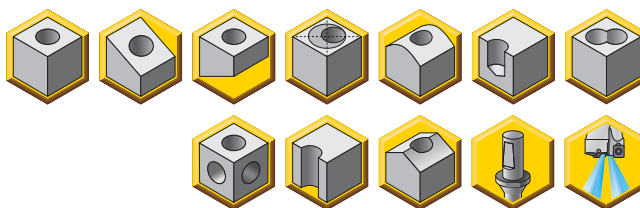
UWAGA: Aby zapewnić prawidłowe mocowanie, wymagane są dwie różne śruby do płytek DFT™ o innych gwintach dla średnic 22–25,5 mm i 41–48 mm. Obie śruby mają ten sam rozmiar klucza Torx.

OSTRZEŻENIE

Podczas operacji obróbki otworów przelotowych w trakcie przechodzenia narzędzia przez przedmiot obrabiany powstaje wiór materiału w postaci kawałka metalu lub krążka. Gdy wiertło jest nieruchome, a przedmiot obrabiany obraca się, ten kawałek metalu może zostać wyrzucony z uchwytu w wyniku działania siły odśrodkowej. Należy zapewnić odpowiednie osłony w celu ochrony osób postronnych.

| D | LS | CS |
|----|----|-----------|
| 20 | 45 | – |
| 32 | 58 | R 1/4 BSP |
| 40 | 68 | R 1/4 BSP |
| 50 | 68 | R 1/4 BSP |

- Wiertło DFSP stanowi połączenie ekonomicznej, kwadratowej płytki zewnętrznej i znakomitych właściwości centrujących wewnętrznej płytki trygonalnej.
- Wiertło dostarczane ze śrubami mocującymi płytki oraz kluczem Torx.
- Płytki do DFSP należy zamawiać oddzielnie. Informacje na temat płytek można znaleźć na stronach J89–J90.



■ Chwył WD • 3 x D • Metryczne

| | | D | | | D1 | D1 maks. | L1 | L4 maks. | L5 | Śrubokręt Torx | płytkę wewnętrzną |
|----------------|----------------|----|----|-------|-------|----------|-------|----------|------------|----------------|-------------------|
| 20 | 32 | 40 | 50 | | | | | | | | |
| DFSP140R3WD20M | — | — | — | 14,00 | 15,00 | 64,0 | 42,0 | 0,3 | SPGX0502.. | DFTX202.. | |
| DFSP145R3WD20M | — | — | — | 14,50 | 15,50 | 67,5 | 43,5 | 0,4 | SPGX0502.. | DFTX202.. | |
| DFSP150R3WD20M | — | — | — | 15,00 | 16,00 | 69,0 | 45,0 | 0,4 | SPGX0502.. | DFTX202.. | |
| DFSP155R3WD20M | — | — | — | 15,50 | 16,50 | 70,5 | 46,5 | 0,4 | SPGX0502.. | DFTX202.. | |
| DFSP160R3WD20M | — | — | — | 16,00 | 17,00 | 72,0 | 48,0 | 0,4 | SPGX0502.. | DFTX202.. | |
| — | DFSP165R3WD32M | — | — | 16,50 | 17,50 | 78,5 | 49,5 | 0,5 | SPGX0502.. | DFTX202.. | |
| — | DFSP170R3WD32M | — | — | 17,00 | 18,00 | 80,0 | 51,0 | 0,5 | SPGX0502.. | DFTX202.. | |
| — | DFSP175R3WD32M | — | — | 17,50 | 18,50 | 81,5 | 52,5 | 0,5 | SPGX0603.. | DFT0303.. | |
| — | DFSP180R3WD32M | — | — | 18,00 | 19,00 | 83,0 | 54,0 | 0,5 | SPGX0603.. | DFT0303.. | |
| — | DFSP185R3WD32M | — | — | 18,50 | 19,50 | 84,5 | 55,5 | 0,6 | SPGX0603.. | DFT0303.. | |
| — | DFSP190R3WD32M | — | — | 19,00 | 20,00 | 86,0 | 57,0 | 0,6 | SPGX0603.. | DFT0303.. | |
| — | DFSP195R3WD32M | — | — | 19,50 | 20,50 | 87,5 | 58,5 | 0,6 | SPGX0603.. | DFT0303.. | |
| — | DFSP200R3WD32M | — | — | 20,00 | 21,00 | 92,0 | 60,0 | 0,6 | SPGX0603.. | DFT0303.. | |
| — | DFSP210R3WD32M | — | — | 21,00 | 22,00 | 95,0 | 63,0 | 0,7 | SPGX0603.. | DFT0303.. | |
| — | DFSP220R3WD32M | — | — | 22,00 | 23,00 | 98,0 | 66,0 | 0,5 | SPGX0703.. | DFT05T3.. | |
| — | DFSP230R3WD32M | — | — | 23,00 | 24,00 | 101,0 | 69,0 | 0,6 | SPGX0703.. | DFT05T3.. | |
| — | DFSP240R3WD32M | — | — | 24,00 | 25,00 | 104,0 | 72,0 | 0,6 | SPGX0703.. | DFT05T3.. | |
| — | DFSP250R3WD32M | — | — | 25,00 | 26,00 | 108,0 | 75,0 | 0,7 | SPGX0703.. | DFT05T3.. | |
| — | DFSP260R3WD32M | — | — | 26,00 | 27,00 | 112,0 | 78,0 | 0,7 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | |
| — | DFSP265R3WD32M | — | — | 26,50 | 27,50 | 113,5 | 79,5 | 0,7 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | |
| — | DFSP270R3WD32M | — | — | 27,00 | 28,00 | 116,0 | 81,0 | 0,8 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | |
| — | DFSP280R3WD32M | — | — | 28,00 | 29,00 | 119,0 | 84,0 | 0,8 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | |
| — | DFSP290R3WD32M | — | — | 29,00 | 30,00 | 123,0 | 87,0 | 0,9 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | |
| — | DFSP300R3WD32M | — | — | 30,00 | 31,00 | 127,0 | 90,0 | 0,9 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | |
| — | DFSP310R3WD32M | — | — | 31,00 | 32,00 | 131,0 | 93,0 | 0,9 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | |
| — | DFSP320R3WD32M | — | — | 32,00 | 33,00 | 135,0 | 96,0 | 1,0 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | |
| — | DFSP330R3WD32M | — | — | 33,00 | 34,00 | 138,0 | 99,0 | 0,9 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | |
| — | DFSP340R3WD32M | — | — | 34,00 | 35,00 | 142,0 | 102,0 | 0,9 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | |
| — | DFSP350R3WD32M | — | — | 35,00 | 36,00 | 146,0 | 105,0 | 1,0 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | |
| — | DFSP360R3WD32M | — | — | 36,00 | 37,00 | 150,0 | 108,0 | 1,0 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | |
| — | DFSP370R3WD32M | — | — | 37,00 | 38,00 | 154,0 | 111,0 | 1,1 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | |
| — | DFSP375R3WD32M | — | — | 37,50 | 38,50 | 155,5 | 112,5 | 1,1 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | |
| — | DFSP380R3WD32M | — | — | 38,00 | 39,00 | 157,0 | 114,0 | 1,1 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | |
| — | DFSP390R3WD32M | — | — | 39,00 | 40,00 | 161,0 | 117,0 | 1,2 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | |
| — | DFSP400R3WD32M | — | — | 40,00 | 41,00 | 165,0 | 120,0 | 1,2 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | |
| — | DFSP410R3WD32M | — | — | 41,00 | 42,00 | 169,0 | 123,0 | 1,2 | SPPX1204.. | DFT0704.. | |

(cd.)

(Chwył WD • 3 x D • Metryczne — cd.)

| 20 | D | | | D1 | | L4 | | | Śrubokręt Torx | płytką wewnętrzna |
|----|----------------|----------------|----------------|-------|-------|-------|-------|-----|-------------------|----------------------|
| | 32 | 40 | 50 | D1 | maks. | L1 | maks. | L5 | | |
| — | DFSP420R3WD32M | — | — | 42,00 | 43,00 | 173,0 | 126,0 | 1,3 | SPPX1204.. | DFT0704.. |
| — | DFSP430R3WD32M | — | — | 43,00 | 44,00 | 176,0 | 129,0 | 1,3 | SPPX1204.. | DFT0704.. |
| — | DFSP440R3WD32M | — | — | 44,00 | 45,00 | 179,0 | 132,0 | 1,4 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |
| — | — | DFSP450R3WD40M | — | 45,00 | 46,00 | 182,0 | 135,0 | 1,4 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |
| — | — | DFSP460R3WD40M | — | 46,00 | 47,00 | 186,0 | 138,0 | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |
| — | — | DFSP470R3WD40M | — | 47,00 | 48,00 | 189,0 | 141,0 | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |
| — | — | DFSP480R3WD40M | — | 48,00 | 49,00 | 192,0 | 144,0 | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |
| — | — | DFSP490R3WD40M | — | 49,00 | 50,00 | 195,0 | 147,0 | 1,4 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| — | — | DFSP500R3WD40M | — | 50,00 | 51,00 | 198,0 | 150,0 | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| — | — | DFSP505R3WD40M | — | 50,50 | 51,50 | 199,5 | 151,5 | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| — | — | DFSP510R3WD40M | — | 51,00 | 52,00 | 201,0 | 153,0 | 1,6 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| — | — | DFSP520R3WD40M | — | 52,00 | 53,00 | 204,0 | 156,0 | 1,6 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| — | — | DFSP530R3WD40M | — | 53,00 | 54,00 | 207,0 | 159,0 | 1,7 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| — | — | DFSP540R3WD40M | — | 54,00 | 55,00 | 210,0 | 162,0 | 1,7 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| — | — | — | DFSP550R3WD50M | 55,00 | 56,00 | 213,0 | 165,0 | 1,8 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |

UWAGA dotycząca D1 maks.: Średnicę można regulować. Zdecydowanie nie zaleca się regulacji średnicy o więcej niż +1 mm.

■ Części zamienne



| zakres średnic | płytką wewnętrzna | śruba mocująca płytkę wewnętrzną | płytką zewnątrzną | gage insert outside | śruba mocująca płytkę zewnątrzną | moment dokręcania [Nm] | Śrubokręt Torx | rozmiar klucza Torx |
|-------------------|----------------------|--|----------------------|------------------------|--|------------------------------|-------------------|------------------------|
| 14.00–17.00 | DFTX202.. | 193.281 | 0,6 | SPGX0502.. | 193.281 | 0,6 | 170.370 | T6 |
| 17.50–21.00 | DFT0303.. | MS1152 | 0,9 | SPGX0603.. | MS1152 | 0,9 | 170.023 | T7 |
| 22.00–25.00 | DFT05T3.. | 193.491 | 2,1 | SPGX0703.. | 192.432 | 1,3 | 170.028 | T8 |
| 26.00–32.00 | DFT05T3.. | 191.924 | 2,1 | SPPX09T3.. | 191.924 | 2,1 | 170.024 | T9 |
| 33.00–40.00 | DFT06T3.. | 191.916 | 4 | SPPX1204.. | 191.916 | 4 | 170.025 | T15 |
| 41.00–43.00 | DFT0704.. | 191.916 | 6 | SPPX1204.. | 191.916 | 3 | 170.025 | T15 |
| 44.00–48.00 | DFT0704.. | 191.698 | 6 | SPPX15T5.. | 192.433 | 3 | 170.025 | T15 |
| 49.00–55.00 | DFT0905.. | 192.433 | 6 | SPPX15T5.. | 192.433 | 6 | 170.025 | T15 |

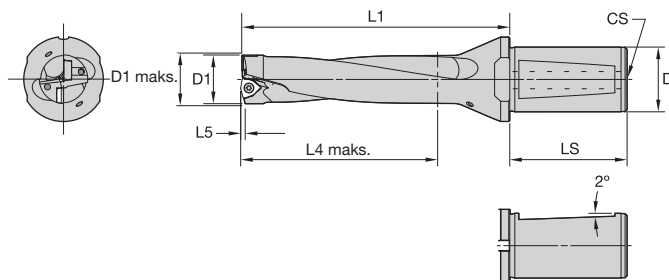
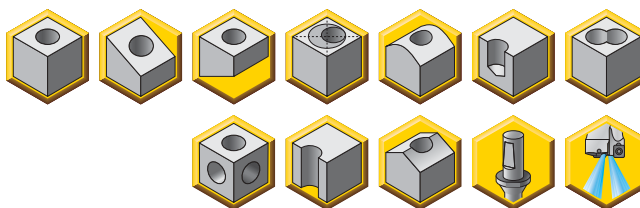
UWAGA: Aby zapewnić prawidłowe mocowanie, wymagane są dwie różne śruby do płytek DFT™ o innych gwintach dla średnic 22–25 mm i 41–48 mm. Obie śruby mają ten sam rozmiar klucza Torx.

OSTRZEŻENIE

Podczas operacji obróbki otworów przelotowych w trakcie przechodzenia narzędzia przez przedmiot obrabiany powstaje wiór materiału w postaci kawałka metalu lub krążka. Gdy wiertło jest nieruchome, a przedmiot obrabiany obraca się, ten kawałek metalu może zostać wyrzucony z uchwytu w wyniku działania siły odśrodkowej. Należy zapewnić odpowiednie osłony w celu ochrony osób postronnych.

| D | LS | CS |
|----|----|-----------|
| 20 | 45 | — |
| 32 | 58 | R 1/4 BSP |
| 40 | 68 | R 1/4 BSP |
| 50 | 68 | R 1/4 BSP |

- Wiertło DFSP stanowi połączenie ekonomicznej, kwadratowej płytki zewnętrznej i znakomitych właściwości centrujących wewnętrznej płytki trygonalnej.
- Wiertło dostarczane ze śrubami mocującymi płytki oraz kluczem Torx.
- Płytki do DFSP należy zamawiać oddzielnie. Informacje na temat płytek można znaleźć na stronach J89–J90.



■ Chwyt WD • 4 x D • Metryczne

| | | D | | | D1 | | L4 maks. | | | L5 | | płytki zewnętrzna | | płytki wewnętrzna | |
|------------------|----------------|----|----|----|----|-------|----------|-------|----------|-----|------------|-------------------|--|-------------------|--|
| | | 20 | 32 | 40 | 50 | D1 | D1 maks. | L1 | L4 maks. | L5 | | | | | |
| DFSP140R4WD20M | — | — | — | — | — | 14,00 | 15,00 | 78,0 | 56,0 | 0,3 | SPGX0502.. | DFTX202.. | | | |
| DFSP145R4WD20M | — | — | — | — | — | 14,50 | 15,50 | 82,0 | 58,0 | 0,4 | SPGX0502.. | DFTX202.. | | | |
| DFSP150R4WD20M | — | — | — | — | — | 15,00 | 16,00 | 84,0 | 60,0 | 0,4 | SPGX0502.. | DFTX202.. | | | |
| DFSP155R4WD20M * | — | — | — | — | — | 15,50 | 16,50 | 86,0 | 62,0 | 0,4 | SPGX0502.. | DFTX202.. | | | |
| DFSP160R4WD20M | — | — | — | — | — | 16,00 | 17,00 | 88,0 | 64,0 | 0,4 | SPGX0502.. | DFTX202.. | | | |
| DFSP165R4WD20M * | — | — | — | — | — | 16,50 | 17,50 | 95,0 | 66,0 | 0,5 | SPGX0502.. | DFTX202.. | | | |
| DFSP170R4WD20M | — | — | — | — | — | 17,00 | 18,00 | 97,0 | 68,0 | 0,5 | SPGX0502.. | DFTX202.. | | | |
| — | DFSP175R4WD32M | — | — | — | — | 17,50 | 18,50 | 99,0 | 70,0 | 0,5 | SPGX0603.. | DFT0303.. | | | |
| — | DFSP180R4WD32M | — | — | — | — | 18,00 | 19,00 | 101,0 | 72,0 | 0,5 | SPGX0603.. | DFT0303.. | | | |
| — | DFSP185R4WD32M | — | — | — | — | 18,50 | 19,50 | 103,0 | 74,0 | 0,6 | SPGX0603.. | DFT0303.. | | | |
| — | DFSP190R4WD32M | — | — | — | — | 19,00 | 20,00 | 105,0 | 76,0 | 0,6 | SPGX0603.. | DFT0303.. | | | |
| — | DFSP195R4WD32M | — | — | — | — | 19,50 | 20,50 | 107,0 | 78,0 | 0,6 | SPGX0603.. | DFT0303.. | | | |
| — | DFSP200R4WD32M | — | — | — | — | 20,00 | 21,00 | 112,0 | 80,0 | 0,6 | SPGX0603.. | DFT0303.. | | | |
| — | DFSP210R4WD32M | — | — | — | — | 21,00 | 22,00 | 96,0 | 64,0 | 0,7 | SPGX0603.. | DFT0303.. | | | |
| — | DFSP220R4WD32M | — | — | — | — | 22,00 | 23,00 | 120,0 | 88,0 | 0,5 | SPGX0703.. | DFT05T3.. | | | |
| — | DFSP230R4WD32M | — | — | — | — | 23,00 | 24,00 | 124,0 | 92,0 | 0,6 | SPGX0703.. | DFT05T3.. | | | |
| — | DFSP240R4WD32M | — | — | — | — | 24,00 | 25,00 | 128,0 | 96,0 | 0,6 | SPGX0703.. | DFT05T3.. | | | |
| — | DFSP250R4WD32M | — | — | — | — | 25,00 | 26,00 | 133,0 | 100,0 | 0,7 | SPGX0703.. | DFT05T3.. | | | |
| — | DFSP260R4WD32M | — | — | — | — | 26,00 | 27,00 | 138,0 | 104,0 | 0,7 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | | | |
| — | DFSP265R4WD32M | — | — | — | — | 26,50 | 27,50 | 140,0 | 106,0 | 0,7 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | | | |
| — | DFSP270R4WD32M | — | — | — | — | 27,00 | 28,00 | 143,0 | 108,0 | 0,8 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | | | |
| — | DFSP280R4WD32M | — | — | — | — | 28,00 | 29,00 | 147,0 | 112,0 | 0,8 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | | | |
| — | DFSP290R4WD32M | — | — | — | — | 29,00 | 30,00 | 152,0 | 116,0 | 0,9 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | | | |
| — | DFSP300R4WD32M | — | — | — | — | 30,00 | 31,00 | 157,0 | 120,0 | 0,9 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | | | |
| — | DFSP310R4WD32M | — | — | — | — | 31,00 | 32,00 | 162,0 | 124,0 | 0,9 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | | | |
| — | DFSP320R4WD32M | — | — | — | — | 32,00 | 33,00 | 167,0 | 128,0 | 1,0 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | | | |
| — | DFSP330R4WD32M | — | — | — | — | 33,00 | 34,00 | 171,0 | 132,0 | 0,9 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | | | |
| — | DFSP340R4WD32M | — | — | — | — | 34,00 | 35,00 | 176,0 | 136,0 | 0,9 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | | | |
| — | DFSP350R4WD32M | — | — | — | — | 35,00 | 36,00 | 181,0 | 140,0 | 1,0 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | | | |
| — | DFSP360R4WD32M | — | — | — | — | 36,00 | 37,00 | 186,0 | 144,0 | 1,0 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | | | |
| — | DFSP370R4WD32M | — | — | — | — | 37,00 | 38,00 | 191,0 | 148,0 | 1,1 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | | | |
| — | DFSP375R4WD32M | — | — | — | — | 37,50 | 38,50 | 193,0 | 150,0 | 1,1 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | | | |
| — | DFSP380R4WD32M | — | — | — | — | 38,00 | 39,00 | 195,0 | 152,0 | 1,1 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | | | |
| — | DFSP390R4WD32M | — | — | — | — | 39,00 | 40,00 | 200,0 | 156,0 | 1,2 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | | | |
| — | DFSP400R4WD32M | — | — | — | — | 40,00 | 41,00 | 205,0 | 160,0 | 1,2 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | | | |
| — | DFSP410R4WD32M | — | — | — | — | 41,00 | 42,00 | 210,0 | 164,0 | 1,2 | SPPX1204.. | DFT0704.. | | | |

(cd.)

(Chwył WD • 4 x D • Metryczne – cd.)

| D | | | | D1 | | L4 | | | plytka zewnętrzna | plytka wewnętrzna |
|----|----------------|----------------|----------------|-------|-------|-------|-------|-----|-------------------|-------------------|
| 20 | 32 | 40 | 50 | D1 | maks. | L1 | maks. | L5 | | |
| – | DFSP420R4WD32M | – | – | 42,00 | 43,00 | 215,0 | 168,0 | 1,3 | SPPX1204.. | DFT0704.. |
| – | DFSP430R4WD32M | – | – | 43,00 | 44,00 | 219,0 | 172,0 | 1,3 | SPPX1204.. | DFT0704.. |
| – | DFSP440R4WD32M | – | – | 44,00 | 45,00 | 223,0 | 176,0 | 1,4 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |
| – | – | DFSP450R4WD40M | – | 45,00 | 46,00 | 227,0 | 180,0 | 1,4 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |
| – | – | DFSP460R4WD40M | – | 46,00 | 47,00 | 232,0 | 184,0 | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |
| – | – | DFSP470R4WD40M | – | 47,00 | 48,00 | 236,0 | 188,0 | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |
| – | – | DFSP480R4WD40M | – | 48,00 | 49,00 | 240,0 | 192,0 | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |
| – | – | DFSP490R4WD40M | – | 49,00 | 50,00 | 244,0 | 196,0 | 1,4 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| – | – | DFSP500R4WD40M | – | 50,00 | 51,00 | 248,0 | 200,0 | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| – | – | DFSP510R4WD40M | – | 51,00 | 52,00 | 252,0 | 204,0 | 1,6 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| – | – | DFSP520R4WD40M | – | 52,00 | 53,00 | 256,0 | 208,0 | 1,6 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| – | – | DFSP530R4WD40M | – | 53,00 | 54,00 | 260,0 | 212,0 | 1,7 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| – | – | DFSP540R4WD40M | – | 54,00 | 55,00 | 264,0 | 216,0 | 1,7 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| – | – | – | DFSP550R4WD50M | 55,00 | 56,00 | 268,0 | 220,0 | 1,8 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |

UWAGA dotycząca D1 maks.: Średnicę można regulować. Zdecydowanie nie zaleca się regulacji średnicy o więcej niż +1 mm.

UWAGA: *Produkt standardowy, dostarczony na zamówienie przy zastosowaniu minimalnej ilości zamówieniowej i aktualnego cyklu produkcyjnego.

■ Części zamienne

| zakres średnic | plytka wewnętrzna | śruba mocująca płytkę zewnętrzną | moment dokręcania [Nm] | plytka zewnętrzna | śruba mocująca płytkę zewnętrzną | moment dokręcania [Nm] | Śrubokręt Torx | rozmiar klucza Torx |
|----------------|-------------------|----------------------------------|------------------------|-------------------|----------------------------------|------------------------|----------------|---------------------|
| – | DFTX202.. | – | – | SPGX0502.. | – | – | – | T6 |
| 17.50–21.00 | DFT0303.. | MS1152 | 0,9 | SPGX0603.. | MS1152 | 0,9 | 170.023 | T7 |
| 22.00–25.00 | DFT05T3.. | 193.491 | 2,1 | SPGX0703.. | 192.432 | 1,3 | 170.028 | T8 |
| 26.00–32.00 | DFT05T3.. | 191.924 | 2,1 | SPPX09T3.. | 191.924 | 2,1 | 170.024 | T9 |
| 33.00–40.00 | DFT06T3.. | 191.916 | 4 | SPPX1204.. | 191.916 | 4 | 170.025 | T15 |
| 41.00–43.00 | DFT0704.. | 192.433 | 6 | SPPX1204.. | 191.698 | 3 | 170.025 | T15 |
| 44.00–48.00 | DFT0704.. | 191.698 | 6 | SPPX15T5.. | 191.698 | 3 | 170.025 | T15 |
| 49.00–55.00 | DFT0905.. | 192.433 | 6 | SPPX15T5.. | 192.433 | 6 | 170.025 | T15 |

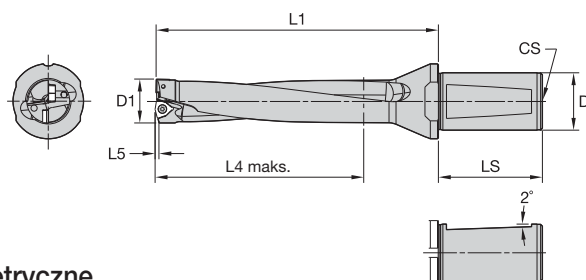
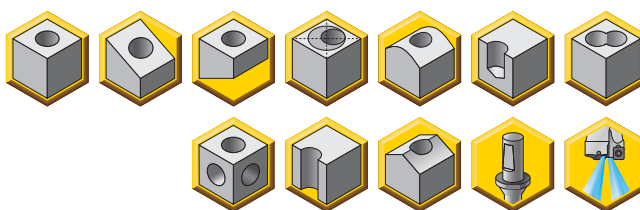
UWAGA: Aby zapewnić prawidłowe mocowanie, wymagane są dwie różne śruby do płytek DFT™ o innych gwintach dla średnic 22–25 mm i 41–48 mm. Obie śruby mają ten sam rozmiar klucza Torx.

OSTRZEŻENIE

Podczas operacji obróbki otworów przelotowych w trakcie przechodzenia narzędzia przez przedmiot obrabiany powstaje wiór materiału w postaci kawałka metalu lub krążka. Gdy wiertło jest nieruchome, a przedmiot obrabiany obraca się, ten kawałek metalu może zostać wyrzucony z uchwytu w wyniku działania siły odśrodkowej. Należy zapewnić odpowiednie osłony w celu ochrony osób postronnych.

| D | LS | CS |
|----|----|-----------|
| 32 | 58 | R 1/4 BSP |
| 40 | 68 | R 1/4 BSP |
| 50 | 68 | R 1/4 BSP |

- Wiertło DFSP stanowi połączenie ekonomicznej, kwadratowej płytki zewnętrznej i znakomitych właściwości centrujących wewnętrznej płytki trygonalnej.
- Wiertło dostarczane ze śrubami mocującymi płytki oraz kluczem Torx.
- Płytki do DFSP należy zamawiać oddzielnie. Informacje na temat płytek można znaleźć na stronach J89–J90.



■ Chwyt WD • 5 x D • Metryczne






| | D | | | | | | | plytka zewnętrzna | plytka wewnętrzna |
|----------------|----|-------------------------|----|-------|-------|----------|-----|-------------------|-------------------|
| | 32 | 40 | 50 | D1 | L1 | L4 maks. | L5 | | |
| DFSP200R5WD32M | — | — | — | 20,00 | 132,0 | 100,0 | 0,6 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| DFSP210R5WD32M | — | — | — | 21,00 | 137,0 | 105,0 | 0,7 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| DFSP220R5WD32M | — | — | — | 22,00 | 142,0 | 110,0 | 0,5 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| DFSP230R5WD32M | — | — | — | 23,00 | 147,0 | 115,0 | 0,6 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| DFSP240R5WD32M | — | — | — | 24,00 | 152,0 | 120,0 | 0,6 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| DFSP250R5WD32M | — | — | — | 25,00 | 158,0 | 125,0 | 0,7 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| DFSP260R5WD32M | — | — | — | 26,00 | 164,0 | 130,0 | 0,7 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| DFSP265R5WD32M | — | — | — | 26,50 | 166,5 | 132,5 | 0,7 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| DFSP270R5WD32M | — | — | — | 27,00 | 170,0 | 135,0 | 0,8 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| DFSP280R5WD32M | — | — | — | 28,00 | 175,0 | 140,0 | 0,8 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| DFSP290R5WD32M | — | — | — | 29,00 | 181,0 | 145,0 | 0,9 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| DFSP300R5WD32M | — | — | — | 30,00 | 187,0 | 150,0 | 0,9 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| DFSP310R5WD32M | — | — | — | 31,00 | 193,0 | 155,0 | 0,9 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| DFSP320R5WD32M | — | — | — | 32,00 | 199,0 | 160,0 | 1,0 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| DFSP330R5WD32M | — | — | — | 33,00 | 204,0 | 165,0 | 0,9 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| DFSP340R5WD32M | — | — | — | 34,00 | 210,0 | 170,0 | 0,9 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| DFSP350R5WD32M | — | — | — | 35,00 | 216,0 | 175,0 | 1,0 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| DFSP360R5WD32M | — | — | — | 36,00 | 222,0 | 180,0 | 1,0 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| DFSP370R5WD32M | — | — | — | 37,00 | 228,0 | 185,0 | 1,1 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| DFSP375R5WD32M | — | — | — | 37,50 | 230,5 | 187,5 | 1,1 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| DFSP380R5WD32M | — | — | — | 38,00 | 233,0 | 190,0 | 1,1 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| DFSP390R5WD32M | — | — | — | 39,00 | 239,0 | 195,0 | 1,2 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| DFSP400R5WD32M | — | — | — | 40,00 | 245,0 | 200,0 | 1,2 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| DFSP410R5WD32M | — | — | — | 41,00 | 251,0 | 205,0 | 1,2 | SPPX1204.. | DFT0704.. |
| DFSP420R5WD32M | — | — | — | 42,00 | 257,0 | 210,0 | 1,3 | SPPX1204.. | DFT0704.. |
| DFSP430R5WD32M | — | — | — | 43,00 | 262,0 | 215,0 | 1,3 | SPPX1204.. | DFT0704.. |
| DFSP440R5WD32M | — | — | — | 44,00 | 267,0 | 220,0 | 1,4 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |
| — | — | DFSP450R5WD40M | — | 45,00 | 272,0 | 225,0 | 1,4 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |
| — | — | DFSP460R5WD40M | — | 46,00 | 278,0 | 230,0 | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |
| — | — | DFSP470R5WD40M | — | 47,00 | 283,0 | 235,0 | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |
| — | — | DFSP480R5WD40M | — | 48,00 | 288,0 | 240,0 | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0704.. |
| — | — | DFSP490R5WD40M | — | 49,00 | 293,0 | 245,0 | 1,4 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| — | — | DFSP500R5WD40M | — | 50,00 | 298,0 | 250,0 | 1,5 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| — | — | DFSP510R5WD40M * | — | 51,00 | 303,0 | 255,0 | 1,6 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| — | — | DFSP520R5WD40M | — | 52,00 | 308,0 | 260,0 | 1,6 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| — | — | DFSP530R5WD40M | — | 53,00 | 313,0 | 265,0 | 1,7 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| — | — | DFSP540R5WD40M | — | 54,00 | 318,0 | 270,0 | 1,7 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |
| — | — | DFSP550R5WD50M | — | 55,00 | 323,0 | 275,0 | 1,8 | SPPX15T5.. | DFT0905.. |

UWAGA: *Produkt standardowy, dostarczony na zamówienie przy zastosowaniu minimalnej ilości zamówieniowej i aktualnego cyklu produkcyjnego.

(cd.)

(Chwył WD • 5 x D • Metryczne – cd.)

■ Części zamienne

| zakres średnic | plytka wewnętrzna |  śruba mocująca płytkę wewnętrzną |  moment dokręcania [Nm] | plytka zewnętrzna |  śruba mocująca płytkę zewnętrzną |  moment dokręcania [Nm] |  Śrubokręt Torx | rozmiar klucza Torx |
|----------------|-------------------|---|---|-------------------|---|---|---|---------------------|
| 17.50–21.00 | DFT0303.. | MS1152 | 0,9 | SPGX0603.. | MS1152 | 0,9 | 170.023 | T7 |
| 22.00–25.00 | DFT05T3.. | 193.491 | 2,1 | SPGX0703.. | 192.432 | 1,3 | 170.028 | T8 |
| 26.00–32.00 | DFT05T3.. | 191.924 | 2,1 | SPPX09T3.. | 191.924 | 2,1 | 170.024 | T9 |
| 33.00–40.00 | DFT06T3.. | 191.916 | 4 | SPPX1204.. | 191.916 | 4 | 170.025 | T15 |
| 41.00–43.00 | DFT0704.. | 192.433 | 6 | SPPX1204.. | 191.698 | 3 | 170.025 | T15 |
| 44.00–48.00 | DFT0704.. | 191.698 | 6 | SPPX15T5.. | 192.433 | 3 | 170.025 | T15 |
| 49.00–55.00 | DFT0905.. | 192.433 | 6 | SPPX15T5.. | 192.433 | 6 | 170.025 | T15 |

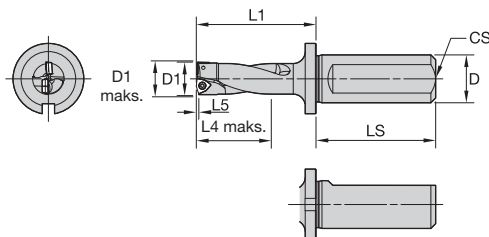
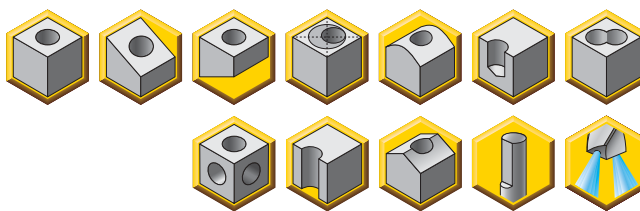
UWAGA: Aby zapewnić prawidłowe mocowanie, wymagane są dwie różne śruby do płytek DFT™ o innych gwintach dla średnic 22–25 mm i 41–48 mm. Obie śruby mają ten sam rozmiar klucza Torx.

OSTRZEŻENIE

Podczas operacji obróbki otworów przelotowych w trakcie przechodzenia narzędzia przez przedmiot obrabiany powstaje wiór materiału w postaci kawałka metalu lub krążka. Gdy wiertło jest nieruchome, a przedmiot obrabiany obraca się, ten kawałek metalu może zostać wyrzucony z uchwytu w wyniku działania siły odśrodkowej. Należy zapewnić odpowiednie osłony w celu ochrony osób postronnych.

| D | LS | CS |
|----|----|-----------|
| 32 | 58 | R 1/4 BSP |
| 40 | 68 | R 1/4 BSP |
| 50 | 68 | R 1/4 BSP |

- Wiertło DFSP stanowi połączenie ekonomicznej, kwadratowej płytki zewnętrznej i znakomitych właściwości centrujących wewnętrznej płytki trygonalnej.
- Korpus wiertła dostarczany jest ze śrubami mocującymi płytki, korkiem bocznym i kluczem Torx.
- Płytki do DFSP należy zamawiać oddzielnie. Informacje na temat płytek można znaleźć na stronach J89–J90.



■ Chwył Weldon® • DIN 1835-1, kształt B • 2 x D • Metryczne

| | | D | | | | | | | | | | | |
|----------------|----------------|----|----|----------------|----|-------|----------|-------|----------|-----|----|-------------------|-------------------|
| | | 20 | 25 | 32 | 40 | D1 | D1 maks. | L1 | L4 maks. | L5 | LS | plytka zewnętrzna | plytka wewnętrzna |
| DFSP140R2WB20M | – | – | – | – | – | 14,00 | 15,00 | 50,0 | 28,0 | 0,3 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP145R2WB20M | – | – | – | – | – | 14,50 | 15,50 | 53,0 | 29,0 | 0,4 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP150R2WB20M | – | – | – | – | – | 15,00 | 16,00 | 54,0 | 30,0 | 0,4 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP155R2WB20M | – | – | – | – | – | 15,50 | 16,50 | 55,0 | 31,0 | 0,4 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP160R2WB20M | – | – | – | – | – | 16,00 | 17,00 | 56,0 | 32,0 | 0,4 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP165R2WB20M | – | – | – | – | – | 16,50 | 17,50 | 62,0 | 33,0 | 0,5 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP170R2WB20M | – | – | – | – | – | 17,00 | 18,00 | 63,0 | 34,0 | 0,5 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| – | DFSP175R2WB25M | – | – | – | – | 17,50 | 18,50 | 64,0 | 35,0 | 0,5 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| – | DFSP180R2WB25M | – | – | – | – | 18,00 | 19,00 | 65,0 | 36,0 | 0,5 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| – | DFSP185R2WB25M | – | – | – | – | 18,50 | 19,50 | 66,0 | 37,0 | 0,6 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| – | DFSP190R2WB25M | – | – | – | – | 19,00 | 20,00 | 67,0 | 38,0 | 0,6 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| – | DFSP195R2WB25M | – | – | – | – | 19,50 | 20,50 | 68,0 | 39,0 | 0,6 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| – | DFSP200R2WB25M | – | – | – | – | 20,00 | 21,00 | 72,0 | 40,0 | 0,6 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| – | DFSP205R2WB25M | – | – | – | – | 20,50 | 21,50 | 73,0 | 41,0 | 0,7 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| – | DFSP209R2WB25M | – | – | – | – | 20,90 | 21,90 | 73,8 | 41,8 | 0,7 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| – | DFSP210R2WB25M | – | – | – | – | 21,00 | 22,00 | 74,0 | 42,0 | 0,7 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| – | DFSP215R2WB25M | – | – | – | – | 21,50 | 22,50 | 75,0 | 43,0 | 0,7 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| – | DFSP220R2WB25M | – | – | – | – | 22,00 | 23,00 | 76,0 | 44,0 | 0,5 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| – | DFSP225R2WB25M | – | – | – | – | 22,50 | 23,50 | 77,0 | 45,0 | 0,5 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| – | DFSP230R2WB25M | – | – | – | – | 23,00 | 24,00 | 78,0 | 46,0 | 0,6 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| – | DFSP235R2WB25M | – | – | – | – | 23,50 | 24,50 | 79,0 | 47,0 | 0,6 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| – | DFSP239R2WB25M | – | – | – | – | 23,90 | 24,90 | 79,8 | 47,8 | 0,6 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| – | DFSP240R2WB25M | – | – | – | – | 24,00 | 25,00 | 80,0 | 48,0 | 0,6 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| – | DFSP245R2WB25M | – | – | – | – | 24,50 | 25,50 | 81,0 | 49,0 | 0,7 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| – | DFSP250R2WB25M | – | – | – | – | 25,00 | 26,00 | 83,0 | 50,0 | 0,7 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| – | DFSP255R2WB25M | – | – | – | – | 25,50 | 26,50 | 84,0 | 51,0 | 0,7 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| – | – | – | – | DFSP260R2WB32M | – | 26,00 | 27,00 | 86,0 | 52,0 | 0,7 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| – | – | – | – | DFSP264R2WB32M | – | 26,40 | 27,40 | 86,8 | 52,8 | 0,7 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| – | – | – | – | DFSP265R2WB32M | – | 26,50 | 27,50 | 87,0 | 53,0 | 0,7 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| – | – | – | – | DFSP270R2WB32M | – | 27,00 | 28,00 | 89,0 | 54,0 | 0,8 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| – | – | – | – | DFSP280R2WB32M | – | 28,00 | 29,00 | 91,0 | 56,0 | 0,8 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| – | – | – | – | DFSP290R2WB32M | – | 29,00 | 30,00 | 94,0 | 58,0 | 0,9 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| – | – | – | – | DFSP294R2WB32M | – | 29,40 | 30,40 | 94,8 | 58,8 | 0,9 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| – | – | – | – | DFSP300R2WB32M | – | 30,00 | 31,00 | 97,0 | 60,0 | 0,9 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| – | – | – | – | DFSP310R2WB40M | – | 31,00 | 32,00 | 100,0 | 62,0 | 0,9 | 70 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| – | – | – | – | DFSP320R2WB40M | – | 32,00 | 33,00 | 103,0 | 64,0 | 1,0 | 70 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |

(cd.)

(Chwył Weldon® • DIN 1835-1, kształt B • 2 x D • Metryczne — cd.)

| D | | | | | | | | plytka zewnętrzna | | plytka wewnętrzna | |
|----|----|----|----------------|-------|----------|-------|----------|-------------------|----|-------------------|-----------|
| 20 | 25 | 32 | 40 | D1 | D1 maks. | L1 | L4 maks. | L5 | LS | | |
| — | — | — | DFSP330R2WB40M | 33,00 | 34,00 | 105,0 | 66,0 | 0,9 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| — | — | — | DFSP340R2WB40M | 34,00 | 35,00 | 108,0 | 68,0 | 0,9 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| — | — | — | DFSP350R2WB40M | 35,00 | 36,00 | 111,0 | 70,0 | 1,0 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| — | — | — | DFSP360R2WB40M | 36,00 | 37,00 | 114,0 | 72,0 | 1,0 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| — | — | — | DFSP370R2WB40M | 37,00 | 38,00 | 117,0 | 74,0 | 1,1 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| — | — | — | DFSP380R2WB40M | 38,00 | 39,00 | 119,0 | 76,0 | 1,1 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| — | — | — | DFSP390R2WB40M | 39,00 | 40,00 | 122,0 | 78,0 | 1,2 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| — | — | — | DFSP400R2WB40M | 40,00 | 41,00 | 125,0 | 80,0 | 1,2 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |

UWAGA dotycząca systemu D1 maks.: Średnicę można regulować. Zdecydowanie nie zaleca się regulacji średnicy o więcej niż +1 mm.

■ Części zamienne

| zakres średnic | plytka wewnętrzna | śruba mocująca płytkę wewnętrzną | moment dokręcania [Nm] | plytka zewnętrzna | śruba mocująca płytkę zewnętrzną | moment dokręcania [Nm] | Śrubokręt Torx | rozmiar klucza Torx |
|----------------|-------------------|----------------------------------|------------------------|-------------------|----------------------------------|------------------------|----------------|---------------------|
| 14.00–17.00 | DFTX202.. | 1175225 | 0,66 | SPGX0502.. | 1175225 | 0,66 | 5694202 | T6 |
| 17.50–21.50 | DFT0303.. | 1021337 | 0,90 | SPGX0603.. | 1021337 | 0,90 | 1138413 | T7 |
| 22.00–25.50 | DFT05T3.. | 3124549 | 2,10 | SPGX0703.. | 1134385 | 1,30 | 1138465 | T8 |
| 26.00–32.00 | DFT05T3.. | 1105612 | 2,10 | SPPX09T3.. | 1105612 | 2,10 | 1138430 | T9 |
| 33.00–40.00 | DFT06T3.. | 1132523 | 4,00 | SPPX1204.. | 1132523 | 4,00 | 1138438 | T15 |

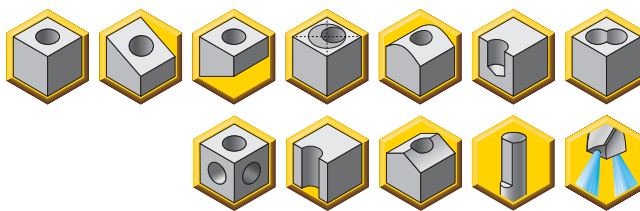
UWAGA: Aby zapewnić prawidłowe mocowanie, wymagane są dwie różne śruby do płytek DFT™ o innych gwintach dla średnic 22–25 mm i 41–48 mm. Obie śruby mają ten sam rozmiar klucza Torx.

OSTRZEŻENIE

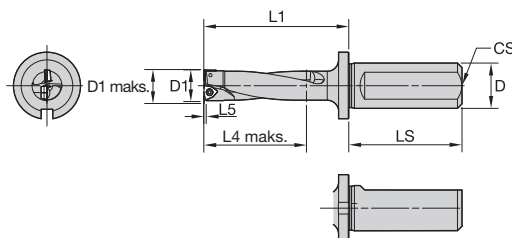
Podczas operacji obróbki otworów przelotowych w trakcie przechodzenia narzędzia przez przedmiot obrabiany powstaje wiór materiału w postaci kawałka metalu (slug) lub krążka. Gdy wiertło jest nieruchome, a przedmiot obrabiany obraca się, ten kawałek metalu może zostać wyrzucony z uchwytu w wyniku działania siły odśrodkowej. Należy zapewnić odpowiednie osłony w celu ochrony osób postronnych.

| D | LS | CS |
|----|----|-----------|
| 20 | 50 | R 1/4 BSP |
| 25 | 56 | R 1/4 BSP |
| 32 | 60 | R 1/4 BSP |
| 40 | 70 | R 1/4 BSP |

- Wiertło DFSP stanowi połączenie ekonomicznej, kwadratowej płytki zewnętrznej i znakomitych właściwości centrujących zewnętrznej płytki trygonalnej.
- Korpus wiertła dostarczany jest ze śrubami mocującymi płytki, korkiem bocznym i kluczem Torx.
- Płytki do DFSP należy zamawiać oddzielnie. Informacje na temat płytek można znaleźć na stronach J89–J90.



Wiertła składane



■ Chwył Weldon® • DIN 1835-1, kształt B • 3 x D • Metryczne

| | | D | | | | | | | | | | plytka zewnętrzna | plytka wewnętrzna |
|----------------|----------------|----------------|----|-------|----------|-------|----------|-----|----|------------|-----------|-------------------|-------------------|
| 20 | 25 | 32 | 40 | D1 | D1 maks. | L1 | L4 maks. | L5 | LS | | | | |
| DFSP140R3WB20M | — | — | — | 14,00 | 15,00 | 64,0 | 42,0 | 0,3 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. | | |
| DFSP145R3WB20M | — | — | — | 14,50 | 15,50 | 67,5 | 43,5 | 0,4 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. | | |
| DFSP150R3WB20M | — | — | — | 15,00 | 16,00 | 69,0 | 45,0 | 0,4 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. | | |
| DFSP155R3WB20M | — | — | — | 15,50 | 16,50 | 70,5 | 46,5 | 0,4 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. | | |
| DFSP160R3WB20M | — | — | — | 16,00 | 17,00 | 72,0 | 48,0 | 0,4 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. | | |
| DFSP165R3WB20M | — | — | — | 16,50 | 17,50 | 78,5 | 49,5 | 0,5 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. | | |
| DFSP170R3WB20M | — | — | — | 17,00 | 18,00 | 80,0 | 51,0 | 0,5 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. | | |
| — | DFSP175R3WB25M | — | — | 17,50 | 18,50 | 81,5 | 52,5 | 0,5 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. | | |
| — | DFSP180R3WB25M | — | — | 18,00 | 19,00 | 83,0 | 54,0 | 0,5 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. | | |
| — | DFSP185R3WB25M | — | — | 18,50 | 19,50 | 84,5 | 55,5 | 0,6 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. | | |
| — | DFSP190R3WB25M | — | — | 19,00 | 20,00 | 86,0 | 57,0 | 0,6 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. | | |
| — | DFSP195R3WB25M | — | — | 19,50 | 20,50 | 87,5 | 58,5 | 0,6 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. | | |
| — | DFSP200R3WB25M | — | — | 20,00 | 21,00 | 92,0 | 60,0 | 0,6 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. | | |
| — | DFSP205R3WB25M | — | — | 20,50 | 21,50 | 93,5 | 61,5 | 0,7 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. | | |
| — | DFSP209R3WB25M | — | — | 20,90 | 21,90 | 94,7 | 62,7 | 0,7 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. | | |
| — | DFSP210R3WB25M | — | — | 21,00 | 22,00 | 95,0 | 63,0 | 0,7 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. | | |
| — | DFSP215R3WB25M | — | — | 21,50 | 22,50 | 96,5 | 64,5 | 0,7 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. | | |
| — | DFSP220R3WB25M | — | — | 22,00 | 23,00 | 98,0 | 66,0 | 0,5 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. | | |
| — | DFSP225R3WB25M | — | — | 22,50 | 23,50 | 99,5 | 67,5 | 0,5 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. | | |
| — | DFSP230R3WB25M | — | — | 23,00 | 24,00 | 101,0 | 69,0 | 0,6 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. | | |
| — | DFSP235R3WB25M | — | — | 23,50 | 24,50 | 102,5 | 70,5 | 0,6 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. | | |
| — | DFSP239R3WB25M | — | — | 23,90 | 24,90 | 103,7 | 71,7 | 0,6 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. | | |
| — | DFSP240R3WB25M | — | — | 24,00 | 25,00 | 104,0 | 72,0 | 0,6 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. | | |
| — | DFSP245R3WB25M | — | — | 24,50 | 25,50 | 105,5 | 73,5 | 0,7 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. | | |
| — | DFSP250R3WB25M | — | — | 25,00 | 26,00 | 108,0 | 75,0 | 0,7 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. | | |
| — | DFSP255R3WB25M | — | — | 25,50 | 26,50 | 109,5 | 76,5 | 0,7 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. | | |
| — | — | DFSP260R3WB32M | — | 26,00 | 27,00 | 112,0 | 78,0 | 0,7 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | | |
| — | — | DFSP264R3WB32M | — | 26,40 | 27,40 | 113,2 | 79,2 | 0,7 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | | |
| — | — | DFSP265R3WB32M | — | 26,50 | 27,50 | 113,5 | 79,5 | 0,7 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | | |
| — | — | DFSP270R3WB32M | — | 27,00 | 28,00 | 116,0 | 81,0 | 0,8 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | | |
| — | — | DFSP280R3WB32M | — | 28,00 | 29,00 | 119,0 | 84,0 | 0,8 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | | |
| — | — | DFSP290R3WB32M | — | 29,00 | 30,00 | 123,0 | 87,0 | 0,9 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | | |

(cd.)

(Chwył Weldon® • DIN 1835-1, kształł B • 3 x D • Metryczne – cd.)

| | | D | | | | | | | | plytka zewnętrzna | plytka wewnętrzna |
|----|----|----------------|----------------|-------|----------|-------|----------|-----|----|-------------------|-------------------|
| 20 | 25 | 32 | 40 | D1 | D1 maks. | L1 | L4 maks. | L5 | LS | | |
| – | – | DFSP294R3WB32M | – | 29,40 | 30,40 | 124,2 | 88,2 | 0,9 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| – | – | DFSP300R3WB32M | – | 30,00 | 31,00 | 127,0 | 90,0 | 0,9 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| – | – | – | DFSP310R3WB40M | 31,00 | 32,00 | 131,0 | 93,0 | 0,9 | 70 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| – | – | – | DFSP320R3WB40M | 32,00 | 33,00 | 135,0 | 96,0 | 1,0 | 70 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| – | – | – | DFSP330R3WB40M | 33,00 | 34,00 | 138,0 | 99,0 | 0,9 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| – | – | – | DFSP340R3WB40M | 34,00 | 35,00 | 142,0 | 102,0 | 0,9 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| – | – | – | DFSP350R3WB40M | 35,00 | 36,00 | 146,0 | 105,0 | 1,0 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| – | – | – | DFSP360R3WB40M | 36,00 | 37,00 | 150,0 | 108,0 | 1,0 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| – | – | – | DFSP370R3WB40M | 37,00 | 38,00 | 154,0 | 111,0 | 1,1 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| – | – | – | DFSP380R3WB40M | 38,00 | 39,00 | 157,0 | 114,0 | 1,1 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| – | – | – | DFSP390R3WB40M | 39,00 | 40,00 | 161,0 | 117,0 | 1,2 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |
| – | – | – | DFSP400R3WB40M | 40,00 | 41,00 | 165,0 | 120,0 | 1,2 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. |

UWAGA dotycząca systemu D1 maks.: Średnicę można regulować. Zdecydowanie nie zaleca się regulacji średnicy o więcej niż +1 mm.

■ Części zamienne

| zakres średnic | plytka wewnętrzna | śruba mocująca płytkę wewnętrzną | moment dokręcania [Nm] | plytka zewnętrzna | śruba mocująca płytkę zewnętrzną | moment dokręcania [Nm] | Śrubokręt Torx | rozmiar klucza Torx |
|----------------|-------------------|----------------------------------|------------------------|-------------------|----------------------------------|------------------------|----------------|---------------------|
| 14.00–17.00 | DFTX202.. | 1175225 | 0,66 | SPGX0502.. | 1175225 | 0,66 | 5694202 | T6 |
| 17.50–21.50 | DFT0303.. | 1021337 | 0,90 | SPGX0603.. | 1021337 | 0,90 | 1138413 | T7 |
| 22.00–25.50 | DFT05T3.. | 3124549 | 2,10 | SPGX0703.. | 1134385 | 1,30 | 1138465 | T8 |
| 26.00–32.00 | DFT05T3.. | 1105612 | 2,10 | SPPX09T3.. | 1105612 | 2,10 | 1138430 | T9 |
| 33.00–40.00 | DFT06T3.. | 1132523 | 4,00 | SPPX1204.. | 1132523 | 4,00 | 1138438 | T15 |

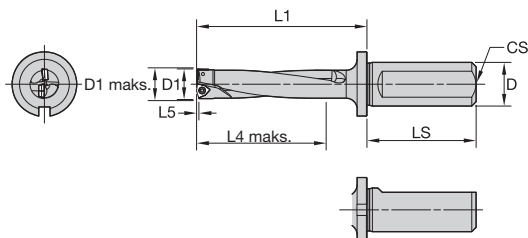
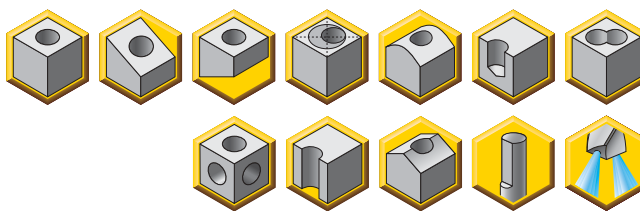
UWAGA: Aby zapewnić prawidłowe mocowanie, wymagane są dwie różne śruby do płytek DFT™ o innych gwintach dla średnic 22–25 mm i 41–48 mm. Obie śruby mają ten sam rozmiar klucza Torx.

OSTRZEŻENIE

Podczas operacji obróbki otworów przelotowych w trakcie przechodzenia narzędzia przez przedmiot obrabiany powstaje wiór materiału w postaci kawałka metalu (ślug) lub krążka. Gdy wiertło jest nieruchome, a przedmiot obrabiany obraca się, ten kawałek metalu może zostać wyrzucony z uchwytu w wyniku działania siły odśrodkowej. Należy zapewnić odpowiednie osłony w celu ochrony osób postronnych.

| D | LS | CS |
|----|----|-----------|
| 20 | 50 | R 1/4 BSP |
| 25 | 56 | R 1/4 BSP |
| 32 | 60 | R 1/4 BSP |
| 40 | 70 | R 1/4 BSP |

- Wiertło DFSP stanowi połączenie ekonomicznej, kwadratowej płytki zewnętrznej i znakomitych właściwości centrujących wewnętrznej płytki trygonalnej.
- Korpus wiertła dostarczany jest ze śrubami mocującymi płytki, korkiem bocznym i kluczem Torx.
- Płytki do DFSP należy zamawiać oddzielnie. Informacje na temat płytek można znaleźć na stronach J89–J90.



■ Chwył Weldon® • DIN 1835-1, kształt B • 4 x D • Metryczne

| | | D | | | | | | | | | | plytka zewnętrzna | plytka wewnętrzna |
|----------------|----------------|----------------|----|-------|----------|-------|----------|-----|----|------------|-----------|-------------------|-------------------|
| 20 | 25 | 32 | 40 | D1 | D1 maks. | L1 | L4 maks. | L5 | LS | | | | |
| DFSP140R4WB20M | — | — | — | 14,00 | 15,00 | 78,0 | 56,0 | 0,3 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. | | |
| DFSP145R4WB20M | — | — | — | 14,50 | 15,50 | 82,0 | 58,0 | 0,4 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. | | |
| DFSP150R4WB20M | — | — | — | 15,00 | 16,00 | 84,0 | 60,0 | 0,4 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. | | |
| DFSP155R4WB20M | — | — | — | 15,50 | 16,50 | 86,0 | 62,0 | 0,4 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. | | |
| DFSP160R4WB20M | — | — | — | 16,00 | 17,00 | 88,0 | 64,0 | 0,4 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. | | |
| DFSP165R4WB20M | — | — | — | 16,50 | 17,50 | 95,0 | 66,0 | 0,5 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. | | |
| DFSP170R4WB20M | — | — | — | 17,00 | 18,00 | 97,0 | 68,0 | 0,5 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. | | |
| — | DFSP175R4WB25M | — | — | 17,50 | 18,50 | 99,0 | 70,0 | 0,5 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. | | |
| — | DFSP180R4WB25M | — | — | 18,00 | 19,00 | 101,0 | 72,0 | 0,5 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. | | |
| — | DFSP185R4WB25M | — | — | 18,50 | 19,50 | 103,0 | 74,0 | 0,6 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. | | |
| — | DFSP190R4WB25M | — | — | 19,00 | 20,00 | 105,0 | 76,0 | 0,6 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. | | |
| — | DFSP195R4WB25M | — | — | 19,50 | 20,50 | 107,0 | 78,0 | 0,6 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. | | |
| — | DFSP200R4WB25M | — | — | 20,00 | 21,00 | 112,0 | 80,0 | 0,6 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. | | |
| — | DFSP205R4WB25M | — | — | 20,50 | 21,50 | 114,0 | 82,0 | 0,7 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. | | |
| — | DFSP209R4WB25M | — | — | 20,90 | 21,90 | 115,6 | 83,6 | 0,7 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. | | |
| — | DFSP210R4WB25M | — | — | 21,00 | 22,00 | 116,0 | 84,0 | 0,7 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. | | |
| — | DFSP215R4WB25M | — | — | 21,50 | 22,50 | 118,0 | 86,0 | 0,7 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. | | |
| — | DFSP220R4WB25M | — | — | 22,00 | 23,00 | 120,0 | 88,0 | 0,5 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. | | |
| — | DFSP225R4WB25M | — | — | 22,50 | 23,50 | 122,0 | 90,0 | 0,5 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. | | |
| — | DFSP230R4WB25M | — | — | 23,00 | 24,00 | 124,0 | 92,0 | 0,6 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. | | |
| — | DFSP235R4WB25M | — | — | 23,50 | 24,50 | 126,0 | 94,0 | 0,6 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. | | |
| — | DFSP239R4WB25M | — | — | 23,90 | 24,90 | 127,6 | 95,6 | 0,6 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. | | |
| — | DFSP240R4WB25M | — | — | 24,00 | 25,00 | 128,0 | 96,0 | 0,6 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. | | |
| — | DFSP245R4WB25M | — | — | 24,50 | 25,50 | 130,0 | 98,0 | 0,7 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. | | |
| — | DFSP250R4WB25M | — | — | 25,00 | 26,00 | 133,0 | 100,0 | 0,7 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. | | |
| — | DFSP255R4WB25M | — | — | 25,50 | 26,50 | 135,0 | 102,0 | 0,7 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. | | |
| — | — | DFSP260R4WB32M | — | 26,00 | 27,00 | 138,0 | 104,0 | 0,7 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | | |
| — | — | DFSP264R4WB32M | — | 26,40 | 27,40 | 139,6 | 105,6 | 0,7 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | | |
| — | — | DFSP265R4WB32M | — | 26,50 | 27,50 | 140,0 | 106,0 | 0,7 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | | |
| — | — | DFSP270R4WB32M | — | 27,00 | 28,00 | 143,0 | 108,0 | 0,8 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | | |
| — | — | DFSP280R4WB32M | — | 28,00 | 29,00 | 147,0 | 112,0 | 0,8 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | | |
| — | — | DFSP290R4WB32M | — | 29,00 | 30,00 | 152,0 | 116,0 | 0,9 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | | |

(cd.)

(Chwył Weldon® • DIN 1835-1, kształł B • 4 x D • Metryczne – cd.)

| | | D | | | | | | | | plytka zewnętrzna | | plytka wewnętrzna | |
|----|----|----------------|----------------|-------|----------|-------|----------|-----|----|-------------------|-----------|-------------------|--|
| 20 | 25 | 32 | 40 | D1 | D1 maks. | L1 | L4 maks. | L5 | LS | | | | |
| – | – | DFSP294R4WB32M | – | 29,40 | 30,40 | 153,6 | 117,6 | 0,9 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | | |
| – | – | DFSP300R4WB32M | – | 30,00 | 31,00 | 157,0 | 120,0 | 0,9 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | | |
| – | – | – | DFSP310R4WB40M | 31,00 | 32,00 | 162,0 | 124,0 | 0,9 | 70 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | | |
| – | – | – | DFSP320R4WB40M | 32,00 | 33,00 | 167,0 | 128,0 | 1,0 | 70 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | | |
| – | – | – | DFSP330R4WB40M | 33,00 | 34,00 | 171,0 | 132,0 | 0,9 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | | |
| – | – | – | DFSP340R4WB40M | 34,00 | 35,00 | 176,0 | 136,0 | 0,9 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | | |
| – | – | – | DFSP350R4WB40M | 35,00 | 36,00 | 181,0 | 140,0 | 1,0 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | | |
| – | – | – | DFSP360R4WB40M | 36,00 | 37,00 | 186,0 | 144,0 | 1,0 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | | |
| – | – | – | DFSP370R4WB40M | 37,00 | 38,00 | 191,0 | 148,0 | 1,1 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | | |
| – | – | – | DFSP380R4WB40M | 38,00 | 39,00 | 195,0 | 152,0 | 1,1 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | | |
| – | – | – | DFSP390R4WB40M | 39,00 | 40,00 | 200,0 | 156,0 | 1,2 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | | |
| – | – | – | DFSP400R4WB40M | 40,00 | 41,00 | 205,0 | 160,0 | 1,2 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | | |

UWAGA dotycząca systemu D1 maks.: Średnicę można regulować. Zdecydowanie nie zaleca się regulacji średnicy o więcej niż +1 mm.

■ Części zamienne

| zakres średnic | plytka wewnętrzna | śruba mocująca płytke wewnętrzną | moment dokręcania [Nm] | plytka zewnętrzna | śruba mocująca płytke zewnętrzną | moment dokręcania [Nm] | Śrubokręt Torx | rozmiar klucza Torx |
|----------------|-------------------|----------------------------------|------------------------|-------------------|----------------------------------|------------------------|----------------|---------------------|
| 14.00–17.00 | DFTX202.. | 1175225 | 0,66 | SPGX0502.. | 1175225 | 0,66 | 5694202 | T6 |
| 17.50–21.50 | DFT0303.. | 1021337 | 0,90 | SPGX0603.. | 1021337 | 0,90 | 1138413 | T7 |
| 22.00–25.50 | DFT05T3.. | 3124549 | 2,10 | SPGX0703.. | 1134385 | 1,30 | 1138465 | T8 |
| 26.00–32.00 | DFT05T3.. | 1105612 | 2,10 | SPPX09T3.. | 1105612 | 2,10 | 1138430 | T9 |
| 33.00–40.00 | DFT06T3.. | 1132523 | 4,00 | SPPX1204.. | 1132523 | 4,00 | 1138438 | T15 |

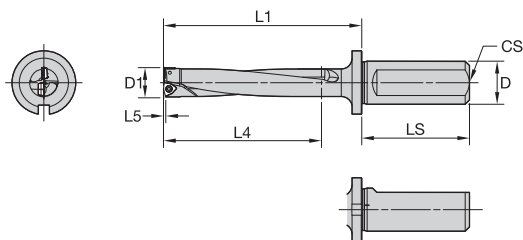
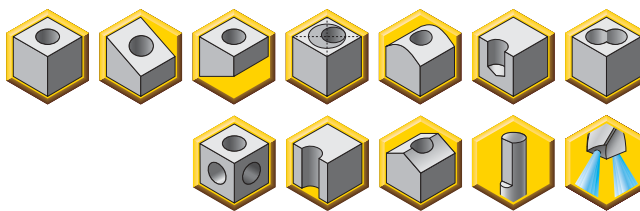
UWAGA: Aby zapewnić prawidłowe mocowanie, wymagane są dwie różne śruby do płytek DFT™ o innych gwintach dla średnic 22–25 mm i 41–48 mm. Obie śruby mają ten sam rozmiar klucza Torx.

OSTRZEŻENIE

Podczas operacji obróbki otworów przelotowych w trakcie przechodzenia narzędzia przez przedmiot obrabiany powstaje wiór materiału w postaci kawałka metalu (ślug) lub krążka. Gdy wiertło jest nieruchome, a przedmiot obrabiany obraca się, ten kawałek metalu może zostać wyrzucony z uchwytu w wyniku działania siły odśrodkowej. Należy zapewnić odpowiednie osłony w celu ochrony osób postronnych.

| D | LS | CS |
|----|----|-----------|
| 20 | 50 | R 1/4 BSP |
| 25 | 56 | R 1/4 BSP |
| 32 | 60 | R 1/4 BSP |
| 40 | 70 | R 1/4 BSP |

- Wiertło DFSP stanowi połączenie ekonomicznej, kwadratowej płytki zewnętrznej i znakomitych właściwości centrujących wewnętrznej płytki trygonalnej.
- Korpus wiertła dostarczany jest ze śrubami mocującymi płytki, korkiem bocznym i kluczem Torx.
- Płytki do DFSP należy zamawiać oddzielnie. Informacje na temat płytek można znaleźć na stronach J89–J90.



■ Chwył Weldon® • DIN 1835-1, kształt B • 5 x D • Metryczne

| | | D | | | D1 | L1 | L4 maks. | L5 | LS | płytki zewnętrzna | płytki wewnętrzna |
|----------------|----------------|----|----------------|----|-------|-------|----------|-----|----|-------------------|-------------------|
| | | 20 | 25 | 32 | 40 | | | | | | |
| DFSP140R5WB20M | — | — | — | — | 14,00 | 92,0 | 70,0 | 0,3 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP145R5WB20M | — | — | — | — | 14,50 | 96,5 | 72,5 | 0,4 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP150R5WB20M | — | — | — | — | 15,00 | 99,0 | 75,0 | 0,4 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP155R5WB20M | — | — | — | — | 15,50 | 101,5 | 77,5 | 0,4 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP160R5WB20M | — | — | — | — | 16,00 | 104,0 | 80,0 | 0,5 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP165R5WB20M | — | — | — | — | 16,50 | 111,5 | 82,5 | 0,5 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| DFSP170R5WB20M | — | — | — | — | 17,00 | 114,0 | 85,0 | 0,5 | 50 | SPGX0502.. | DFTX202.. |
| — | DFSP175R5WB25M | — | — | — | 17,50 | 116,5 | 87,5 | 0,5 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| — | DFSP180R5WB25M | — | — | — | 18,00 | 119,0 | 90,0 | 0,5 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| — | DFSP185R5WB25M | — | — | — | 18,50 | 121,5 | 92,5 | 0,6 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| — | DFSP190R5WB25M | — | — | — | 19,00 | 124,0 | 95,0 | 0,6 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| — | DFSP195R5WB25M | — | — | — | 19,50 | 126,5 | 97,5 | 0,6 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| — | DFSP200R5WB25M | — | — | — | 20,00 | 132,0 | 100,0 | 0,6 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| — | DFSP205R5WB25M | — | — | — | 20,50 | 134,5 | 102,5 | 0,7 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| — | DFSP209R5WB25M | — | — | — | 20,90 | 136,5 | 104,5 | 0,7 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| — | DFSP210R5WB25M | — | — | — | 21,00 | 137,0 | 105,0 | 0,7 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| — | DFSP215R5WB25M | — | — | — | 21,50 | 139,5 | 107,5 | 0,7 | 56 | SPGX0603.. | DFT0303.. |
| — | DFSP220R5WB25M | — | — | — | 22,00 | 142,0 | 110,0 | 0,5 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| — | DFSP225R5WB25M | — | — | — | 22,50 | 144,5 | 112,5 | 0,5 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| — | DFSP230R5WB25M | — | — | — | 23,00 | 147,0 | 115,0 | 0,6 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| — | DFSP235R5WB25M | — | — | — | 23,50 | 149,5 | 117,5 | 0,6 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| — | DFSP239R5WB25M | — | — | — | 23,90 | 151,5 | 119,5 | 0,6 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| — | DFSP240R5WB25M | — | — | — | 24,00 | 152,0 | 120,0 | 0,6 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| — | DFSP245R5WB25M | — | — | — | 24,50 | 154,5 | 122,5 | 0,7 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| — | DFSP250R5WB25M | — | — | — | 25,00 | 158,0 | 125,0 | 0,7 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| — | DFSP255R5WB25M | — | — | — | 25,50 | 160,5 | 127,5 | 0,7 | 56 | SPGX0703.. | DFT05T3.. |
| — | — | — | DFSP260R5WB32M | — | 26,00 | 163,0 | 130,0 | 0,7 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| — | — | — | DFSP264R5WB32M | — | 26,40 | 165,0 | 132,0 | 0,7 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| — | — | — | DFSP265R5WB32M | — | 26,50 | 165,5 | 132,5 | 0,7 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| — | — | — | DFSP270R5WB32M | — | 27,00 | 170,0 | 135,0 | 0,8 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| — | — | — | DFSP280R5WB32M | — | 28,00 | 175,0 | 140,0 | 0,8 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |
| — | — | — | DFSP290R5WB32M | — | 29,00 | 181,0 | 145,0 | 0,9 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. |

(cd.)

(Chwył Weldon® • DIN 1835-1, kształt B • 5 x D • Metryczne — cd.)

| D | | | | | | | | | | plytka zewnętrzna | plytka wewnętrzna |
|----|----|----------------|----------------|-------|-------|----------|-----|----|------------|-------------------|-------------------|
| 20 | 25 | 32 | 40 | D1 | L1 | L4 maks. | L5 | LS | | | |
| — | — | DFSP294R5WB32M | — | 29,40 | 183,0 | 147,0 | 0,9 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | |
| — | — | DFSP300R5WB32M | — | 30,00 | 187,0 | 150,0 | 0,9 | 60 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | |
| — | — | — | DFSP310R5WB40M | 31,00 | 193,0 | 155,0 | 0,9 | 70 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | |
| — | — | — | DFSP320R5WB40M | 32,00 | 199,0 | 160,0 | 1,0 | 70 | SPPX09T3.. | DFT05T3.. | |
| — | — | — | DFSP330R5WB40M | 33,00 | 204,0 | 165,0 | 0,9 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | |
| — | — | — | DFSP340R5WB40M | 34,00 | 210,0 | 170,0 | 0,9 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | |
| — | — | — | DFSP350R5WB40M | 35,00 | 216,0 | 175,0 | 1,0 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | |
| — | — | — | DFSP360R5WB40M | 36,00 | 222,0 | 180,0 | 1,0 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | |
| — | — | — | DFSP370R5WB40M | 37,00 | 228,0 | 18,0 | 1,1 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | |
| — | — | — | DFSP380R5WB40M | 38,00 | 233,0 | 190,0 | 1,1 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | |
| — | — | — | DFSP390R5WB40M | 39,00 | 239,0 | 195,0 | 1,2 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | |
| — | — | — | DFSP400R5WB40M | 40,00 | 245,0 | 200,0 | 1,2 | 70 | SPPX1204.. | DFT06T3.. | |

UWAGA dotycząca systemu D1 maks.: Średnicę można regulować. Zdecydowanie nie zaleca się regulacji średnicy o więcej niż +1 mm.

■ Części zamienne

| zakres średnic | plytka wewnętrzna | śruba mocująca płytkę wewnętrzną | moment dokręcania [Nm] | plytka zewnętrzna | śruba mocująca płytkę zewnętrzną | moment dokręcania [Nm] | Śrubokręt Torx | rozmiar klucza Torx |
|----------------|-------------------|----------------------------------|------------------------|-------------------|----------------------------------|------------------------|----------------|---------------------|
| 14.00–17.00 | DFTX202.. | 1175225 | 0,66 | SPGX0502.. | 1175225 | 0,66 | 5694202 | T6 |
| 17.50–21.50 | DFT0303.. | 1021337 | 0,90 | SPGX0603.. | 1021337 | 0,90 | 1138413 | T7 |
| 22.00–25.50 | DFT05T3.. | 3124549 | 2,10 | SPGX0703.. | 1134385 | 1,30 | 1138465 | T8 |
| 26.00–32.00 | DFT05T3.. | 1105612 | 2,10 | SPPX09T3.. | 1105612 | 2,10 | 1138430 | T9 |
| 33.00–40.00 | DFT06T3.. | 1132523 | 4,00 | SPPX1204.. | 1132523 | 4,00 | 1138438 | T15 |

UWAGA: Aby zapewnić prawidłowe mocowanie, wymagane są dwie różne śruby do płytek DFT™ o innych gwintach dla średnic 22–25 mm i 41–48 mm. Obie śruby mają ten sam rozmiar klucza Torx.

OSTRZEŻENIE

Podczas operacji obróbki otworów przelotowych w trakcie przechodzenia narzędzia przez przedmiot obrabiany powstaje wiór materiału w postaci kawałka metalu (slug) lub krążka. Gdy wiertło jest nieruchome, a przedmiot obrabiany obraca się, ten kawałek metalu może zostać wyrzucony z uchwytu w wyniku działania siły odśrodkowej. Należy zapewnić odpowiednie osłony w celu ochrony osób postronnych.

| D | LS | CS |
|----|----|-----------|
| 20 | 50 | R 1/4 BSP |
| 25 | 56 | R 1/4 BSP |
| 32 | 60 | R 1/4 BSP |
| 40 | 70 | R 1/4 BSP |

■ Drill Fix™ DFSP™ • Metryczne

| Grupa materiałowa | | Warunki obróbki | | Gniazdo | | Geometria | | Gatunek | | Metryczne | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|---|-----------------|----|---------|--------|-----------|-----|---------|-----------|------------------------------------|--------------------|-----------|---|--------------------------------|-----------|--------------------------------|--|--------------------------------|--|--------------------------------|--|-------------------------------------|--|-------------------------------------|--|
| | | | | | | | | | | Prędkość skrawania – vc | | | Zalecana wartość posuwu w zależności od średnicy (fz) | | | | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | | Zakres prędkości skrawania – m/min | | | Ø | SPGX05 DFTX2 14,00–18,00 mm | | SPGX06 DFT03 18,00–21,99 mm | | SPGX07 DFT05 22,00–25,99 mm | | SPGX09 DFT05 26,00–32,99 mm | | SPGX12 DFT06/..07 33,00–43,99 mm | | SPGX15 DFT07/..09 44,00–55,00 mm | |
| | | | | | | | | | | min. | Wartość początkowa | maks. | | | | | | | | | | | | | |
| P | 0 | S | O | LP | KCU40 | 310 | 325 | 360 | mm/obr. | 0,06–0,10 | 0,06–0,11 | 0,08–0,14 | 0,12–0,21 | 0,14–0,26 | 0,16–0,26 | | | | | | | | | | |
| | | | I | DS | KCU40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | U | O | LP | KCU40 | 200 | 215 | 230 | mm/obr. | 0,05–0,07 | 0,06–0,08 | 0,07–0,10 | 0,07–0,12 | 0,09–0,15 | 0,11–0,21 | | | | | | | | | | |
| | | | I | HP | KCU40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | I | O | HP | KCU40 | 130 | 135 | 150 | mm/obr. | 0,05–0,07 | 0,06–0,08 | 0,07–0,10 | 0,07–0,12 | 0,09–0,15 | 0,11–0,21 | | | | | | | | | | |
| | | | I | HP | KCU40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 1 | S | O | FP | KCPK10 | 310 | 325 | 360 | mm/obr. | 0,06–0,11 | 0,08–0,14 | 0,10–0,18 | 0,14–0,25 | 0,16–0,30 | 0,18–0,30 | | | | | | | | | | |
| | | | I | HP | KC7140 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | U | O | FP | KCU25 | 200 | 215 | 230 | mm/obr. | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,13–0,25 | | | | | | | | | | |
| | | | I | HP | KC7140 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | I | O | HP | KCU40 | 130 | 135 | 150 | mm/obr. | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,13–0,25 | | | | | | | | | | |
| | | | I | HP | KC7140 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | S | O | FP | KCPK10 | 310 | 325 | 360 | mm/obr. | 0,06–0,11 | 0,08–0,14 | 0,10–0,18 | 0,14–0,25 | 0,16–0,30 | 0,18–0,30 | | | | | | | | | | |
| | | | I | HP | KC7140 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | U | O | FP | KCU25 | 200 | 215 | 230 | mm/obr. | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,13–0,25 | | | | | | | | | | |
| | | | I | HP | KC7140 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | I | O | HP | KCU40 | 130 | 135 | 150 | mm/obr. | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,13–0,25 | | | | | | | | | | |
| | | | I | HP | KC7140 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3 | S | O | FP | KCPK10 | 260 | 285 | 320 | mm/obr. | 0,06–0,11 | 0,08–0,14 | 0,10–0,18 | 0,14–0,25 | 0,16–0,30 | 0,18–0,30 | | | | | | | | | | |
| | | | I | HP | KC7140 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | U | O | HP | KCU25 | 180 | 195 | 220 | mm/obr. | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,13–0,25 | | | | | | | | | | |
| | | | I | HP | KC7140 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | I | O | HP | KCU40 | 110 | 120 | 140 | mm/obr. | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,13–0,25 | | | | | | | | | | |
| | | | I | HP | KC7140 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 4 | S | O | FP | KCPK10 | 220 | 250 | 300 | mm/obr. | 0,06–0,11 | 0,08–0,14 | 0,10–0,18 | 0,14–0,25 | 0,16–0,30 | 0,18–0,30 | | | | | | | | | | | |
| | | I | HP | KC7140 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | U | O | HP | KCU25 | 150 | 180 | 220 | mm/obr. | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,13–0,25 | | | | | | | | | | | |
| | | I | HP | KC7140 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | I | O | HP | KCU40 | 90 | 110 | 140 | mm/obr. | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,13–0,25 | | | | | | | | | | | |
| | | I | HP | KC7140 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | S | O | HP | KCU25 | 180 | 200 | 220 | mm/obr. | 0,06–0,11 | 0,08–0,14 | 0,10–0,18 | 0,14–0,25 | 0,16–0,30 | 0,18–0,30 | | | | | | | | | | | |
| | | I | HP | KC7140 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | U | O | HP | KCU40 | 120 | 135 | 150 | mm/obr. | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,13–0,25 | | | | | | | | | | | |
| | | I | HP | KC7140 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | I | O | HP | KC7140 | 70 | 85 | 100 | mm/obr. | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,13–0,25 | | | | | | | | | | | |
| | | I | HP | KC7140 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | S | O | HP | KCU25 | 180 | 200 | 220 | mm/obr. | 0,06–0,11 | 0,08–0,14 | 0,10–0,18 | 0,14–0,25 | 0,16–0,30 | 0,18–0,30 | | | | | | | | | | | |
| | | I | HP | KC7140 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | U | O | HP | KCU40 | 120 | 135 | 150 | mm/obr. | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,13–0,25 | | | | | | | | | | | |
| | | I | HP | KC7140 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | I | O | HP | KC7140 | 70 | 85 | 100 | mm/obr. | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,13–0,25 | | | | | | | | | | | |
| | | I | HP | KC7140 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| M | 1 | S | O | LP | KCU40 | 150 | 190 | 230 | mm/obr. | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 | 0,07–0,12 | 0,10–0,16 | 0,12–0,21 | 0,14–0,24 | | | | | | | | | | |
| | | | I | DS | KCU40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | U | O | LP | KCU40 | 100 | 130 | 160 | mm/obr. | 0,05–0,07 | 0,06–0,08 | 0,07–0,10 | 0,05–0,10 | 0,06–0,13 | 0,08–0,16 | | | | | | | | | | |
| | | | I | DS | KCU40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | I | O | MD | KC7140 | 60 | 80 | 100 | mm/obr. | 0,03–0,05 | 0,04–0,07 | 0,05–0,09 | 0,07–0,13 | 0,08–0,16 | 0,10–0,18 | | | | | | | | | | |
| | | | I | MD | KC7140 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | S | O | LP | KCU40 | 150 | 180 | 210 | mm/obr. | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 | 0,07–0,12 | 0,10–0,16 | 0,12–0,21 | 0,14–0,24 | | | | | | | | | | |
| | | | I | DS | KCU40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | U | O | MD | KCU40 | 100 | 130 | 160 | mm/obr. | 0,03–0,05 | 0,04–0,07 | 0,05–0,09 | 0,07–0,13 | 0,08–0,16 | 0,10–0,20 | | | | | | | | | | |
| | | | I | MD | KC7140 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | I | O | MD | KC7140 | 60 | 80 | 100 | mm/obr. | 0,03–0,05 | 0,04–0,07 | 0,05–0,09 | 0,07–0,13 | 0,08–0,16 | 0,10–0,18 | | | | | | | | | | |
| | | | I | MD | KC7140 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3 | S | O | LP | KCU40 | 100 | 130 | 160 | mm/obr. | 0,05–0,07 | 0,06–0,08 | 0,07–0,10 | 0,05–0,10 | 0,06–0,13 | 0,08–0,16 | | | | | | | | | | |
| | | | I | DS | KCU40 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | U | O | HP | KCU40 | 80 | 110 | 140 | mm/obr. | 0,03–0,05 | 0,04–0,07 | 0,05–0,09 | 0,07–0,13 | 0,08–0,16 | 0,10–0,20 | | | | | | | | | | |
| | | | I | HP | KC7140 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | | I | O | MD | KC7140 | 50 | 70 | 90 | mm/obr. | 0,03–0,05 | 0,04–0,07 | 0,05–0,09 | 0,07–0,13 | 0,08–0,16 | 0,10–0,18 | | | | | | | | | | |
| | | | I | MD | KC7140 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

UWAGA: Stosowanie wiertel Drill Fix™ DFSP™ 5 x D wymaga bardzo stabilnych warunków obróbki.
Zaleca się zachowanie dużej ostrożności w kwestii wartości prędkości skrawania i posuwu oraz rozpoczęcie pracy od najniższych podanych wartości.

Warunki obróbki: S = Stabilne warunki obróbki;
U = Niestabilne warunki obróbki;
I = Obróbka przerywana

Gniazdo: I = wewnętrzne;
O = zewnętrzne

Drill Fix™ DFSP™ • Metryczne

| Grupa materiałowa | | Warunki obróbki | | Gniazdo | | Geometria | | Gatunek | | Metryczne | | | | | | | | | |
|-------------------|---|-----------------|---|---------|--------|-----------|--------|---------|---------|------------------------------------|--------------------|-----------|---|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| | | | | | | | | | | Prędkość skrawania – vc | | | Zalecana wartość posuwu w zależności od średnicy (fz) | | | | | | |
| | | | | | | | | | | Zakres prędkości skrawania – m/min | | | Ø | SPGX05 DFTX2 14,00–18,00 mm | SPGX06 DFT03 18,00–21,99 mm | SPGX07 DFT05 22,00–25,99 mm | SPGX09 DFT05 26,00–32,99 mm | SPGX12 DFT06/..07 33,00–43,99 mm | SPGX15 DFT07/..09 44,00–55,00 mm |
| | | | | | | | | | | min. | Wartość początkowa | maks. | | | | | | | |
| K | 1 | S | O | FP | KCPK10 | 200 | 240 | 300 | mm/obr. | 0,07–0,12 | 0,10–0,16 | 0,12–0,20 | 0,16–0,28 | 0,18–0,32 | 0,20–0,34 | | | | |
| | | | I | HP | KCU40 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | U | O | FP | KCU25 | 120 | 155 | 200 | mm/obr. | 0,05–0,09 | 0,06–0,12 | 0,08–0,15 | 0,12–0,20 | 0,14–0,25 | 0,16–0,28 | | | | |
| | N | 1 | S | O | FP | KCPK10 | 180 | 220 | 260 | mm/obr. | 0,07–0,12 | 0,10–0,16 | 0,12–0,20 | 0,16–0,28 | 0,18–0,32 | 0,20–0,34 | | | |
| | | | | I | HP | KCU40 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | U | O | HP | KCU25 | 110 | 140 | 170 | mm/obr. | 0,05–0,09 | 0,06–0,12 | 0,08–0,15 | 0,12–0,20 | 0,14–0,25 | 0,16–0,28 | | | |
| | | N | 2 | S | O | HP | KCPK10 | 180 | 220 | 260 | mm/obr. | 0,07–0,12 | 0,10–0,16 | 0,12–0,20 | 0,16–0,28 | 0,18–0,32 | 0,20–0,34 | | |
| | | | | | I | HP | KCU40 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | U | O | HP | KCU25 | 110 | 140 | 170 | mm/obr. | 0,05–0,09 | 0,06–0,12 | 0,08–0,15 | 0,12–0,20 | 0,14–0,25 | 0,16–0,28 | | |
| N | | | 3 | S | O | HP | KCPK10 | 180 | 220 | 260 | mm/obr. | 0,07–0,12 | 0,10–0,16 | 0,12–0,20 | 0,16–0,28 | 0,18–0,32 | 0,20–0,34 | | |
| | | | | | I | HP | KCU40 | | | | | | | | | | | | |
| | | | | U | O | HP | KCU25 | 110 | 140 | 170 | mm/obr. | 0,05–0,09 | 0,06–0,12 | 0,08–0,15 | 0,12–0,20 | 0,14–0,25 | 0,16–0,28 | | |
| | N | | 4 | S | O | HP | KCPK10 | 350 | 500 | 650 | mm/obr. | 0,07–0,12 | 0,10–0,16 | 0,12–0,20 | 0,16–0,28 | 0,18–0,32 | 0,20–0,34 | | |
| | | | | | I | HP | KMF | | | | | | | | | | | | |
| | | | | U | O | HP | KCU40 | 300 | 400 | 500 | mm/obr. | 0,05–0,09 | 0,06–0,12 | 0,08–0,15 | 0,12–0,20 | 0,14–0,25 | 0,16–0,28 | | |
| | | N | 5 | S | O | HP | KCPK10 | 200 | 300 | 400 | mm/obr. | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,13–0,25 | | |
| | | | | | I | HP | KMF | | | | | | | | | | | | |
| | | | | U | O | HP | KCU40 | 250 | 350 | 450 | mm/obr. | 0,05–0,09 | 0,06–0,12 | 0,08–0,15 | 0,12–0,20 | 0,14–0,25 | 0,16–0,28 | | |
| N | | | 6 | S | O | HP | KCPK10 | 300 | 400 | 500 | mm/obr. | 0,07–0,12 | 0,10–0,16 | 0,12–0,20 | 0,16–0,28 | 0,18–0,32 | 0,20–0,34 | | |
| | | | | | I | HP | KMF | | | | | | | | | | | | |
| | | | | U | O | HP | KCU40 | 250 | 350 | 450 | mm/obr. | 0,05–0,09 | 0,06–0,12 | 0,08–0,15 | 0,12–0,20 | 0,14–0,25 | 0,16–0,28 | | |
| | N | | 7 | S | O | HP | KCPK10 | 300 | 400 | 500 | mm/obr. | 0,07–0,12 | 0,10–0,16 | 0,12–0,20 | 0,16–0,28 | 0,18–0,32 | 0,20–0,34 | | |
| | | | | | I | HP | KMF | | | | | | | | | | | | |
| | | | | U | O | HP | KCU40 | 250 | 350 | 450 | mm/obr. | 0,05–0,09 | 0,06–0,12 | 0,08–0,15 | 0,12–0,20 | 0,14–0,25 | 0,16–0,28 | | |
| | | N | 8 | S | O | HP | KCPK10 | 400 | 450 | 500 | mm/obr. | 0,07–0,12 | 0,10–0,16 | 0,12–0,20 | 0,16–0,28 | 0,18–0,32 | 0,20–0,34 | | |
| | | | | | I | HP | KMF | | | | | | | | | | | | |
| | | | | U | O | HP | KCU40 | 250 | 350 | 450 | mm/obr. | 0,05–0,09 | 0,06–0,12 | 0,08–0,15 | 0,12–0,20 | 0,14–0,25 | 0,16–0,28 | | |
| N | | | 9 | S | O | HP | KCPK10 | 200 | 300 | 400 | mm/obr. | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,13–0,25 | | |
| | | | | | I | HP | KMF | | | | | | | | | | | | |
| | | | | U | O | HP | KCU40 | 200 | 300 | 400 | mm/obr. | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,13–0,25 | | |

UWAGA: Stosowanie wiertel Drill Fix™ DFSP 5 x D wymaga bardzo stabilnych warunków obróbki.
 Zaleca się zachowanie dużej ostrożności w kwestii wartości prędkości skrawania i posuwu oraz rozpoczynanie pracy od najniższych podanych wartości.

Warunki obróbki: S = Stabilne warunki obróbki;
 U = Niestabilne warunki obróbki;
 I = Obróbka przerywana

Gniazdo: I = wewnętrzne;
 O = zewnętrzne



■ Drill Fix™ DFSP™ • Metryczne

| | | Metryczne | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-----------------|-----------|-----------|---------|------------------------------------|--------------------|-----------|---|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|--|--|
| Grupa materiałowa | Warunki obróbki | Gniazdo | Geometria | Gatunek | Prędkość skrawania – vc | | | Zalecana wartość posuwu w zależności od średnicy (fz) | | | | | | |
| | | | | | Zakres prędkości skrawania – m/min | | | Ø | SPGX05 DFTX2 14,00–18,00 mm | SPGX06 DFT03 18,00–21,99 mm | SPGX07 DFT05 22,00–25,99 mm | SPGX09 DFT05 26,00–32,99 mm | SPGX12 DFT06/..07 33,00–43,99 mm | SPGX15 DFT07/..09 44,00–55,00 mm |
| | | | | | min. | Wartość początkowa | maks. | | | | | | | |
| S | 1 | S | O HP | KCU40 | 60 | 70 | 75 | mm/obr. | 0,03–0,06 | 0,04–0,08 | 0,05–0,10 | 0,08–0,12 | 0,10–0,15 | 0,12–0,18 |
| | | | I MD | KC7140 | | | | | | | | | | |
| | | U | O HP | KCU40 | 40 | 50 | 60 | mm/obr. | 0,02–0,03 | 0,02–0,04 | 0,03–0,05 | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 |
| | I MD | KC7140 | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | S | O HP | KCU40 | 50 | 60 | 70 | mm/obr. | 0,03–0,06 | 0,04–0,08 | 0,05–0,10 | 0,08–0,12 | 0,10–0,15 | 0,12–0,18 |
| | | | I MD | KC7140 | | | | | | | | | | |
| | | U | O HP | KCU40 | 30 | 40 | 50 | mm/obr. | 0,02–0,03 | 0,02–0,04 | 0,03–0,05 | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 |
| | I MD | KC7140 | | | | | | | | | | | | |
| | 3 | S | O LP | KCU40 | 70 | 80 | 90 | mm/obr. | 0,03–0,06 | 0,04–0,08 | 0,05–0,10 | 0,08–0,12 | 0,10–0,15 | 0,12–0,18 |
| | | | I DS | KC7140 | | | | | | | | | | |
| | | U | O LP | KCU40 | 50 | 60 | 70 | mm/obr. | 0,02–0,03 | 0,02–0,04 | 0,03–0,05 | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 |
| | I DS | KC7140 | | | | | | | | | | | | |
| 4 | S | O LP | KCU40 | 70 | 80 | 90 | mm/obr. | 0,03–0,06 | 0,04–0,08 | 0,05–0,10 | 0,08–0,12 | 0,10–0,15 | 0,12–0,18 | |
| | | I DS | KC7140 | | | | | | | | | | | |
| | U | O LP | KCU40 | 50 | 60 | 70 | mm/obr. | 0,02–0,03 | 0,02–0,04 | 0,03–0,05 | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 | |
| I DS | KC7140 | | | | | | | | | | | | | |
| I | O HP | KCU40 | 30 | 40 | 50 | mm/obr. | 0,02–0,03 | 0,02–0,04 | 0,03–0,05 | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 | | |
| | I MD | KC7140 | | | | | | | | | | | | |

UWAGA: Stosowanie wiertel Drill Fix™ DFSP 5 x D wymaga bardzo stabilnych warunków obróbki.
Zaleca się zachowanie dużej ostrożności w kwestii wartości prędkości skrawania i posuwu oraz rozpoczynanie pracy od najniższych podanych wartości.

Warunki obróbki: S = Stabilne warunki obróbki;
U = Niestabilne warunki obróbki;
I = Obróbka przerywana

Gniazdo: I = wewnętrzne;
O = zewnętrzne



Kennametal w Internecie

kennametal.com

ODSZUKAJ NAJNOWSZE INFORMACJE O PRODUKCIE

Niezależnie od tego, czy wykonujesz operacje toczenia, frezowania czy obróbki otworów, narzędzia firmy Kennametal oznaczają wysoką wydajność, której potrzebujesz. Oferujemy rozwiązania standardowe i specjalne obejmujące szeroki zakres zastosowań.

Odszukaj informacje o naszych bieżących kampaniach i katalogach.

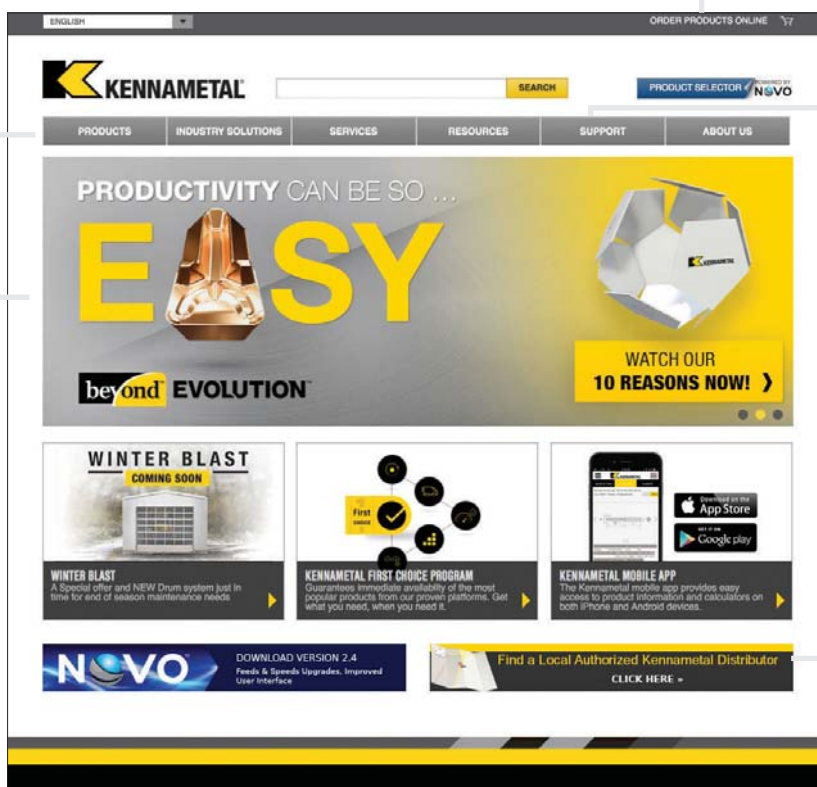
Zarejestruj się w narzędziu Konnect, aby uzyskać dostęp do pełnej funkcjonalności naszej strony realizacji zamówień online firmy Kennametal.

SKONTAKTUJ SIĘ Z NAMI

Nasi klienci są dla nas ważni. Chcemy oferować najlepszą obsługę klienta w branży. Jeżeli masz pytania lub uwagi, prześlij je do nas. Postaramy się w ciągu 24 godzin odpowiedzieć na wszelkie pytania.

ODSZUKAJ MIEJSCOWEGO, AUTORYZOWANEGO DYSTRYBUTORA W SWOIM REGIONIE

Firma Kennametal oferuje światowej klasy wyroby oraz usługi na całym świecie. Nasi dystrybutorzy znają nas, a co ważniejsze, znają Ciebie. Wiedzą lepiej niż ktokolwiek inny w branży, jak wykorzystać globalną siłę firmy Kennametal do pracy dla Ciebie — w Twojej branży, w Twoim regionie i w Twojej firmie.



➤ Drill Fix™ DFT™

Zastosowanie podstawowe

System wiertel Drill Fix DFT jest dostępny w zakresie średnic 24–82 mm (0.625–3.250") jako uniwersalne i niezawodne rozwiązanie narzędziowe, które oferuje szeroki wybór długości wiertła, geometrie płytek i gatunki. Zrównoważone siły skrawania, ulepszona konstrukcja rowków wiórowych i kanałów doprowadzających chłodziwo zapewnia wysoką wydajność obróbki i dużą trwałość korpusu narzędzia. Trygonalne płytki DFT są stosowane zarówno jako płytki wewnętrzne, jak i płytki zewnętrzne, co zapewnia doskonałe właściwości centrujące. Każda płytka jest wyposażona w trzy krawędzie skrawające.

Właściwości i zalety

Produktywność i opłacalność

- Wysoka dokładność otworu dzięki wewnętrznej płytce trygonalnej, która oferuje doskonałe właściwości centrujące.
- Użycie przesunięcia osi X w tokarkach w celu dostosowania średnicy wiertła, eliminując potrzebę rozwiązań specjalnych w wielu zastosowaniach i w centrach obróbczych i umożliwiając osiągnięcie lepszej optymalizacji tolerancji.
- Ten sam rozmiar płytki jest używany dla każdej kieszeni, co znacznie zmniejsza koszty związane z magazynowaniem (płytek o różnych rozmiarach).

Uniwersalność

- Zakres średnic: 24–82 mm (0.625–3.250").
- Dostępne długości standardowe 2,5 x D i 4 x D.
- Różne chwyt dostępne w standardzie: WD i SSF.
- Płytki trygonalne oferują trzy krawędzie skrawające.
- Dostępne są różne gatunki płytek DFT o różnych geometriach.
- Zastosowanie wiertel DFT do wiercenia otworów prostych, do obróbki otworów przy wejściu i wyjściu narzędzia pod kątem, w obróbce przerywanej oraz wiercenia otworów w materiałach o chropowatych lub spawanych powierzchniach.
- Uchwyt mimośrodowy dostępny w standardzie.

Uniwersalne i niezawodne rozwiązanie narzędziowe, które oferuje różne rozmiary wiertła, geometrie płytki i gatunki.



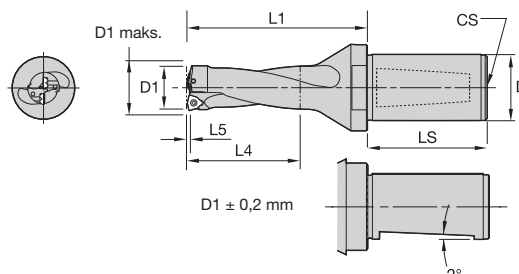
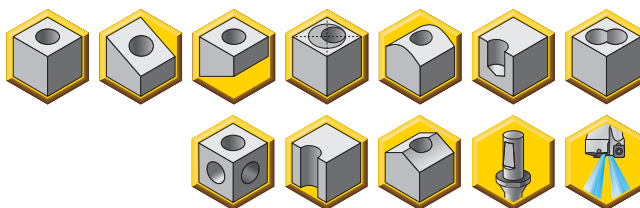
Niezawodność

- Doskonałe właściwości centrujące dzięki zastosowanej płytce o kształcie trygonalnym.
- Tę samą płytkę można użyć albo jako płytkę wewnętrzną albo zewnętrzną — nie można ich zatem pomylić.
- Ulepszona konstrukcja rowków wiórowych i kanałów doprowadzających chłodziwo zapewnia dużą trwałość korpusu narzędzia i bardzo dobre odprowadzanie wiórów.

Rozwiązania niestandardowe

- Średnice pośrednie dostępne jako produkty półstandardowe.
- Rozwiązania specjalne są dostępne.
- Wiertła wielostopniowe dostępne na zamówienie.
- Wersja do obróbki stosu materiałów.

- Wiertło dostarczane ze śrubami mocującymi płytki oraz kluczem Torx.
- Informacje na temat płytek można znaleźć na stronie J85 oraz J87–J88.



■ Chwyt WN/WD • 2,5 x D • Metryczne

| D | | | | | | | | | |
|---------------|---------------|-----------------|-------|----------|-------|----------|-----|--|-----------|
| 32 | 40 | 50 | D1 | D1 maks. | L1 | L4 maks. | L5 | | płytki |
| DFT250R2WD32M | DFT250R2WD40M | — | 25,00 | 27,00 | 90,0 | 58,9 | 0,9 | | DFT05T3.. |
| DFT260R2WD32M | DFT260R2WD40M | — | 26,00 | 27,00 | 90,0 | 59,1 | 1,1 | | DFT05T3.. |
| DFT270R2WD32M | DFT270R2WD40M | — | 27,00 | 29,00 | 100,0 | 66,1 | 1,1 | | DFT05T3.. |
| DFT280R2WD32M | DFT280R2WD40M | — | 28,00 | 29,00 | 100,0 | 66,3 | 1,3 | | DFT05T3.. |
| DFT290R2WD32M | DFT290R2WD40M | — | 29,00 | 31,00 | 100,0 | 66,3 | 1,3 | | DFT05T3.. |
| DFT300R2WD32M | DFT300R2WD40M | — | 30,00 | 31,00 | 115,0 | 76,4 | 1,4 | | DFT05T3.. |
| DFT310R2WD32M | DFT310R2WD40M | — | 31,00 | 33,00 | 115,0 | 76,4 | 1,4 | | DFT05T3.. |
| DFT320R2WD32M | DFT320R2WD40M | — | 32,00 | 33,00 | 115,0 | 76,5 | 1,5 | | DFT05T3.. |
| DFT330R2WD32M | DFT330R2WD40M | — | 33,00 | 35,00 | 115,0 | 76,4 | 1,4 | | DFT06T3.. |
| DFT340R2WD32M | DFT340R2WD40M | — | 34,00 | 35,00 | 115,0 | 76,5 | 1,5 | | DFT06T3.. |
| DFT350R2WD32M | DFT350R2WD40M | — | 35,00 | 38,00 | 115,0 | 76,6 | 1,6 | | DFT06T3.. |
| DFT360R2WD32M | DFT360R2WD40M | — | 36,00 | 37,00 | 115,0 | 76,8 | 1,8 | | DFT06T3.. |
| DFT370R2WD32M | DFT370R2WD40M | — | 37,00 | 38,00 | 135,0 | 96,7 | 1,7 | | DFT06T3.. |
| DFT380R2WD32M | DFT380R2WD40M | — | 38,00 | 41,00 | 135,0 | 96,8 | 1,8 | | DFT06T3.. |
| DFT390R2WD32M | DFT390R2WD40M | — | 39,00 | 40,00 | 135,0 | 96,9 | 1,9 | | DFT06T3.. |
| DFT400R2WD32M | DFT400R2WD40M | — | 40,00 | 41,00 | 135,0 | 97,0 | 2,0 | | DFT06T3.. |
| DFT410R2WD32M | DFT410R2WD40M | — | 41,00 | 44,00 | 135,0 | 96,9 | 1,9 | | DFT0704.. |
| DFT420R2WD32M | DFT420R2WD40M | — | 42,00 | 43,00 | 135,0 | 96,9 | 2,0 | | DFT0704.. |
| DFT430R2WD32M | DFT430R2WD40M | — | 43,00 | 44,00 | 150,0 | 112,1 | 2,1 | | DFT0704.. |
| DFT440R2WD32M | DFT440R2WD40M | — | 44,00 | 47,00 | 150,0 | 112,1 | 2,1 | | DFT0704.. |
| — | DFT450R2WD40M | DFT450R2WD50M | 45,00 | 46,00 | 150,0 | 112,2 | 2,2 | | DFT0704.. |
| — | DFT460R2WD40M | DFT460R2WD50M | 46,00 | 47,00 | 150,0 | 112,0 | 2,3 | | DFT0704.. |
| — | DFT470R2WD40M | DFT470R2WD50M * | 47,00 | 50,00 | 150,0 | 111,5 | 2,4 | | DFT0704.. |
| — | DFT480R2WD40M | DFT480R2WD50M | 48,00 | 49,00 | 150,0 | 111,0 | 2,4 | | DFT0704.. |
| — | DFT490R2WD40M | DFT490R2WD50M | 49,00 | 50,00 | 165,0 | 117,2 | 2,2 | | DFT0905.. |
| — | DFT500R2WD40M | DFT500R2WD50M | 50,00 | 54,00 | 165,0 | 117,2 | 2,2 | | DFT0905.. |
| — | DFT510R2WD40M | DFT510R2WD50M | 51,00 | 52,00 | 165,0 | 117,4 | 2,5 | | DFT0905.. |
| — | DFT520R2WD40M | DFT520R2WD50M | 52,00 | 53,00 | 165,0 | 117,5 | 2,6 | | DFT0905.. |
| — | DFT530R2WD40M | DFT530R2WD50M | 53,00 | 54,00 | 165,0 | 117,6 | 2,6 | | DFT0905.. |
| — | DFT540R2WD40M | DFT540R2WD50M | 54,00 | 58,00 | 165,0 | 117,7 | 2,7 | | DFT0905.. |
| — | — | DFT550R2WD50M | 55,00 | 56,00 | 180,0 | 125,0 | 2,7 | | DFT0905.. |
| — | — | DFT560R2WD50M | 56,00 | 57,00 | 180,0 | 125,0 | 2,8 | | DFT0905.. |
| — | — | DFT570R2WD50M | 57,00 | 58,00 | 180,0 | 125,0 | 2,9 | | DFT0905.. |
| — | — | DFT580R2WD50M | 58,00 | 62,00 | 180,0 | 125,0 | 3,0 | | DFT0905.. |
| — | — | DFT590R2WD50M | 59,00 | 60,00 | 180,0 | 125,0 | 3,0 | | DFT0905.. |
| — | — | DFT600R2WD50M | 60,00 | 61,00 | 180,0 | 125,0 | 3,1 | | DFT0905.. |

(cd.)

(Chwył WN/WD • 2,5 x D • Metryczne – cd.)

| D | | | D1 | D1 maks. | L1 | L4 maks. | L5 | plytka |
|----|----|-----------------|-------|----------|-------|----------|-----|-----------|
| 32 | 40 | 50 | | | | | | |
| – | – | DFT610R2WD50M | 61,00 | 62,00 | 180,0 | 125,0 | 3,2 | DFT0905.. |
| – | – | DFT620R2WD50M | 62,00 | 65,00 | 180,0 | 125,0 | 3,2 | DFT0905.. |
| – | – | DFT630R2WD50M | 63,00 | 64,00 | 180,0 | 125,0 | 3,3 | DFT0905.. |
| – | – | DFT640R2WD50M | 64,00 | 65,00 | 180,0 | 125,0 | 3,4 | DFT0905.. |
| – | – | DFT650R2WD50M | 65,00 | 66,00 | 180,0 | 125,0 | 3,4 | DFT0905.. |
| – | – | DFT660R2WD50M | 66,00 | 69,00 | 180,0 | 125,0 | 3,5 | DFT0905.. |
| – | – | DFT670R2WD50M | 67,00 | 67,00 | 180,0 | 125,0 | 3,5 | DFT0905.. |
| – | – | DFT680R2WD50M | 68,00 | 69,00 | 180,0 | 125,0 | 3,6 | DFT0905.. |
| – | – | DFT690R2WD50M | 69,00 | 73,00 | 205,0 | 140,0 | 3,6 | DFT1105.. |
| – | – | DFT700R2WD50M | 70,00 | 71,00 | 205,0 | 140,0 | 3,6 | DFT1105.. |
| – | – | DFT710R2WD50M | 71,00 | 72,00 | 205,0 | 140,0 | 3,9 | DFT1105.. |
| – | – | DFT720R2WD50M | 72,00 | 73,00 | 205,0 | 140,0 | 3,9 | DFT1105.. |
| – | – | DFT730R2WD50M | 73,00 | 79,00 | 205,0 | 140,0 | 4,0 | DFT1105.. |
| – | – | DFT740R2WD50M | 74,00 | 75,00 | 205,0 | 140,0 | 4,1 | DFT1105.. |
| – | – | DFT750R2WD50M | 75,00 | 76,00 | 205,0 | 140,0 | 4,2 | DFT1105.. |
| – | – | DFT760R2WD50M | 76,00 | 77,00 | 205,0 | 140,0 | 4,2 | DFT1105.. |
| – | – | DFT770R2WD50M | 77,00 | 78,00 | 205,0 | 140,0 | 4,3 | DFT1105.. |
| – | – | DFT780R2WD50M | 78,00 | 79,00 | 205,0 | 140,0 | 4,3 | DFT1105.. |
| – | – | DFT790R2WD50M | 79,00 | 82,00 | 205,0 | 140,0 | 4,4 | DFT1105.. |
| – | – | DFT800R2WD50M | 80,00 | 81,00 | 205,0 | 140,0 | 4,5 | DFT1105.. |
| – | – | DFT810R2WD50M * | 81,00 | 82,00 | 205,0 | 140,0 | 4,5 | DFT1105.. |
| – | – | DFT820R2WD50M | 82,00 | 83,00 | 205,0 | 140,0 | 4,5 | DFT1105.. |

UWAGA: *Produkt standardowy, dostarczony na zamówienie przy zastosowaniu minimalnej ilości zamówieniowej i aktualnego cyklu produkcyjnego.

OSTRZEŻENIE

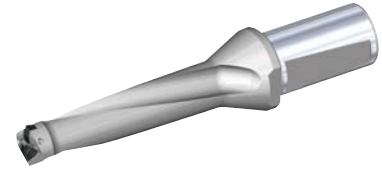
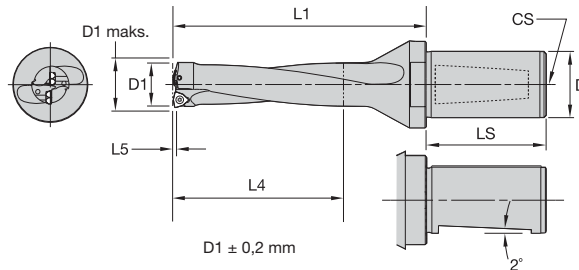
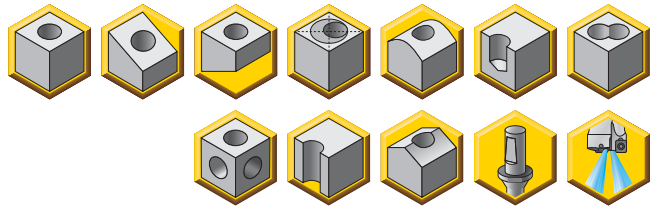
Podczas operacji obróbki otworów przelotowych w trakcie przechodzenia narzędzia przez przedmiot obrabiany powstaje wiór materiału w postaci kawałka metalu lub krążka. Gdy wiertło jest nieruchome, a przedmiot obrabiany obraca się, ten kawałek metalu może zostać wyrzucony z uchwytu w wyniku działania siły odśrodkowej. Należy zapewnić odpowiednie osłony w celu ochrony osób postronnych.



| plytka | śruba mocująca plytkę | Klucz Torx | rozmiar kluc- za Torx |
|-----------|--------------------------|------------|--------------------------|
| DFT05T3.. | 191.924 | 170.024 | 9 |
| DFT06T3.. | 191.848 | 170.025 | 15 |
| DFT0704.. | 191.698 | 170.025 | 15 |
| DFT0905.. | 191.726 | 170.026 | 20 |
| DFT1105.. | 191.375 | 170.026 | 20 |

| D | LS | CS |
|----|----|-----------|
| 32 | 58 | R 1/4 BSP |
| 40 | 68 | R 1/4 BSP |
| 50 | 68 | R 1/4 BSP |

- Wiertło dostarczane ze śrubami mocującymi płytki oraz kluczem Torx.
- Informacje na temat płytek można znaleźć na stronie J85 oraz J87–J88.



■ Chwył WN/WD • 4 x D • Metryczne

| D | | D1 | D1 maks. | L1 | L4 maks. | L5 | płytki |
|---------------|---------------|-------|----------|-------|----------|-----|-----------|
| 32 | 40 | | | | | | |
| DFT250R4WD32M | DFT250R4WD40M | 25,00 | 27,00 | 135,0 | 100,0 | 0,8 | DFT05T3.. |
| DFT260R4WD32M | DFT260R4WD40M | 26,00 | 27,00 | 139,0 | 104,0 | 0,9 | DFT05T3.. |
| DFT270R4WD32M | DFT270R4WD40M | 27,00 | 29,00 | 143,0 | 108,0 | 1,0 | DFT05T3.. |
| DFT280R4WD32M | DFT280R4WD40M | 28,00 | 29,00 | 156,0 | 112,0 | 1,1 | DFT05T3.. |
| DFT290R4WD32M | DFT290R4WD40M | 29,00 | 31,00 | 151,0 | 116,0 | 1,1 | DFT05T3.. |
| DFT300R4WD32M | DFT300R4WD40M | 30,00 | 31,00 | 160,0 | 120,0 | 1,2 | DFT05T3.. |
| DFT310R4WD32M | DFT310R4WD40M | 31,00 | 33,00 | 164,0 | 124,0 | 1,3 | DFT05T3.. |
| DFT320R4WD32M | DFT320R4WD40M | 32,00 | 33,00 | 168,0 | 128,0 | 1,3 | DFT05T3.. |
| — | DFT330R4WD40M | 33,00 | 35,00 | 177,0 | 132,0 | 1,1 | DFT06T3.. |
| — | DFT340R4WD40M | 34,00 | 35,00 | 181,0 | 136,0 | 1,3 | DFT06T3.. |
| — | DFT350R4WD40M | 35,00 | 38,00 | 185,0 | 140,0 | 1,3 | DFT06T3.. |
| — | DFT360R4WD40M | 36,00 | 37,00 | 189,0 | 144,0 | 1,4 | DFT06T3.. |
| — | DFT370R4WD40M | 37,00 | 38,00 | 198,0 | 148,0 | 1,5 | DFT06T3.. |
| — | DFT380R4WD40M | 38,00 | 41,00 | 202,0 | 152,0 | 1,5 | DFT06T3.. |
| — | DFT390R4WD40M | 39,00 | 40,00 | 206,0 | 156,0 | 1,6 | DFT06T3.. |
| — | DFT400R4WD40M | 40,00 | 41,00 | 210,0 | 160,0 | 1,7 | DFT06T3.. |
| — | DFT410R4WD40M | 41,00 | 44,00 | 214,0 | 164,0 | 1,6 | DFT0704.. |
| — | DFT420R4WD40M | 42,00 | 43,00 | 223,0 | 168,0 | 1,7 | DFT0704.. |
| — | DFT430R4WD40M | 43,00 | 44,00 | 227,0 | 172,0 | 1,7 | DFT0704.. |
| — | DFT440R4WD40M | 44,00 | 47,00 | 231,0 | 176,0 | 1,8 | DFT0704.. |
| — | DFT450R4WD40M | 45,00 | 46,00 | 240,0 | 180,0 | 1,9 | DFT0704.. |
| — | DFT460R4WD40M | 46,00 | 47,00 | 244,0 | 184,0 | 1,9 | DFT0704.. |
| — | DFT470R4WD40M | 47,00 | 50,00 | 248,0 | 188,0 | 2,0 | DFT0704.. |
| — | DFT480R4WD40M | 48,00 | 49,00 | 252,0 | 192,0 | 2,0 | DFT0704.. |

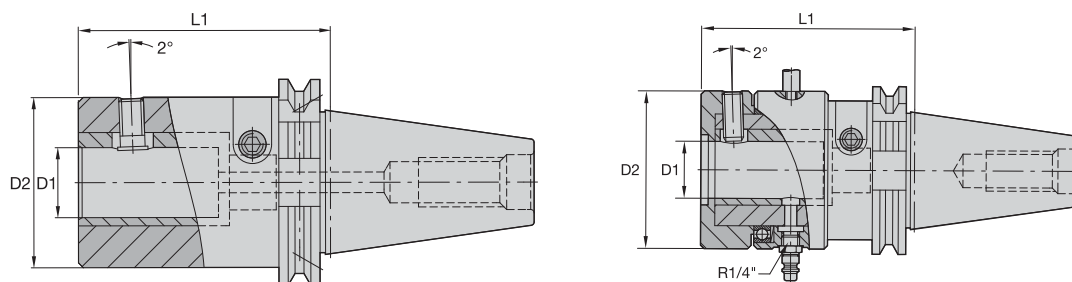
OSTRZEŻENIE

Podczas operacji obróbki otworów przelotowych w trakcie przechodzenia narzędzia przez przedmiot obrabiany powstaje wiór materiału w postaci kawałka metalu lub krążka. Gdy wiertło jest nieruchome, a przedmiot obrabiany obraca się, ten kawałek metalu może zostać wyrzucony z uchwytu w wyniku działania siły odśrodkowej. Należy zapewnić odpowiednie osłony w celu ochrony osób postronnych.



| płytki | śruba mocująca płytkę | Klucz Torx | rozmiar klucza Torx |
|-----------|-----------------------|------------|---------------------|
| DFT05T3.. | 191.924 | 170.024 | 9 |
| DFT06T3.. | 191.848 | 170.025 | 15 |
| DFT0704.. | 191.698 | 170.025 | 15 |

| D | LS | CS |
|----|----|-----------|
| 32 | 58 | R 1/4 BSP |
| 40 | 68 | R 1/4 BSP |


Uchwyty Drill Fix™ • Mechanizm regulacji mimośrodowej

| oznaczenie katalogowe | D1 | D2 | L1 | SK 40 | | SK 50 | | pierścień doprowadzający chłodziwo | kg | funty |
|-----------------------|-------|--------|---------|-------------|------------|-------------|------------|------------------------------------|------|-------|
| | | | | DIN 69871 A | MAS 403 BT | DIN 69871 A | MAS 403 BT | | | |
| BT40BEWD20096M | 20,00 | 63.000 | 96.000 | — | ● | — | — | — | 3.00 | 6.6 |
| DV40BEWD20090M | 20,00 | 63.000 | 96.000 | ● | — | — | — | — | 3.00 | 6.6 |
| DV50BEWD32108M | 32,00 | 63.000 | 108.000 | — | — | ● | — | — | 4.30 | 9.5 |
| BT50BEWD32127M | 32,00 | 63.000 | 108.000 | — | — | — | ● | — | 4,3 | 9.5 |
| DV40BEWD32108M | 32,00 | 63.000 | 108.000 | ● | — | — | — | — | 4.00 | 8.8 |
| BT40BEWD32114M | 32,00 | 63.000 | 114.000 | — | ● | — | — | — | 3.40 | 7.5 |
| BT40RMEWD32114M | 32,00 | 90.000 | 114.000 | — | ● | — | — | ● | 4.00 | 8.8 |
| DV50RMEWD32108M | 32,00 | 90.000 | 108.000 | — | — | ● | — | ● | 6.90 | 15.2 |

UWAGA: n maks. 4800 U/min.
 p maks.: 20 bar

Z pierścieniem chłodziwa

| D1 | śruba mocująca | śruba regulacyjna | zderzak | tulejka mimośrodowa | klucz nastawczy |
|----|----------------|-------------------|---------|---------------------|-----------------|
| 32 | 192.941 | 570.850 | 169.974 | 536.088 | 170.236 |

Bez pierścienia chłodziwa

| D1 | śruba mocująca | śruba regulacyjna | tulejka mimośrodowa | klucz nastawczy |
|----|----------------|-------------------|---------------------|-----------------|
| 20 | 193.203 | 570.850 | 536.090 | 170.236 |
| 32 | 193.204 | 570.850 | 536.091 | 170.236 |

UWAGA DOTYCZĄCA BEZPIECZEŃSTWA: Należy używać wyłącznie dostarczonej założonej złączki o nominalnej granicy wytrzymałości: R 6,35 mm, oznaczenie katalogowe 191.469.
 Tuleja pośrednia z dołączonym kluczem nastawczym (do wersji z pierścieniem chłodziwa należy użyć klucza nastawczego, zderzaka rurowego oraz założonej złączki o ustalonej granicy wytrzymałości).

■ Drill Fix™ DFT™ • Metryczne

| Grupa materiałowa | | Warunki obróbki | | | Prędkość skrawania – vc | | | Zalecana wartość prędkości posuwu w zależności od średnicy (f) | | | | | | | | |
|-------------------|---|-----------------|----|--------|------------------------------------|--------------------|-------|--|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|----------------------|-------------------|-----------|-----------|
| | | | | | Zakres prędkości skrawania – m/min | | | Ø | DFT03 16–24 mm | DFT05 25–32 mm | DFT06 32–40 mm | DFT07 41–48 mm | DFT09... 49–68 mm | DFT11 69–82 mm | | |
| | | | | | min. | Wartość początkowa | maks. | | | | | | | | | |
| P | 0 | S | O | DS | KCU40 | 280 | 300 | 320 | mm/obr. | 0,05–0,08 | 0,07–0,12 | 0,09–0,15 | 0,13–0,21 | 0,17–0,27 | 0,17–0,27 | |
| | | | I | DS | KCU40 | | | | | | | | | | | |
| | | U | O | DS | KCU40 | 200 | 215 | 230 | mm/obr. | 0,05–0,08 | 0,07–0,12 | 0,09–0,15 | 0,13–0,21 | 0,17–0,27 | 0,17–0,27 | |
| | 1 | S | O | MD | KCU25 | 310 | 325 | 360 | mm/obr. | 0,05–0,08 | 0,07–0,12 | 0,09–0,15 | 0,13–0,21 | 0,17–0,27 | 0,19–0,31 | |
| | | | I | MD | KC7140 | | | | | | | | | | | |
| | | U | O | MD | KCU25 | 200 | 215 | 230 | mm/obr. | 0,06–0,10 | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,15–0,25 | 0,19–0,31 | 0,19–0,31 | |
| | 2 | S | O | HP | KCPK10 | 310 | 325 | 360 | mm/obr. | 0,06–0,10 | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,15–0,25 | 0,19–0,31 | 0,19–0,31 | |
| | | | I | HP | KC7140 | | | | | | | | | | | |
| | | U | O | HP | KCU25 | 200 | 215 | 230 | mm/obr. | 0,06–0,10 | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,15–0,25 | 0,19–0,31 | 0,19–0,31 | |
| | 3 | S | O | HP | KCPK10 | 260 | 285 | 320 | mm/obr. | 0,06–0,10 | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,15–0,25 | 0,19–0,31 | 0,19–0,31 | |
| | | | I | HP | KC7140 | | | | | | | | | | | |
| | | U | O | HP | KCU25 | 180 | 195 | 220 | mm/obr. | 0,06–0,10 | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,15–0,25 | 0,19–0,31 | 0,19–0,31 | |
| | 4 | S | O | HP | KCU25 | 220 | 250 | 300 | mm/obr. | 0,06–0,10 | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,15–0,25 | 0,19–0,31 | 0,19–0,31 | |
| | | | I | HP | KC7140 | | | | | | | | | | | |
| | | U | O | HP | KCU40 | 150 | 180 | 220 | mm/obr. | 0,06–0,10 | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,15–0,25 | 0,19–0,31 | 0,19–0,31 | |
| | 5 | S | O | HP | KCU25 | 180 | 200 | 220 | mm/obr. | 0,06–0,10 | 0,07–0,13 | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,12–0,23 | 0,12–0,23 | |
| | | | I | HP | KC7140 | | | | | | | | | | | |
| | | U | O | HP | KCU40 | 120 | 135 | 150 | mm/obr. | 0,06–0,10 | 0,07–0,13 | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,12–0,23 | 0,12–0,23 | |
| | 6 | S | O | HP | KCU25 | 180 | 200 | 220 | mm/obr. | 0,05–0,10 | 0,07–0,13 | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,12–0,23 | 0,12–0,23 | |
| | | | I | HP | KC7140 | | | | | | | | | | | |
| | | U | O | HP | KCU40 | 120 | 135 | 150 | mm/obr. | 0,05–0,10 | 0,07–0,13 | 0,09–0,15 | 0,11–0,18 | 0,12–0,23 | 0,12–0,23 | |
| | M | 1 | S | O | DS | KCU40 | 150 | 190 | 230 | mm/obr. | 0,05–0,08 | 0,05–0,10 | 0,06–0,13 | 0,08–0,14 | 0,09–0,17 | 0,09–0,17 |
| | | | | I | DS | KCU40 | | | | | | | | | | |
| | | | U | O | DS | KCU40 | 100 | 130 | 160 | mm/obr. | 0,05–0,08 | 0,05–0,10 | 0,06–0,13 | 0,08–0,14 | 0,09–0,17 | 0,09–0,17 |
| 2 | | S | O | MD | KC7140 | 60 | 80 | 100 | mm/obr. | 0,05–0,08 | 0,05–0,10 | 0,06–0,13 | 0,08–0,14 | 0,09–0,17 | 0,09–0,17 | |
| | | | I | MD | KC7140 | | | | | | | | | | | |
| | | U | O | MD | KCU40 | 150 | 180 | 210 | mm/obr. | 0,05–0,08 | 0,05–0,10 | 0,06–0,13 | 0,08–0,14 | 0,09–0,17 | 0,09–0,17 | |
| 3 | | S | O | MD | KC7140 | 100 | 130 | 160 | mm/obr. | 0,05–0,08 | 0,05–0,10 | 0,06–0,13 | 0,08–0,14 | 0,09–0,17 | 0,09–0,17 | |
| | | | I | MD | KC7140 | | | | | | | | | | | |
| | | U | O | MD | KCU40 | 100 | 130 | 160 | mm/obr. | 0,05–0,08 | 0,05–0,10 | 0,06–0,13 | 0,08–0,14 | 0,09–0,17 | 0,09–0,17 | |
| 3 | | S | O | DS | KCU40 | 100 | 130 | 160 | mm/obr. | 0,05–0,08 | 0,05–0,10 | 0,06–0,13 | 0,08–0,14 | 0,09–0,17 | 0,09–0,17 | |
| | | | I | DS | KCU40 | | | | | | | | | | | |
| | | U | O | HP | KCU40 | 80 | 110 | 140 | mm/obr. | 0,05–0,08 | 0,05–0,10 | 0,06–0,13 | 0,08–0,14 | 0,09–0,17 | 0,09–0,17 | |
| 3 | S | O | MD | KC7140 | 50 | 70 | 90 | mm/obr. | 0,05–0,08 | 0,05–0,10 | 0,06–0,13 | 0,08–0,14 | 0,09–0,17 | 0,09–0,17 | | |
| | | I | MD | KC7140 | | | | | | | | | | | | |
| | U | O | MD | KC7140 | 50 | 70 | 90 | mm/obr. | 0,05–0,08 | 0,05–0,10 | 0,06–0,13 | 0,08–0,14 | 0,09–0,17 | 0,09–0,17 | | |

Warunki obróbki: S = Stabilne warunki obróbki;
U = Niestabilne warunki obróbki;
I = Obróbka przerywana

Gniazdo: I = wewnętrzne;
O = zewnętrzne

■ Drill Fix™ DFT™ • Metryczne

| Grupa materiałowa | | Warunki obróbki | | | Gniazdo | | Geometria | | Gatunek | | Metryczne | | | | | | | | |
|-------------------|--------------------|-----------------|----|--------|---------|--------|-----------|---------|-----------|-----------|------------------------------------|-----------|-----------|--|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|----------------------|
| | | | | | | | | | | | Prędkość skrawania – vc | | | Zalecana wartość prędkości posuwu w zależności od średnicy (f) | | | | | |
| | | | | | | | | | | | Zakres prędkości skrawania – m/min | | | Ø | DFT03 16–24 mm | DFT05 25–32 mm | DFT06 32–40 mm | DFT07 41–48 mm | DFT09... 49–68 mm |
| min. | Wartość początkowa | maks. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| K | 1 | S | O | HP | KCPK10 | 200 | 240 | 300 | mm/obr. | 0,08–0,13 | 0,10–0,18 | 0,14–0,26 | 0,18–0,33 | 0,21–0,39 | 0,21–0,39 | | | | |
| | | | I | HP | KCU40 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | O | HP | KCU25 | 120 | 155 | 200 | mm/obr. | 0,08–0,13 | 0,10–0,18 | 0,14–0,26 | 0,18–0,33 | 0,21–0,39 | 0,21–0,39 | | | | | |
| | U | I | O | HP | KCU40 | 80 | 100 | 125 | mm/obr. | 0,08–0,13 | 0,10–0,18 | 0,14–0,26 | 0,18–0,33 | 0,21–0,39 | 0,21–0,39 | | | | |
| | | | I | HP | KC7140 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | O | HP | KCU40 | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | S | O | HP | KCPK10 | 180 | 220 | 260 | mm/obr. | 0,08–0,13 | 0,10–0,18 | 0,14–0,26 | 0,18–0,33 | 0,21–0,39 | 0,21–0,39 | | | | |
| | | | | I | HP | KCU40 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | O | HP | KCU25 | 110 | 140 | 170 | mm/obr. | 0,08–0,13 | 0,10–0,18 | 0,14–0,26 | 0,18–0,33 | 0,21–0,39 | 0,21–0,39 | | | | |
| U | | I | O | HP | KC7140 | 80 | 100 | 120 | mm/obr. | 0,08–0,13 | 0,10–0,18 | 0,14–0,26 | 0,18–0,33 | 0,21–0,39 | 0,21–0,39 | | | | |
| | | | I | HP | KC7140 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | O | HP | KCU40 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 3 | S | O | HP | KCPK10 | 180 | 220 | 260 | mm/obr. | 0,08–0,13 | 0,10–0,18 | 0,14–0,26 | 0,18–0,33 | 0,21–0,39 | 0,21–0,39 | | | | | |
| | | | I | HP | KCU40 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | O | HP | KCU25 | 110 | 140 | 170 | mm/obr. | 0,08–0,13 | 0,10–0,18 | 0,14–0,26 | 0,18–0,33 | 0,21–0,39 | 0,21–0,39 | | | | | |
| | U | I | O | HP | KC7140 | 80 | 100 | 120 | mm/obr. | 0,08–0,13 | 0,10–0,18 | 0,14–0,26 | 0,18–0,33 | 0,21–0,39 | 0,21–0,39 | | | | |
| | | | I | HP | KC7140 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | O | HP | KCU40 | | | | | | | | | | | | | | | |
| N | 1 | S | O | ST | KD1425 | 400 | 600 | 800 | mm/obr. | 0,05–0,07 | 0,07–0,09 | 0,10–0,14 | 0,12–0,16 | 0,14–0,18 | 0,14–0,18 | | | | |
| | | | | I | ST | KD1425 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | O | HP | KCU40 | 300 | 400 | 500 | mm/obr. | 0,05–0,07 | 0,07–0,09 | 0,10–0,14 | 0,12–0,16 | 0,14–0,18 | 0,14–0,18 | | | | |
| | | U | I | O | HP | KMF | 200 | 300 | 400 | mm/obr. | 0,05–0,07 | 0,07–0,09 | 0,10–0,14 | 0,12–0,16 | 0,14–0,18 | 0,14–0,18 | | | |
| | | | | I | HP | KMF | | | | | | | | | | | | | |
| | | | O | HP | KCU40 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | S | O | ST | KD1425 | 375 | 550 | 775 | mm/obr. | 0,05–0,07 | 0,07–0,09 | 0,10–0,14 | 0,12–0,16 | 0,14–0,18 | 0,14–0,18 | | | | |
| | | | | I | ST | KD1425 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | O | HP | KCU40 | 250 | 350 | 450 | mm/obr. | 0,05–0,07 | 0,07–0,09 | 0,10–0,14 | 0,12–0,16 | 0,14–0,18 | 0,14–0,18 | | | | |
| | | U | I | O | HP | KMF | 175 | 250 | 325 | mm/obr. | 0,05–0,07 | 0,07–0,09 | 0,10–0,14 | 0,12–0,16 | 0,14–0,18 | 0,14–0,18 | | | |
| | | | | I | HP | KMF | | | | | | | | | | | | | |
| | | | O | HP | KCU40 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3 | S | O | ST | KD1425 | 350 | 500 | 650 | mm/obr. | 0,05–0,07 | 0,07–0,09 | 0,10–0,14 | 0,12–0,16 | 0,14–0,18 | 0,14–0,18 | | | | |
| | | | | I | ST | KD1425 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | O | HP | KCU40 | 250 | 350 | 450 | mm/obr. | 0,05–0,07 | 0,07–0,09 | 0,10–0,14 | 0,12–0,16 | 0,14–0,18 | 0,14–0,18 | | | | |
| | | U | I | O | HP | KCU40 | 150 | 250 | 350 | mm/obr. | 0,05–0,07 | 0,07–0,09 | 0,10–0,14 | 0,12–0,16 | 0,14–0,18 | 0,14–0,18 | | | |
| | | | | I | HP | KMF | | | | | | | | | | | | | |
| | | | O | HP | KCU40 | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4 | S | O | ST | KD1425 | 400 | 600 | 800 | mm/obr. | 0,05–0,07 | 0,07–0,09 | 0,10–0,14 | 0,12–0,16 | 0,14–0,18 | 0,14–0,18 | | | | |
| | | | | I | ST | KD1425 | | | | | | | | | | | | | |
| | | | O | HP | KCU40 | 250 | 350 | 450 | mm/obr. | 0,05–0,07 | 0,07–0,09 | 0,10–0,14 | 0,12–0,16 | 0,14–0,18 | 0,14–0,18 | | | | |
| | | U | I | O | HP | KMF | 200 | 300 | 400 | mm/obr. | 0,05–0,07 | 0,07–0,09 | 0,10–0,14 | 0,12–0,16 | 0,14–0,18 | 0,14–0,18 | | | |
| | | | | I | HP | KMF | | | | | | | | | | | | | |
| | | | O | HP | KCU40 | | | | | | | | | | | | | | |
| 5 | S | O | ST | KD1425 | 400 | 600 | 800 | mm/obr. | 0,05–0,07 | 0,07–0,09 | 0,10–0,14 | 0,12–0,16 | 0,14–0,18 | 0,14–0,18 | | | | | |
| | | | I | ST | KD1425 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | O | HP | KCU40 | 250 | 350 | 450 | mm/obr. | 0,05–0,07 | 0,07–0,09 | 0,10–0,14 | 0,12–0,16 | 0,14–0,18 | 0,14–0,18 | | | | | |
| | U | I | O | HP | KCU40 | 200 | 300 | 400 | mm/obr. | 0,05–0,07 | 0,07–0,09 | 0,10–0,14 | 0,12–0,16 | 0,14–0,18 | 0,14–0,18 | | | | |
| | | | I | HP | KMF | | | | | | | | | | | | | | |
| | | O | HP | KCU40 | | | | | | | | | | | | | | | |
| 6 | S | O | ST | KD1425 | 400 | 600 | 800 | mm/obr. | 0,05–0,07 | 0,07–0,09 | 0,10–0,14 | 0,12–0,16 | 0,14–0,18 | 0,14–0,18 | | | | | |
| | | | I | ST | KD1425 | | | | | | | | | | | | | | |
| | | O | HP | KCU40 | 250 | 350 | 450 | mm/obr. | 0,05–0,07 | 0,07–0,09 | 0,10–0,14 | 0,12–0,16 | 0,14–0,18 | 0,14–0,18 | | | | | |
| | U | I | O | HP | KCU40 | 200 | 300 | 400 | mm/obr. | 0,05–0,07 | 0,07–0,09 | 0,10–0,14 | 0,12–0,16 | 0,14–0,18 | 0,14–0,18 | | | | |
| | | | I | HP | KMF | | | | | | | | | | | | | | |
| | | O | HP | KCU40 | | | | | | | | | | | | | | | |

Warunki obróbki: S = Stabilne warunki obróbki;
 U = Niestabilne warunki obróbki;
 I = Obróbka przerywana

Gniazdo: I = wewnętrzne;
 O = zewnętrzne



■ Drill Fix™ DFT™ • Metryczne

| | | Metryczne | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|-----------------|-----------|-----------|---------|------------------------------------|--------------------|---------|--|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| Grupa materiałowa | Warunki obróbki | Gniazdo | Geometria | Gatunek | Prędkość skrawania – vc | | | Zalecana wartość prędkości posuwu w zależności od średnicy (f) | | | | | | | |
| | | | | | Zakres prędkości skrawania – m/min | | | Ø | DFT03 16–24 mm | DFT05 25–32 mm | DFT06 32–40 mm | DFT07 41–48 mm | DFT09... 49–68 mm | DFT11 69–82 mm | |
| | | | | | min. | Wartość początkowa | maks. | | | | | | | | |
| S | 1 | S | O | HP | KCU40 | 60 | 70 | 75 | mm/obr, | 0,03–0,05 | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,1 | 0,08–0,13 | 0,08–0,13 |
| | | | I | HP | KCU40 | | | | | | | | | | |
| | U | O | HP | KCU40 | 40 | 50 | 60 | mm/obr, | 0,03–0,05 | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,1 | 0,08–0,13 | 0,08–0,13 | |
| | | I | HP | KC7140 | | | | | | | | | | | |
| | I | O | MD | KC7140 | 25 | 30 | 40 | mm/obr, | 0,03–0,05 | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,1 | 0,08–0,13 | 0,08–0,13 | |
| | | I | MD | KC7140 | | | | | | | | | | | |
| | 2 | S | O | HP | KCU40 | 50 | 60 | 70 | mm/obr, | 0,05–0,07 | 0,05–0,07 | 0,05–0,08 | 0,06–0,1 | 0,07–0,12 | 0,07–0,12 |
| | | | I | HP | KCU40 | | | | | | | | | | |
| | | U | O | HP | KCU40 | 30 | 40 | 50 | mm/obr, | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 | 0,06–0,1 | 0,09–0,15 | 0,09–0,15 |
| | | | I | HP | KC7140 | | | | | | | | | | |
| | I | O | MD | KC7140 | 25 | 30 | 40 | mm/obr, | 0,05–0,07 | 0,05–0,07 | 0,05–0,08 | 0,06–0,1 | 0,07–0,12 | 0,07–0,12 | |
| | | I | MD | KC7140 | | | | | | | | | | | |
| | 3 | S | O | HP | KCU40 | 70 | 80 | 90 | mm/obr, | 0,03–0,05 | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,1 | 0,08–0,13 | 0,08–0,13 |
| | | | I | HP | KCU40 | | | | | | | | | | |
| | | U | O | HP | KCU40 | 50 | 60 | 70 | mm/obr, | 0,03–0,05 | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,1 | 0,08–0,13 | 0,08–0,13 |
| | | | I | HP | KCU40 | | | | | | | | | | |
| I | O | MD | KC7140 | 30 | 40 | 50 | mm/obr, | 0,03–0,05 | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,1 | 0,08–0,13 | 0,08–0,13 | | |
| | I | MD | KC7140 | | | | | | | | | | | | |
| 4 | S | O | HP | KCU40 | 70 | 80 | 90 | mm/obr, | 0,05–0,07 | 0,05–0,07 | 0,05–0,08 | 0,06–0,1 | 0,07–0,12 | 0,07–0,12 | |
| | | I | HP | KCU40 | | | | | | | | | | | |
| | U | O | HP | KCU40 | 50 | 60 | 70 | mm/obr, | 0,04–0,06 | 0,05–0,08 | 0,06–0,10 | 0,06–0,1 | 0,09–0,15 | 0,09–0,15 | |
| | | I | HP | KCU40 | | | | | | | | | | | |
| I | O | MD | KC7140 | 30 | 40 | 50 | mm/obr, | 0,05–0,07 | 0,05–0,07 | 0,05–0,08 | 0,06–0,1 | 0,07–0,12 | 0,07–0,12 | | |
| | I | MD | KC7140 | | | | | | | | | | | | |

Warunki obróbki: S = Stabilne warunki obróbki;
U = Niestabilne warunki obróbki;
I = Obróbka przerywana

Gniazdo: I = wewnętrzne;
O = zewnętrzne

